

Планови документи

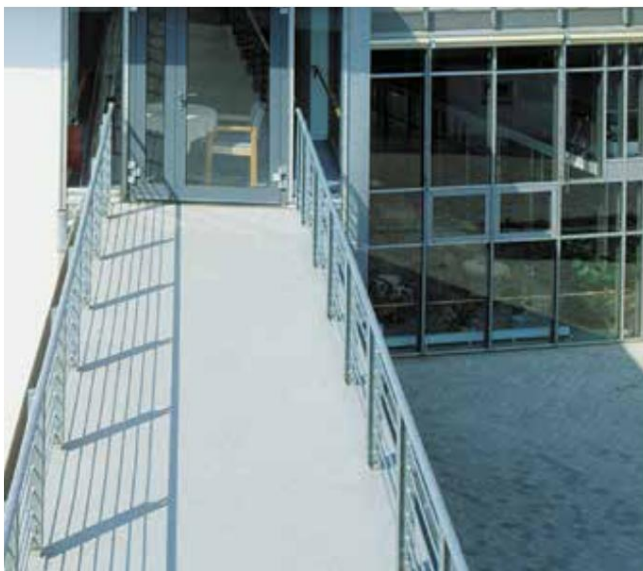
Система за покрите на балкона

## Triflex BFS



# Triflex BFS

## Области на приложение



Triflex BFS е дебелослоен саморазливен разтвор, специално разработен за балкони и аркади, който може да издържи трайно високо механично и химично натоварване. Това покритие спомага за трайното запазване на строителната конструкция. Triflex BFS се използва върху конзолни плочи и над необитаеми пространства.

### Ремонт на балкон за един ден

Смолите, използвани за Triflex BFS, се втвърдяват за по-малко от час. Цялостното покритие на балкона с всички работни стъпки от грундиране през покритие до запечатване може да бъде извършено в рамките на един ден. Никой наемател не се чувства обезпокоен и дори аркадите могат да се използват с кратки времена на затваряне.



### Безопасни евакуационни пътища чрез противопожарна защита

Вариантът Triflex BFS S1 е огнеупорна по-нататъшна разработка на доказаната покривна система Triflex BFS. Механично и химически устойчивата система е устойчива на горене благодарение на специални добавки и следователно е идеална за аркади и евакуационни пътища. Уникалната система Triflex BFS S1 е предназначена изключително за използване върху минерални основи.

## Предимствата с един поглед

### Издръжлив

Triflex BFS е дебелослойна система с дебелина на слоя от около 3 до 4 милиметра в зависимост от варианта. Покритието може също да издържи трайно силни механични точкови натоварвания от маси и столове на балкони или обществен трафик на аркади.

### Защитава строителната конструкция

Системата с дебел слой е гъвкава, статично преодоляваща пукнатини и водоустойчива. Предпазва почвата от въглероден диоксид и хлориди. Материалът е устойчив на химикали, атмосферни влияния и UV лъчи.

### Противопожарна защита

Вариантът Triflex BFS S1 е система за забавяне на горенето. Поведението при пожар е класифицирано в клас B1 (забавяне на горенето) съгласно DIN 4102 и в клас Bfl-s1 съгласно DIN EN 13501-1. Сертификатът за изпитване (abP) доказва специалното качество на системата.

### Плоски повърхности

Саморазливният разтвор изравнява леките неравности в основата и по този начин създава визуално привлекателни повърхности.

### Удобен за ремонт

Системата може да се прилага върху почти всички основи, отворена е за дифузия и с повърхностно тегло по-малко от 10 kg/m<sup>2</sup> може да се прилага и върху стари покрития, без това да повлияе негативно на статиката. Това спестява разходи и време за разрушаване.

### Кратки времена на блокиране

Triflex BFS изисква значително по-кратко време за втвърдяване от системите, направени от EP или PUR смоли. Балконите и аркадите са напълно използваеми отново само 2 часа след последната работна стъпка. Свободата на движение на жителите почти не е ограничена. Възможна е обработка на секции.

### Обработка дори при ниски температури

Покривната система може да се нанася при температури на основата до 0 °C. Следователно ремонт на балкона може да се извършва и през по-студените сезони.

### Стегнат до последния детайл

Втвърденото покритие образува безшевна и безшевна повърхност. Подсилване от руно за стойки и връзки повишава безопасността. Дори сложните детайли се запечатват лесно.

### Цветове и повърхности

С Triflex Chips Design, Triflex Color Design и Triflex Creative Design повърхностите могат да бъдат проектирани цветно и креативно. Устойчивите на хлъзгане повърхности могат да бъдат произведени с пълнеж от кварцов пясък в клас R 12.

### Лесно за поддържане

Всички повърхности могат лесно да се поддържат чисти с помощта на конвенционални методи.

Система за покритие на балкона

# Triflex BFS



## И така се прави...



1. Грундирайте връзката към стената и повърхността.



2. Представете връзки с Triflex ProDetail.



3. Поставете специален флийс Triflex без мекурчета и...



4. ... допълнете го щедро с Triflex ProDetail.



5. Повърхностното покритие Triflex ProFloor...



6. ... разнесете с мистрия и ...



7. ... изравнете.



8. Нанесете запечатващия Triflex Cryl Finish 205 само върху детайлите...



9. ... след това нанесете върху повърхността и ...



10. ... вдухайте Triflex Micro Chips.



11. Балконът е готов за един ден.



## Съгласувани Системни компоненти

Всички продукти на Triflex, споменати в тази система, са съгласувани помежду си по отношение на лабораторни и приложни технологии, както и чрез дългогодишен опит. Този стандарт за качество осигурява оптимални резултати по време на нанасяне, както и по време на употреба.

