

Планови документи

Уплътнителна система под покритие на трета страна

Triflex BWS



Triflex BWS



Области на приложение



Решения за детайли и различни покрития

Благодарение на ниската височина на монтаж на уплътнителната система от само няколко милиметра и възможността за хомогенно и безпроблемно уплътняване на голямо разнообразие от повърхности, Triflex BWS е подходящ за сложни конструкции.

Здраво залепени или свободно положени покрития могат да бъдат избрани като последваща повърхност, както и леки дървени рамки от летви или тежки каменни камъни от опазване на паметници.

Строителните конструкции в нови сгради и ремонти изискват сигурно уплътнение. Тук изискванията могат да бъдат изключително различни. Общото между всички тях е постоянното механично напрежение, причинено от повърхностното тегло на следващите покрития. Само висококачествените системи отговарят на очакванията на материала.

Triflex има над 40 години опит в реновирането на сгради с дълготрайни системи за уплътняване и покритие. Triflex BWS е уплътнителна система, специално разработена за покрития на трети страни. Уплътнението надеждно защитава конструкцията от дълготрайно напрежение, причинено от тежки покрития и проникваща влага.



Предимствата с един поглед

Вискоеластично и динамично преодоляване на пукнатини

Системата Triflex BWS е изцяло подсилена с полар. Това придава на материала гъвкавост, която му позволява да абсорбира движенията от строителната конструкция без никакви повреди.

Стегнат до последния детайл

Втвърдената уплътнителна смола образува безшевна и безшевна повърхност. Дори сложни детайли, като стойки, се запечатват лесно и хомогенно благодарение на технологията за обработка на течности.

Устойчив на алкали и хидролиза

Triflex BWS е постоянно алкален и устойчив на хидролиза. Директният контакт с минерални повърхностни покрития или лепило за плочки не може да навреди на уплътнението.

Кратки времена на блокиране

Triflex BWS изисква по-кратки времена на втвърдяване от системите, направени от EP или PUR смоли. Запечатаните повърхности могат да бъдат допълнително обработени само след кратък период от време.

Обработка дори при ниски температури

Хидроизолационната система може да се полага при температури на основата до 0 °C. Следователно ремонт на балкона може да се извършва и през по-студените сезони.

повърхности

Върху Triflex BWS могат да се полагат различни насипни или плътни покрития от трети страни. Алтернативите за решения от течна пластмаса са разнообразни.

Triflex BWS

И така се прави...



1. Грундирайте връзката към стената и повърхността.



2. Подгответе специални разфасовки от руно Triflex.



3. Първо, детайлите се запечатват с Triflex ProDetail.



4. Специалният флийс Triflex е вграден по цялата повърхност и без мехурчета.



5. Нанася се втори слой Triflex ProDetail.



6. Детайлите са надеждно запечатани.



7. Нанесете щедро Triflex ProTerra върху повърхността.



8. Специалният флийс Triflex е вграден по цялата повърхност и без мехурчета.



9. Нанася се втори слой Triflex ProTerra.



10. Изтриващият слой Triflex ProTerra се нанася върху повърхността.



11. При пълтни външни покрития износващият слой се посипва с кварцов пясък.



12. Готово.
Това е последвано от покритие от трета страна.



Гласуван Системни компоненти

Всички продукти на Triflex, споменати в тази система, са съгласувани помежду си по отношение на лабораторни и приложни технологии, както и чрез дългогодишен опит. Този стандарт за качество осигурява оптимални резултати по време на нанасяне, както и по време на употреба.