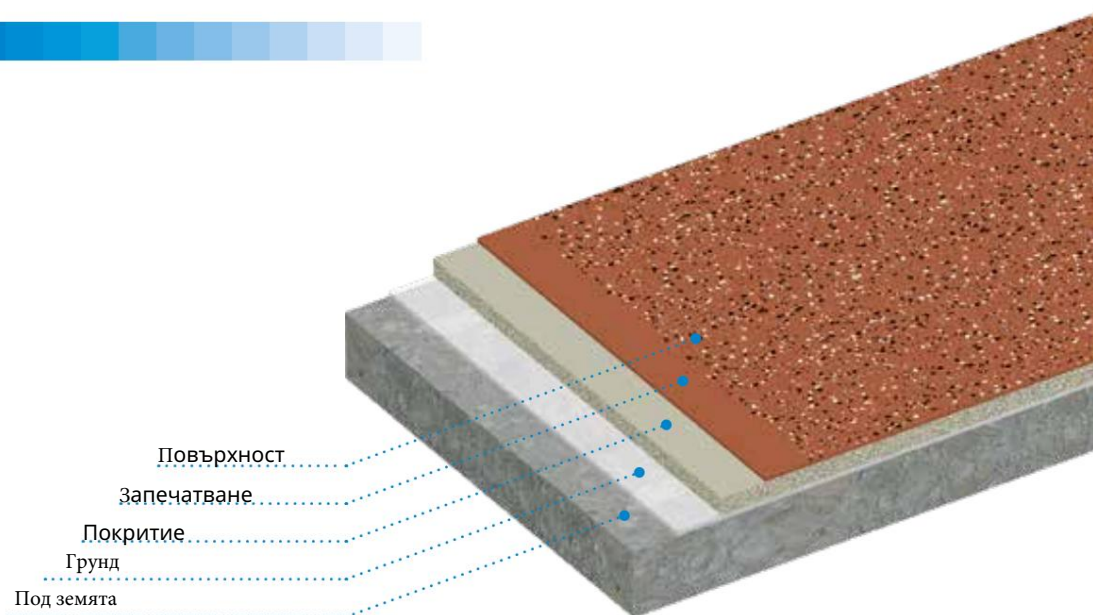
# Triflex BFS

## Описание на системата

### Характеристики

- Водостойчива дебелислойна система изработен от полиметилметакрилатна смола (PMMA)
- Връзки и детайли като уплътнение, подсилено с флис
- Висока механична устойчивост
- Безшевни
- Напълно залепващ
- Може да се прилага студено
- Бързо реагиращ
- Саморазливна
- Химически устойчив
- Устойчив на атмосферни влияния (UV, IR и др.)
- Преодоляване на статични пукнатини
- Дизайн на повърхността според изискванията
- Предлага се в различни цветове и повърхности
- Тествано покритие съгласно EN 1504
- Съответства на DIN 18531-5, Приложение A (OS 8)
- Вариантът Triflex BFS S1 е огнеустойчив (B1 съгласно DIN 4102 и клас Bfl-s1 съгласно DIN EN 13501-1)

### Структура на системата



### Системни компоненти

#### Грунд

Грунд Triflex за уплътняване на основата и осигуряване на адхезия към основата. (ако е необходимо, вижте таблицата за подповърхностна предварителна обработка)

#### Покритие

Triflex ProFloor (1) / Triflex ProFloor S1(2), саморазливно и водостойчиво дебело покритие.

#### запечатване

Стандартна повърхност с Triflex Chips Design или Triflex Color Design, противоположгащо уплътнение с кварцов пясък. Възможни са и други повърхностни системи за проектиране с цветове и повърхности.

### под земята

Пригодността на основата винаги трябва да се проверява на база специфични свойства. Повърхността трябва да бъде чиста, суха и без остатъци от цимент, прах, масло, грес и други замърсители, намаляващи адхезията.

**Влага:** При извършване на работата по нанасянето на покритието влажността на основата може да бъде максимум 6% от теглото. Важно е да се гарантира, че влагата не прониква в задната част на покритието поради структурни условия.

**Точка на оросяване:** При извършване на работата температурата на повърхността трябва да бъде поне 3 °C над температурата на точката на оросяване. Ако границата не бъде достигната, на повърхността може да се образува отделителен филм от влага.

**Твърдост:** Минералните основи трябва да са достигнали необходимата стандартна якост за строителни проекти, обикновено след 28 дни.

**Адхезия:** Следната повърхностна якост на опън трябва да бъде демонстрирана върху предварително обработени тестови повърхности:  
Бетон: средно поне 1,5 N/mm<sup>2</sup>, индивидуална стойност не по-малка от 1,0 N/mm<sup>2</sup>.  
Замазка: средно поне 1,0 N/mm<sup>2</sup>, индивидуална стойност не по-малка от 0,7 N/mm<sup>2</sup>.

(1) Triflex ProFloor (3K) или Triflex ProFloor RS 2K  
(2) за варианта Triflex BFS S1 (забавител на горенето)

# Triflex BFS



## Описание на системата

### Предварителна обработка на субстрата

под земята	Предварителна обработка	буквар
алуминий	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (3)
Картини	Пясък, премахнете напълно	Вижте под земята
асфалт	Смелете	Triflex Cryl Primer 222
бетон	Смелете	Triflex Cryl Primer 276
нерждаема стомана	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (3)
Покритие от епоксидна смола	Тестване за грапавост, адхезия и съвместимост	Без грунд
замазки	Смелете	Triflex Cryl Primer 276
Плочки	Отстранете глазурата механично	Triflex Cryl Primer 276
стъкло	Натъркайте с почистващ препарат за стъкло Triflex, тестване за издържане на лепилото	Грунд за стъкло Triflex
дърво	Отстранете боята	Triflex Cryl Primer 276
мед	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (3)
Лек бетон	Отстранете всички разхлабени компоненти	Triflex Cryl Primer 276
Мазилка/зидария	Отстранете всички разхлабени компоненти	Triflex Cryl Primer 276
Хоросан, пластично модифициран	Тестване на смилане, адхезия и съвместимост	Triflex Pox R 100
PU покритие	Награпавете повърхността, тествайте адхезията и съвместимостта	Без грунд
PVC лайсни, твърди	Натъркайте с Triflex cleaner, награбете повърхността	Без грунд
Поцинкована стомана	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (3)
Топлоизолационни композитни системи	Отстранете всички разхлабени компоненти	Triflex Pox R 100
цинк	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (3)

(3) Като алтернатива на грундирането: натъркайте с почистващ препарат Triflex и награбете повърхността.

Можете да получите информация за други субстрати при поискване (technik@triflex.de).

#### Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

1. Вариантът Triflex BFS S1 (забавител на горенето) може да се използва само върху следните повърхности: бетон, замазка и лек бетон. Допълнителни градиенти също трябва да бъдат създадени само с помощта на минерали.
2. Адхезията към основата винаги трябва да се проверява според свойствата!

### Грунд

#### Triflex Cryl Primer 222

Нанесете равномерно с универсален валик Triflex.  
Разход минимум 0,40 kg/m<sup>2</sup>. Може да се преработи след около 45 минути.

#### Triflex Cryl Primer 276

Нанесете равномерно с универсален валик Triflex.  
Разход минимум 0,40 kg/m<sup>2</sup>. Може да се преработи след около 45 минути.

#### Грунд за стъкло Triflex

Избършете равномерно с GP почистваща кърпа.  
Разход около 50 ml/m<sup>2</sup>  
Може да се преработи след около 15 минути до максимум 3 часа.

#### Грунд за метал Triflex

Нанесете тънко с валик с къс косъм или алтернативно напръскайте тънко със спрей.  
Разход около 80 ml/m<sup>2</sup>. Може да се преработи след около 30 до 60 минути.

#### Triflex Pox R 100

Нанесете равномерно с универсален валик Triflex.  
Поръсете пресния грунд с кварцов пясък – в излишък.  
Разход на Triflex Pox R 100 минимум 0,30 kg/m<sup>2</sup>, разход на кварцов пясък 0,2-0,6 mm минимум 2,00 kg/m<sup>2</sup>.  
Може да се преработи след около 12 часа.

### Кърпене

#### Triflex Cryl Level 215 разтвор

за направа на наклонени замазки с дебелина на слоя от 10 mm до 50 mm. Разход при минимална дебелина на слоя 10 mm: около 22 kg/m<sup>2</sup>.  
Може да се преработи след около 45 минути.  
Фугите, създадени от прекъсване на работата или от разделяне на работни зони, трябва да бъдат проектирани като строителни фуги.

#### Triflex Cryl RS 240 хоросан

за поправка на минерални основи с дълбочина на грапавост RT > 10 mm.  
Разход минимум 2,20 kg/m<sup>2</sup> на mm дебелина на слоя.  
Може да се преработи след около 45 минути.

#### Шпатула Triflex Cryl Шпатула

за запълване на пукнатини от свиване, по-малки пробиви и за изравняване на неравности и застъпвания от флис.  
Разход около 1,40 kg/m<sup>2</sup> на mm дебелина на слоя. Може да се преработи след около 1 час.

#### Triflex ProFloor

пълнител за драскотини за ремонт на минерални основи с добавяне на до 10,00 kg кварцов пясък 0,2-0,6 mm\*  
33,00 kg Triflex ProFloor (3K) или 4,50 kg кварцов пясък 0,2-0,6 mm\* на 15,00 kg Triflex ProFloor RS 2K  
Разход минимум 2,00 kg/m<sup>2</sup> на mm дебелина на слоя.  
Може да се преработи след около 1 час.

\* Може да се наложи кривата на сортиране на кварцовия пясък да се коригира на място.

# Triflex BFS

## Описание на системата

### Детайлно уплътнение

Всички връзки и завършвания и други подробни решения трябва да се извършат с Triflex ProDetail преди да се приложи повърхностното уплътнение.

Изпълнението се извършва прясно върху прясно.

#### 1. Triflex ProDetail

Нанесете равномерно с радиаторна ролка.

Разход минимум 2,00 kg/m<sup>2</sup>.

#### 2. Поставете Triflex специални

флийс разфасовки без мехурчета.

Застъпете лентите от полар поне 5 см.

#### 3. Triflex ProDetail

Нанесете, за да наситите напълно специалния флийс Triflex.

Разход минимум 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

Общ разход Triflex ProDetail най-малко 3,00 kg/m<sup>2</sup>.

Може да се преработи след около 45 минути.

Размерите вижте чертежите на системата Triflex BFS.

#### Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

Вместо специални разфасовки от флис, могат да се използват и специални формовани части от флис за вътрешни и външни ъгли, както и за отвори за тръби.

### Уплътняване на fugи

Всички fugи трябва да бъдат направени с Triflex ProDetail преди нанасяне на повърхностното уплътнение.

За да се избегнат допрени ръбове, уплътненията на fugите трябва винаги да бъдат вградени в основата (вижте системните чертежи).

#### Конструктивна fuga:

Изпълнението се извършва прясно върху прясно.

#### 1. Triflex ProDetail

Пригответе с радиаторно руло с ширина 16 см.

Разход минимум 0,30 кг/м.

#### 2. Специален полар Triflex

Поставете ленти с ширина 15 см без балончета.

Застъпете краищата на руното най-малко 5 см.

#### 3. Triflex ProDetail

Нанесете, за да наситите напълно специалния флийс Triflex.

Разход минимум 0,30 кг/м.

Общ разход Triflex ProDetail минимум 0,60 kg/m.

Може да се преработи след около 45 минути.

Размерите вижте чертежите на системата Triflex BFS.

#### Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

В зоната на строителната fuga, повърхностното покритие и повърхностите „Поръсване, фино“, „Поръсване, грубо“ и „Цветно оформление“ се оставят настрана с лепяща лента с ширина около 2,5 см. Преди запечатване fugата се издърпва наравно с Triflex ProDetail.

#### Двигателна става:

#### 1. Шпакловка Triflex Cryl

За да залепите носещата лента Triflex, нанесете около 4 см ширина от двете страни на fugата.

#### 2. Носеща лента Triflex

Поставете в ставата като примка.

Може да се преработи след около 1 час.

#### 3. Специален полар Triflex

Поставете две ленти с ширина най-малко 26 см и напоени с Triflex ProDetail като двойна примка, без да правите мехурчета. Ширината на руното зависи от образуването на fugата.

Може да се преработи след около 45 минути.

#### 4. РЕ кръгла корда

Поставете в ставата.

#### 5. Triflex ProDetail

Запълнете fugата наравно с повърхността.

Общ разход Triflex ProDetail минимум 1,20 kg/m.

Може да се преработи след около 45 минути.

Размерите вижте чертежите на системата Triflex BFS.

#### Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

В зоната на деформационната fuga повърхностното покритие, както и повърхностите „Поръсване, фино“, „Поръсване, грубо“ и „Цветно оформление“ се оставят настрана с тиксо с ширина минимум 5 см. Преди запечатване fugата се издърпва наравно с Triflex ProDetail.

### Повърхностно покритие

#### По подразбиране:

#### Triflex ProFloor (1)

Нанесете и изравнете равномерно с мистрия или мистрия от неръждаема стомана.

Разход минимум 4,00 kg/m<sup>2</sup>. Може

да се преработи след около 1 час.

#### Вариант Triflex BFS S1 (забавител на горенето):

#### Triflex ProFloor S1

Нанесете и изравнете равномерно с мистрия или мистрия от неръждаема стомана.

Разход минимум 4,00 kg/m<sup>2</sup>.

Може да се преработи след около 1 час.

#### Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

В областта на строителната fuga повърхностното покритие се оставя на около 2,5 см ширина с тиксо. В зоната на дилатационната fuga повърхностното покритие се оставя навън с лепяща лента на ширина най-малко 5 см.

# Triflex BFS

## Описание на системата

### запечатване

Всички вертикални връзки и завършвания, както и всички детайли се изпълняват с тиксотропен Triflex Cryl Finish 205 преди повърхността да бъде запечатана. Тиксотропирането се извършва чрез добавяне на 1% тегловни течен коригиращ агент Triflex на място.

#### Повърхност „Chips Design“ (R 9):

##### 1. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1(2)

Нанесете равномерно в кръстосана шарка с помощта на финиш валак Triflex.

Разход минимум 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

##### 2. Издухайте Triflex Micro

Chips в прясното уплътнение с помощта на фуния пистолет.

Разход минимум 0,05 kg/m<sup>2</sup>.

Достъпно след около 2 часа.

#### Повърхност „Цветен дизайн“ (R 10):

Не е подходящ за варианта Triflex BFS S1 (забавител на горенето).

##### 1. Нанесете Triflex Cryl Finish 205

равномерно в кръстосана шарка с помощта на ролка Triflex.

Разход минимум 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

##### 2. Triflex Color Mix

Използвайки пистолет за пръскане с фуния със специална приставка,

издухайте равномерно – в излишък – в пресния уплътнител.

След като уплътнението се втвърди (приблизително 2 часа при 20 °C), отстранете излишъка и изчакайте още един час.

Разход минимум 0,80 до 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

##### 3. Triflex Cryl Finish Satin

Нанесете равномерно върху напръсканата повърхност в кръстосана шарка с помощта на финишна ролка Triflex.

Разход минимум 0,35 kg/m<sup>2</sup>.

Достъпно след около 2 часа.

#### Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

- След нанасяне на Triflex Cryl Finish 205 и Triflex Color Mix е важно да се избегне замърсяване на повърхността, например чрез мръсни обувки или инструменти.
- Площта е предна по време на цялата строителна работа. Пазете от валежи. Ако метеорологичната обстановка е неясна, районът трябва да бъде ограден.
- Натоварването на повърхността, причинено от предмети (напр. саксии за цветя, основи за чадъри, изтривалки и др.) могат да бъдат направени само 7 дни след завършване.