Triflex BWS

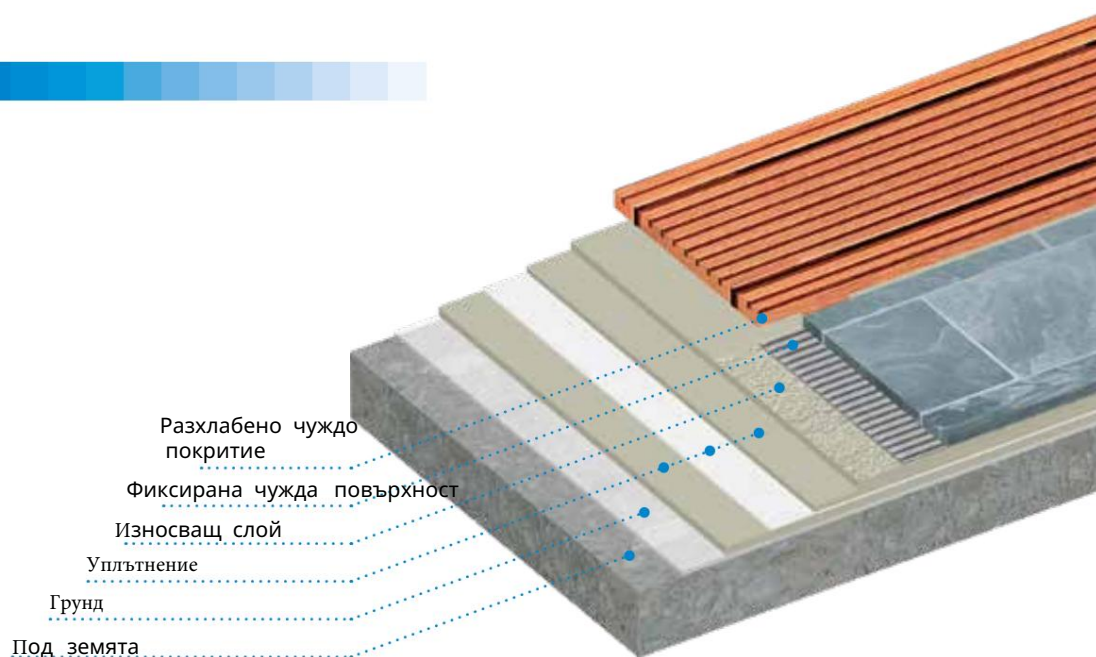


Описание на системата

Характеристики

- Напълно подсилена уплътнителна система
 - Полиметилметакрилатна основа (PMMA)
- Механично издръжлив
- Безшевни
- Разклонителни фуги
- Напълно залепващ
- Еластичен
- Динамично преодоляване на пукнатини
- Може да се прилага студено
- Устойчив на алкали
- Устойчив на хидролиза
- Бързо реагиращ
- Паропропуслив
- Химически устойчив
- Устойчив на атмосферни влияния (UV, IR и др.)
- Дизайн на повърхността според изискванията
- Европейско техническо одобрение с CE маркировка в най-високите категории на използване (W3, M и S, P1 до P4, S1 до S4, TL4, TH4)
- Съответства на DIN 18531 и техническите разпоредби на ZVDH за уплътняване (указания за плосък покрив)

Структура на системата



Системни компоненти

Грунд

Грунд Triflex за уплътняване на основата и осигуряване на адхезия към основата.

(ако е необходимо, вижте таблицата за подповърхностна предварителна обработка)

тюлен

Хидроизолационна мембрана Triflex ProTerra, изцяло подсилена със стабилен Triflex специален флийс от полиестер.

износващ слой

Triflex ProTerra за защита на хидроизолацията.

повърхност

В съответствие с последващото покритие трябва да се поръси кварцов пясък.

под земята

Пригодността на основата винаги трябва да се проверява на база специфични свойства. Повърхността трябва да бъде чиста, суха и без остатъци от цимент, прах, масло, грес и други замърсители, намаляващи адхезията.

Влага: При извършване на работата по нанасянето на покритието влажността на основата може да бъде максимум 6% от теглото. Важно е да се гарантира, че влагата не прониква в задната част на покритието поради структурни условия.

Точка на оросяване: При извършване на работата температурата на повърхността трябва да бъде поне 3 °C над температурата на точката на оросяване. Ако границата не бъде достигната, на повърхността може да се образува отделителен филм от влага.

Твърдост: Минералните основи трябва да са достигнали необходимата стандартна якост за строителни проекти, обикновено след 28 дни.

Адхезия: Следната повърхностна якост на опън трябва да бъде демонстрирана върху предварително обработени тестови повърхности:
Бетон: средно поне 1,5 N/mm², индивидуална стойност не по-малка от 1,0 N/mm².
Замазка: средно поне 1,0 N/mm², индивидуална стойност не по-малка от 0,7 N/mm².