#### Интерфейс „Креативен дизайн“:

Креативен дизайн на повърхността с цветове и шарки, вижте Triflex Creative Design.

#### Повърхност „Bedding, fine“ (R 11):

##### 1. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1(2)

Нанесете равномерно в кръстосана шарка с помощта на финиш валак Triflex.

Разход минимум 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

##### 2. Кварцов пясък с едрина на зърната 0,2-0,6 мм

Поръсете пресния уплътнител – в излишък.

След като уплътнителят се втвърди, отстранете излишъка.

Разход минимум 3,00 kg/m<sup>2</sup>. Може

да се преработи след около 1 час.

##### 3. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1(2)

Запечатайте равномерно в кръстосан модел с помощта на финишна ролка Triflex.

Разход минимум 0,70 kg/m<sup>2</sup>.

##### 4. Микрочипове Triflex

Издухайте пресния уплътнител с помощта на пистолет за пръскане с фуния.

Разход минимум 0,05 kg/m<sup>2</sup>.

Обща консумация Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1(2)

най-малко 1,20 kg/m<sup>2</sup>.

Достъпно след около 2 часа.

#### Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

- В зоната на строителната fuga, уплътняващият слой (1.), включително поспикката от кварцов пясък (2.), е оставен на около 2,5 cm широк с лепяща лента.
- В зоната на разширителната fuga, уплътняващият слой (1.), включително пълнежът от кварцов пясък (2.), се оставя навън най-малко 5 cm широк с лепяща лента. След втвърдяване fugите се отстраняват наравно с Triflex ProDetail.
- Уплътняващият слой (3.) с разпръснати микрочипове (4.) се нанася върху fugите.

#### Повърхност „постелка, груба“ (правило 12):

##### 1. Кварцов пясък с едрина на зърната 0,7-1,2 мм

Свежото покритие - в излишък - се поръсва върху местата с повишен риск от подхлъзване.

След като покритието се втвърди, отстранете излишъка.

Разход минимум 7,00 kg/m<sup>2</sup>. Може

да се преработи след около 1 час.

##### 2. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1(2)

Запечатайте равномерно в кръстосан модел с помощта на финишна ролка Triflex.

Разход минимум 0,70 kg/m<sup>2</sup>.

##### 3. Издухайте Triflex Micro

Chips в прясното уплътнение с помощта на фуния пистолет.

Разход минимум 0,05 kg/m<sup>2</sup>.

Достъпно след около 2 часа.

#### Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

- В зоната на строителната fuga пълнежът от кварцов пясък (1.) се оставя навън с ширина около 2,5 cm с лепяща лента.
- В зоната на компенсационната fuga пълнежът от кварцов пясък (1.) се оставя навън най-малко 5 cm широк с лепяща лента.
- След втвърдяване fugите се отстраняват наравно с Triflex ProDetail. Уплътняващият слой (2.) с разпръснати микрочипове (3.) се нанася върху fugите.

# Triflex BFS

## Описание на системата

### Прекъсвания в работата

Ако работата е прекъсната за повече от 12 часа или ако е замърсена поради дъжд и др., преходът трябва да се активира с Triflex cleaner.

Време на изчакване най-малко 20 минути.

Преходите към последващи връзки и завършвания и детайлни решения с Triflex ProDetail трябва да се припокриват най-малко 10 см, включително специалното руно Triflex.

Уплътнителят трябва да се нанесе в рамките на 24 часа. Ако полагането се извършва по-късно, повърхността, която ще се запечатва, трябва да бъде предварително обработена с почистващ препарат Triflex.

### Системни компоненти

Информация за области на приложение, условия на обработка и

за инструкции за смесване вижте информацията за продукта (моля, поискайте, ако е необходимо):

Triflex Color Mix

Triflex Cryl Finish Satin

Triflex Cryl Finish 205

Triflex Cryl Finish S1

Triflex Cryl ниво 215

Triflex Cryl Primer 222

Triflex Cryl Primer 276

Triflex Cryl RS 240

Шпакловка Triflex Cryl

Грунд за стъкло Triflex

Грунд за метал Triflex

Микро чипове Triflex

Triflex Pox R 100

Triflex ProDetail

Triflex ProFloor (1)

Triflex ProFloor S1

Трифлекс почистващ препарат

Triflex специален полар

Течен регулиращ агент Triflex

Носеща лента Triflex

Краен балконски профил Triflex

### Допустими отклонения на размерите

При извършване на работата трябва да се има предвид спазването на допустимите отклонения в строителната конструкция (DIN 18202, табл. 3, ред 4).

### Съвети за безопасност/защита при злополука

Спазвайте информационните листове за безопасност, преди да използвате продуктите.

### Информация за консумация / времена на изчакване

Информацията за консумация се отнася изключително за гладки, равни повърхности. Отделно трябва да се вземат предвид неравностите, грапавостта и порьозността.

Информацията за времето на изпярване и изчакване се отнася за температура на основата и околната среда от +20 °C.

### Основни бележки

Основата за използването на продуктите Triflex са описанията на системата, системните чертежи и информацията за продукта, които трябва да се вземат предвид при планирането и изпълнението на строителния проект. Отклоненията от техническите документи на Triflex GmbH & Co. KG, валидни към момента на изпълнение, могат да доведат до изключване на гаранцията. Всички отклонения, свързани с обекта, изискват писмено одобрение от Triflex.

Цялата информация се основава на общи разпоредби, насоки и други технически правила. Общите разпоредби, приложими там, трябва да се вземат предвид за всяка страна.

Тъй като граничните условия могат да варират от обект на обект, процесорът трябва да провери пригодността на субстрата и т.н.

Към продуктите Triflex не могат да се добавят непродуктови вещества.

Ние си запазваме правото да правим промени, които служат на техническия прогрес или оптимизирането на продуктите на Triflex.

### Нежни текстове

Текущите стандартни сервизни спецификации могат да бъдат изтеглени в различни файлови формати от зоната за изтегляне на уебсайта на Triflex [www.triflex.com](http://www.triflex.com).

Като алтернатива, моля, посетете интернет адреса [www.ausschreib.de](http://www.ausschreib.de) или [www.heinze.de](http://www.heinze.de).

### Стандарт за качество

Всички продукти на Triflex са произведени в съответствие със стандартите, определени в ISO 9001. За да се гарантира качеството на изработката, продуктите на Triflex се обработват само от обучени специализирани компании.

### Наклон/равност

Подложката трябва да бъде проверена за достатъчен и правилен наклон и равност преди извършване на работата и по време на обработката. За оттичане на дъждовна вода и избягване на локви препоръчваме да създадете наклон от най-малко 1,5% на балкони въз основа на DIN 18531-5 и за използвани покривни плочи с най-малко 2,0% въз основа на DIN 18531 -1 и техническото правило за уплътняване. При извършване на работата трябва да се вземат предвид всички необходими корекции.

### Дупки

Въздушните камери в бетон или замазка са причината за „дупки“.

Механичната подповърхностна предварителна обработка отваря въздушните камери на повърхността. Последващото покритие затваря достъпа до въздушните пори. Нагреването на въздуха в камерите поради реакцията и температурата на околната среда води до увеличаване на обема и повишаване на налягането. В резултат на това въздухът се издига през покритието към повърхността. Този процес е чисто физически и не се задейства от самия покривен материал. За да се избегне образуването на дупки в покритието, се препоръчва да се обработва при понижаващи се температури.

(1) Triflex ProFloor (3K) или Triflex ProFloor RS 2K

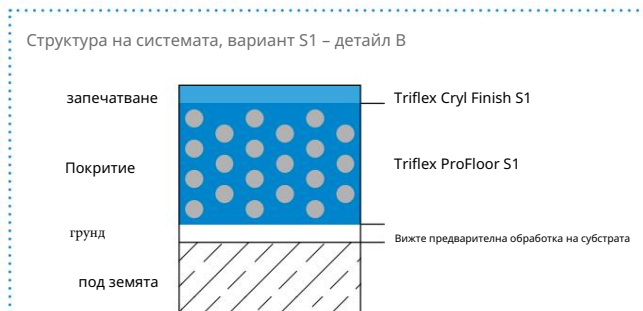
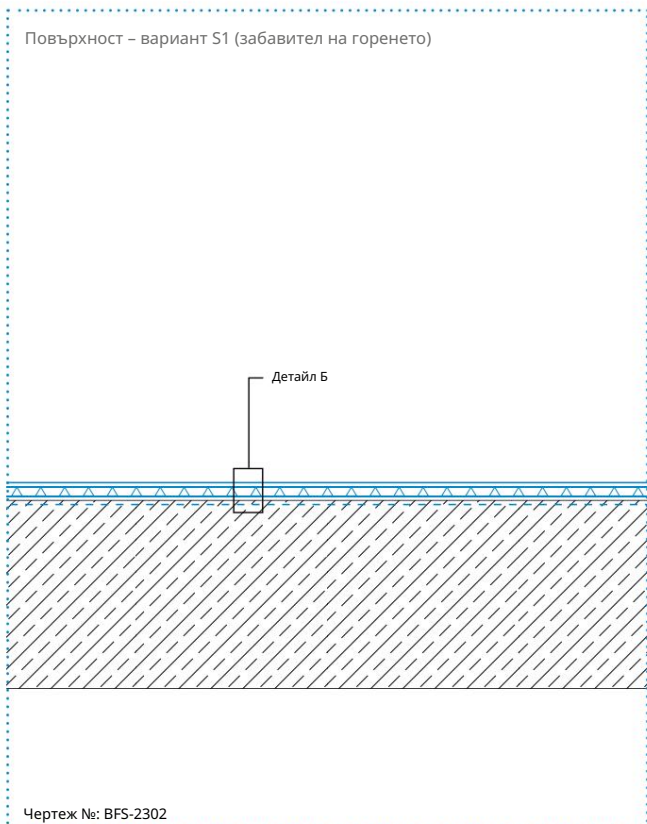
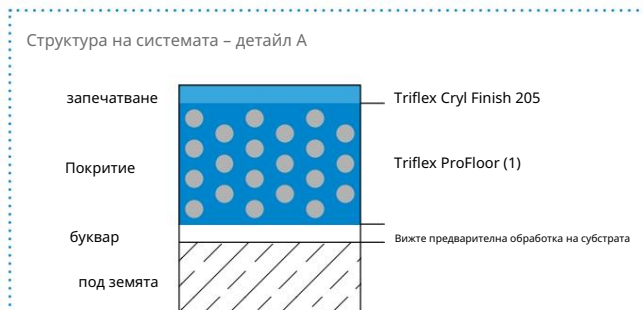
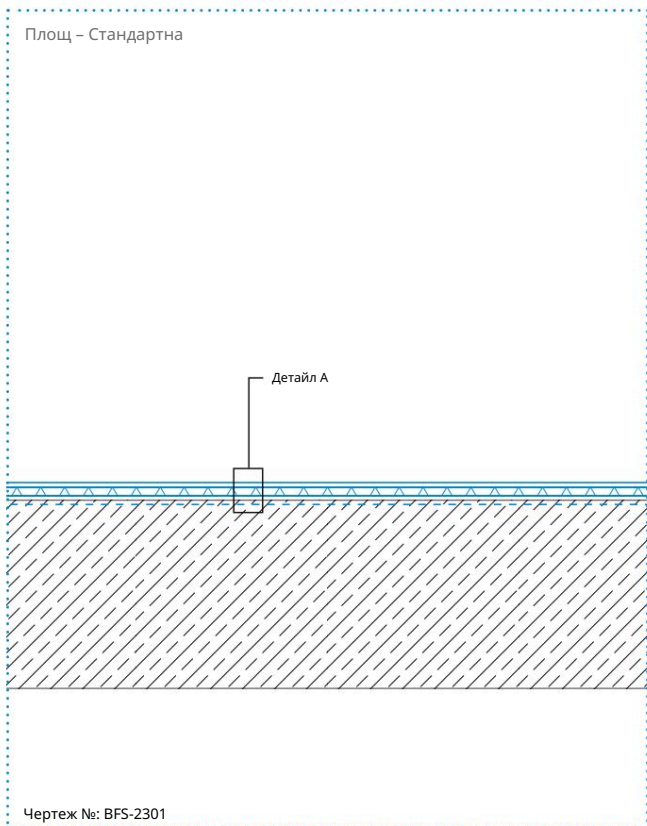
### CAD чертежи

Всички системни чертежи в CAD формат могат да бъдат изтеглени безплатно от уебсайта на Triflex [www.triflex.com](http://www.triflex.com) в областта за изтегляне.

Допълнителни CAD чертежи в реален мащаб са достъпни при заявка на [technik@triflex.de](mailto:technik@triflex.de).

# Triflex BFS

## Системни чертежи

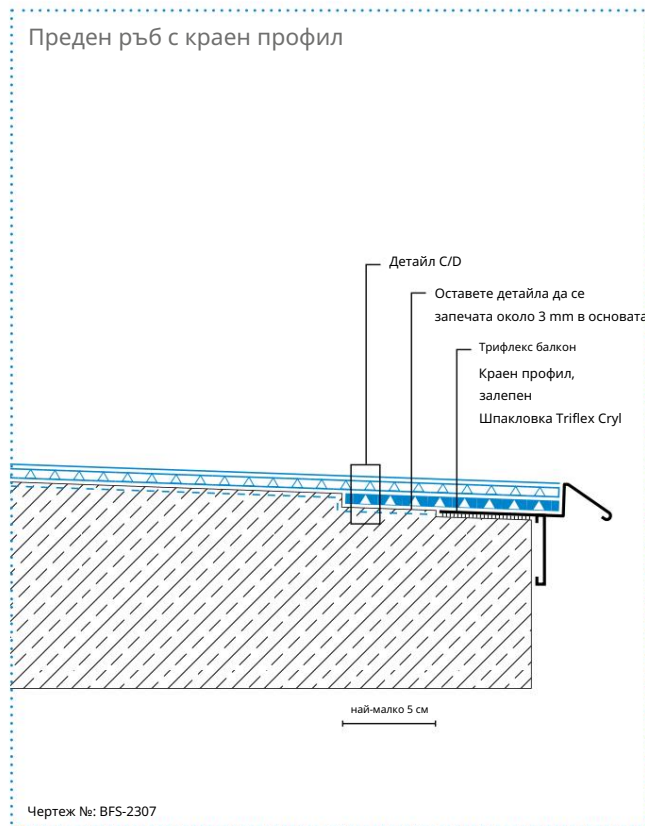
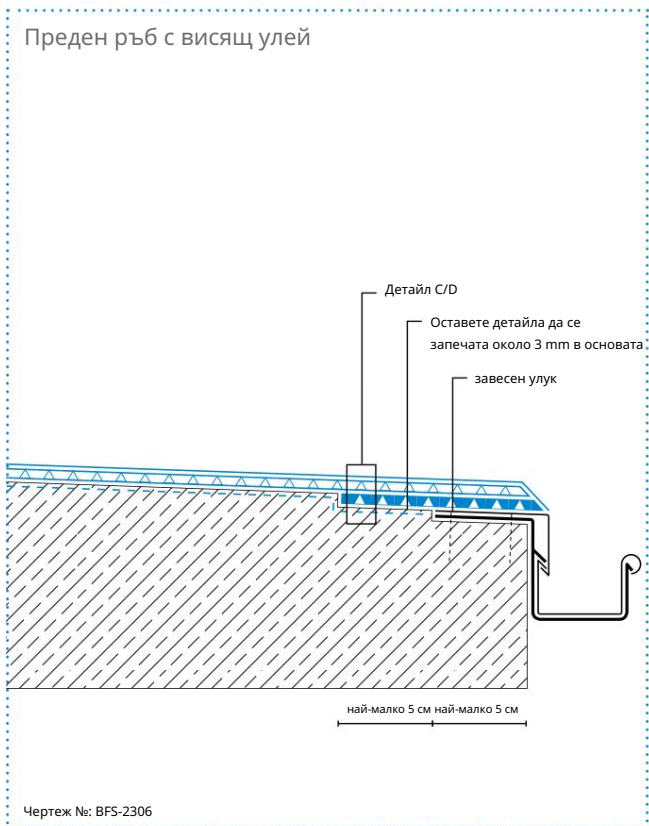
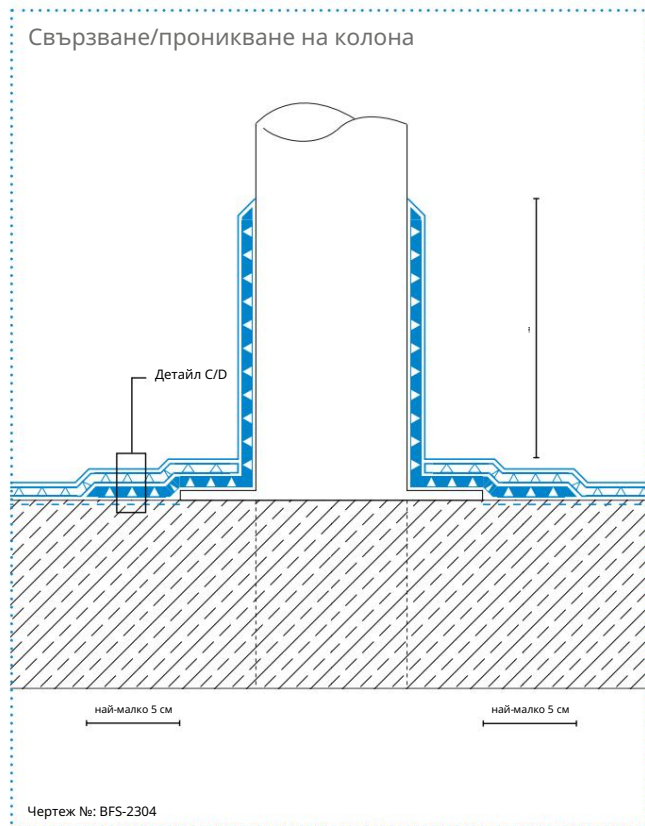
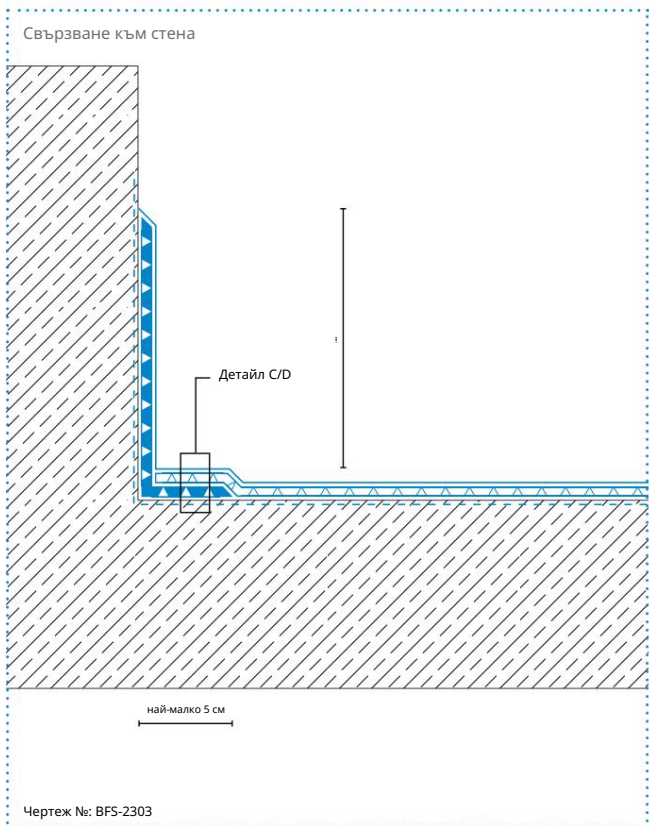


Изместването на височината при припокриването на руното е преувеличено.

(1) Triflex ProFloor (3K) или Triflex ProFloor RS 2K

# Triflex BFS

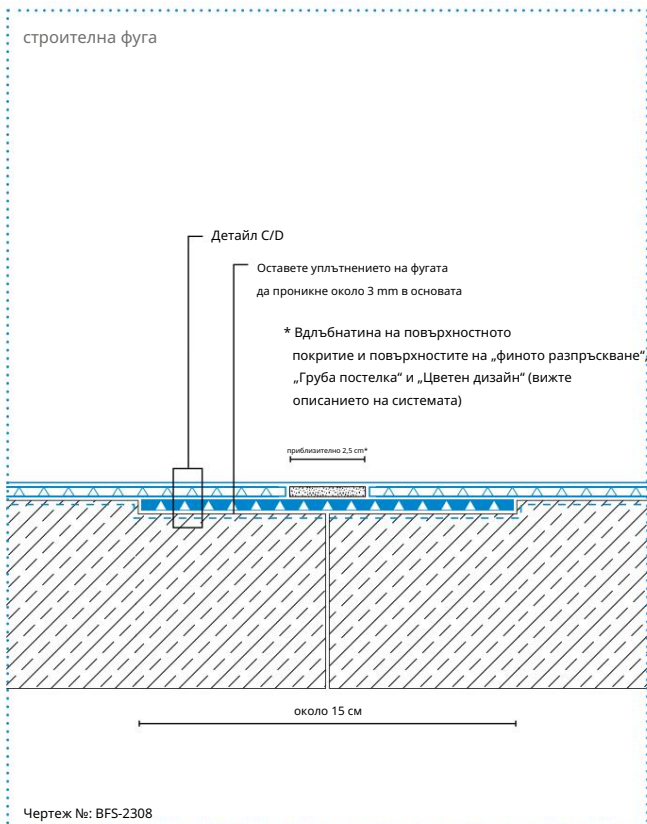
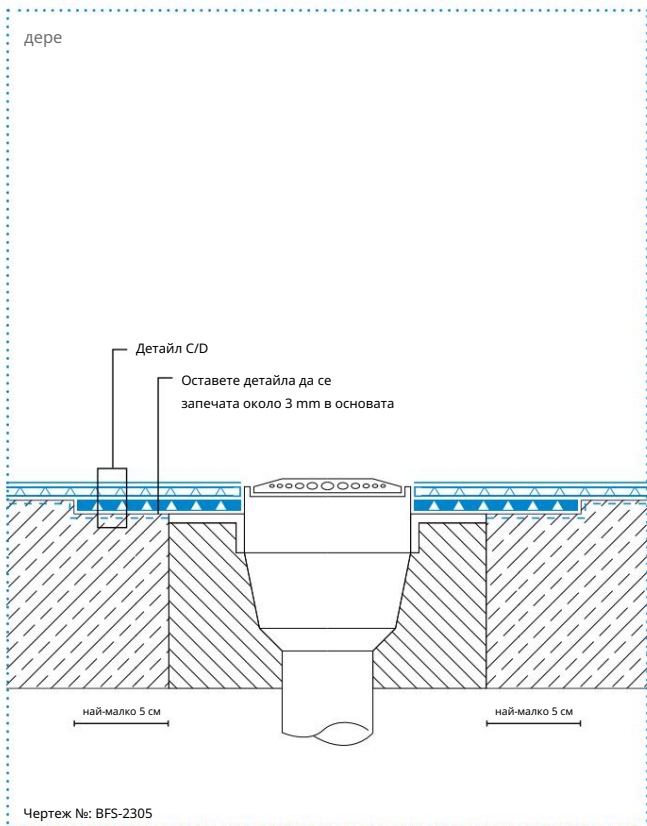
## Системни чертежи



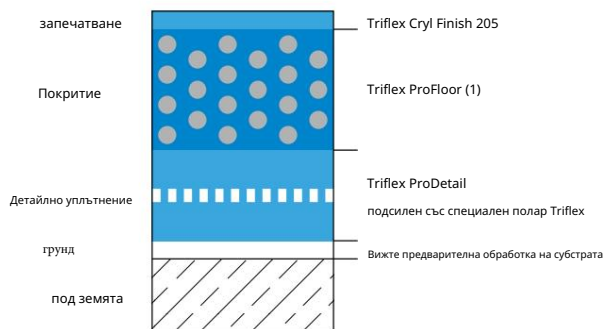
Изместването на височината при припокриването на руното е преувеличено.

# Triflex BFS

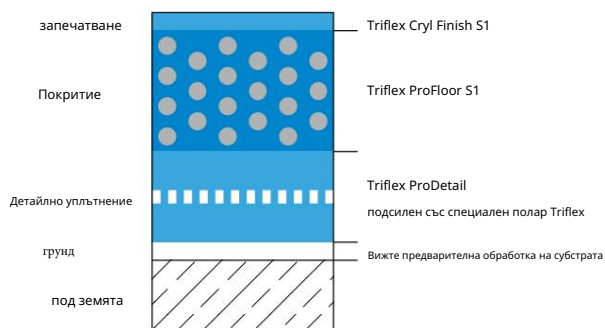
## Системни чертежи



Структура на системата – детайл C

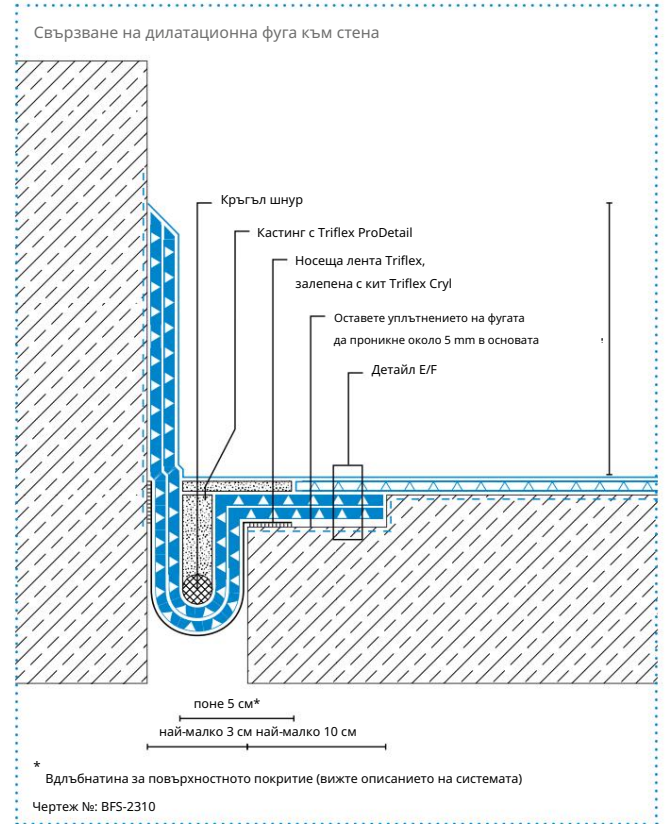
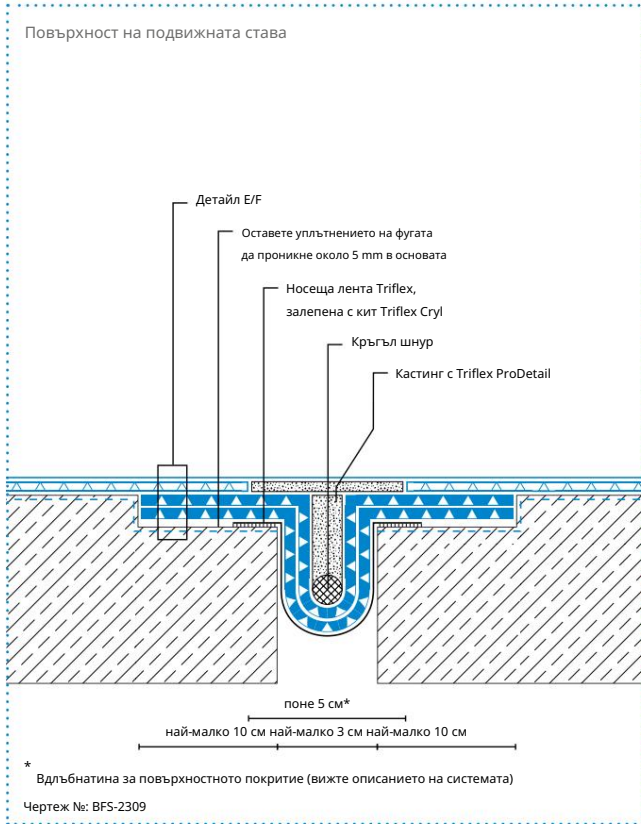


Структура на системата, вариант S1 – детайл D



# Triflex BFS

## Системни чертежи

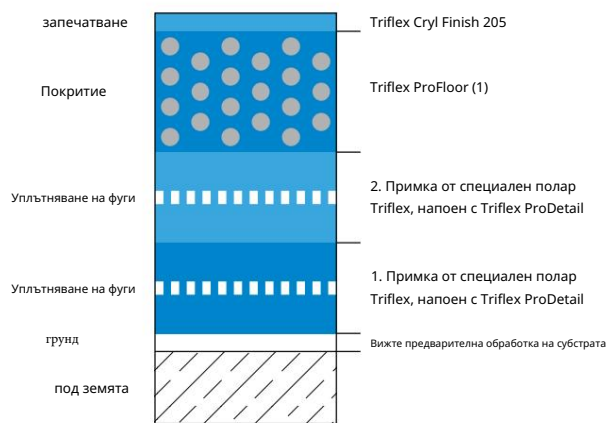


# Triflex BFS

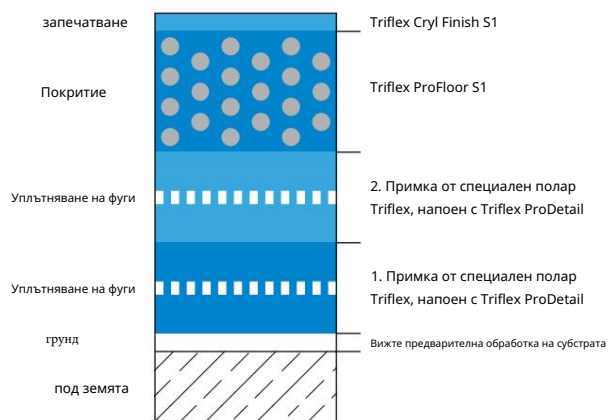


## Системни чертежи

Структура на системата – детайл Е



Структура на системата, вариант S1 – детайл F



(1) Triflex ProFloor (3K) или Triflex ProFloor RS 2K



## Цветни светове

Повърхност „Triflex Chips Design“.

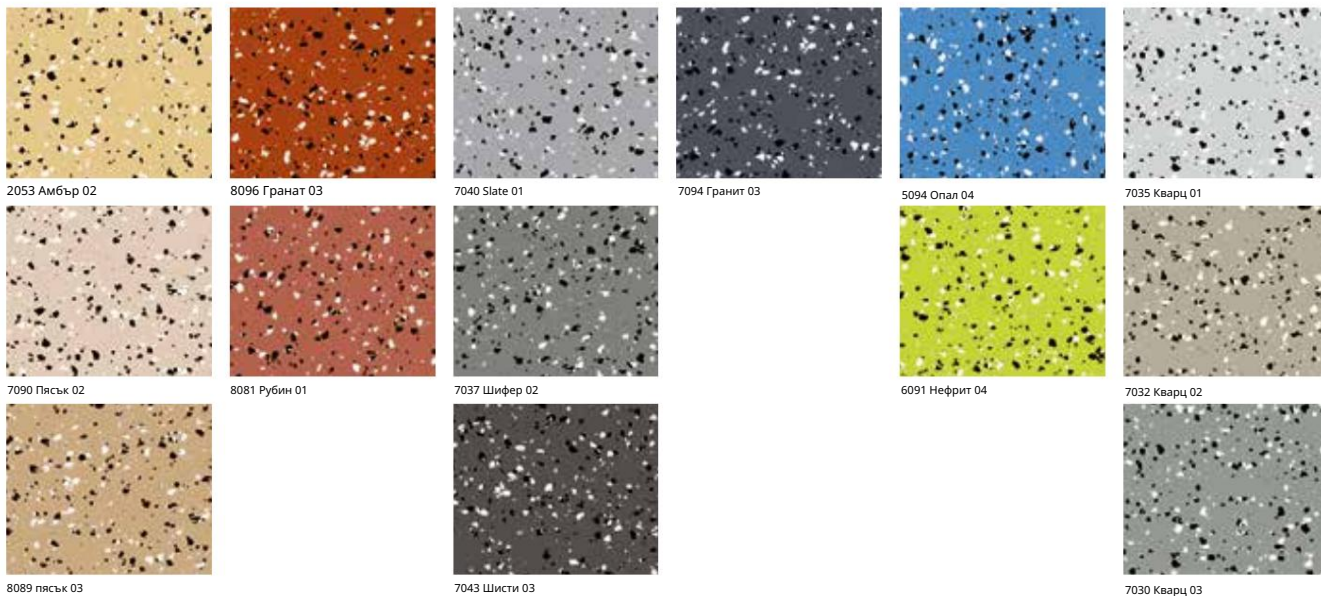


# Triflex BFS

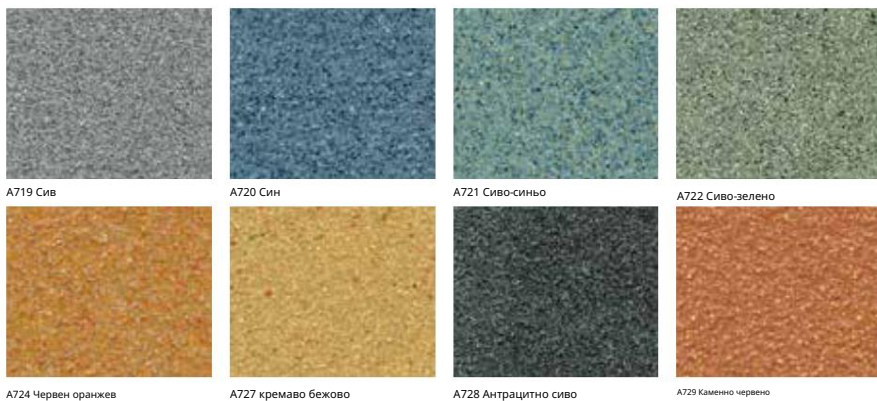


## Цветни светове

Повърхност „Triflex Chips Design“ – вариант S1 (забавител на горенето)



Повърхност "Triflex Color Design".

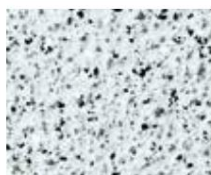


Повърхностно „разпръскване, фино“



**Скатър, добре**  
 Допълнително поръсен изсушен на огън кварцов пясък има противоположгщ ефект.  
 За налични цветове вижте „Triflex Chips Design“

Повърхност „постеля, груба“



**Спално белъо, грубо**  
 Едър слой кварцов пясък се препоръчва особено за стълби и наклонени повърхности.  
 За налични цветове вижте „Triflex Chips Design“

**Известие:**  
 Всички повърхности са показани в мащаб 1:2.  
 Леки цветови отклонения в този преглед на цветовете в сравнение с оригиналните цветове се дължат на печатна технология и материали.

# Triflex

Gemeinsam gelöst.

Германия  
Triflex GmbH & Co. KG  
Карлсрасе 59  
32423 Минден  
Телефон +49 571  
38780-0  
info@triflex.de www.triflex.de

Швейцария  
Triflex GmbH  
Industriestrasse 18  
6252 Dagmersellen  
Телефон +41 62 842 98 22 swiss@triflex.ch  
www.triflex.swiss

Австрия  
Triflex GesmbH  
Gewerbepark 1  
4880 St. Georgen im Attergau  
Телефон +43 7667  
7150  
info@triflex.at www.triflex.at