Triflex BWS

Описание на системата

Предварителна обработка на субстрата

под земята	Предварителна обработка	буквар
алуминий	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (1)
Картини	Пясък, премахнете напълно	Вижте под земята
асфалт	Смелете	Triflex Cryl Primer 222
бетон	Смелете	Triflex Cryl Primer 276
непълнена стомана	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (1)
Покритие от епоксидна смола	Тестване за грапавост, адхезия и съвместимост	Без грунд
замазки	Смелете	Triflex Cryl Primer 276
Плочки	Отстранете глазурата механично	Triflex Cryl Primer 276
стъкло	Натъркайте с почистващ препарат за стъкло Triflex, тест за издържане на лепило	Грунд за стъкло Triflex
дърво	Отстранете боята	Triflex Cryl Primer 276
мед	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (1)
Лек бетон	Отстранете всички разхлабени компоненти	Triflex Cryl Primer 276
Мазилка/зидария	Отстранете всички разхлабени компоненти	Triflex Cryl Primer 276
Хоросан, пластично модифициран	Тестване на смилане, адхезия и съвместимост	Triflex Pox R 100
PU покритие	Награвете повърхността, тествайте адхезията и съвместимостта	Без грунд
PVC лайсни, твърди	Натъркайте с Triflex cleaner, нагрубете повърхността	Без грунд
Поцинкована стомана	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (1)
Топлоизолационни композитни системи	Отстранете всички разхлабени компоненти	Triflex Pox R 100
цинк	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (1)

(1) Алтернатива на грундирането: натъркайте с почистващ препарат Triflex и награвете повърхността.

Можете да получите информация за други субстрати при поискване (technik@triflex.de).

Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

Адхезията към основата трябва винаги да се проверява на базата на конкретната характеристика!

Грунд

Triflex Cryl Primer 222

Нанесете равномерно с универсален валик Triflex.

Разход минимум 0,40 kg/m². Може

да се преработи след около 45 минути.

Triflex Cryl Primer 276

Нанесете равномерно с универсален валик Triflex.

Разход минимум 0,40 kg/m². Може

да се преработи след около 45 минути.

Грунд за стъкло Triflex

Избършете равномерно с GP почистваща кърпа.

Разход около 50 ml/m²

Може да се преработи след около 15 минути до максимум 3 часа.

Грунд за метал Triflex

Нанесете тънко с валик с къс косъм или алтернативно напръскайте

тънко със спрей.

Разход около 80 ml/m². Може

да се преработи след около 30 до 60 минути.

Triflex Pox R 100

Нанесете равномерно с универсален валик Triflex.

Поръсете пресния грунд с кварцов пясък – в излишък.

Разход на Triflex Pox R 100 минимум 0,30 kg/m², разход

на кварцов пясък 0,2-0,6 mm минимум 2,00 kg/m².

Може да се преработи след около 12 часа.

Кърпене

Triflex Cryl ниво 215

Разтвор за направа на наклонени замазки с дебелина на слоя от 10 mm до 50 mm. Разход при

минимална дебелина на слоя 10 mm: около 22 kg/m².

Може да се преработи след около 45 минути.

Фугите, създадени от прекъсване на работата или от разделяне на работни зони,

трябва да бъдат проектирани като строителни фуги.

Triflex Cryl RS 240

Разтвор за поправка на минерални основи с дълбочина на грапавост RT > 10

mm. Разход минимум 2,20 kg/m² на mm дебелина на слоя.

Може да се преработи след около 45 минути.

Шпакловка Triflex Cryl

Пълнител за запълване на пукнатини от свиване, по-малки пробиви и за изравняване на неравности и застъпвания на флис.

Разход около 1,40 kg/m² на mm дебелина на слоя. Може

да се преработи след около 1 час.

Triflex ProFloor

Пълнител за драскотини за ремонт на минерални основи с добавяне на до 10,00

kg кварцов пясък 0,2-0,6 mm*

на 33,00 kg Triflex ProFloor (3K) или 4,50 kg кварцов пясък 0,2-0,6 mm * 15,00 kg Triflex

ProFloor RS 2K всеки

Разход минимум 2,00 kg/m² на mm дебелина на слоя.

Може да се преработи след около 1 час.

*

Може да се наложи кривата на сортиране на кварцовия пясък да се коригира на място.

Triflex BWS

Описание на системата

Детайлно уплътнение

Всички връзки и завършвания и други подробни решения трябва да се извършат с Triflex ProDetail преди да се приложи повърхностното уплътнение.

Изпълнението се извършва пряно върху пряно.

1. Triflex ProDetail

Нанесете равномерно с радиаторна ролка.

Разход минимум 2,00 kg/m².

2. Поставете Triflex специални

флийс разфасовки без мехурчета.

Застъпете лентите от полар поне 5 см.

3. Triflex ProDetail

Нанесете, за да наситете напълно специалния флийс Triflex.

Разход минимум 1,00 kg/m².

Общ разход Triflex ProDetail най-малко 3,00 kg/m².

Може да се преработи след около 45 минути.

Размерите вижте чертежите на системата Triflex BWS.

Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

Вместо специални разфасовки от флис, могат да се използват и специални формовани части от флис за вътрешни и външни ъгли, както и за отвори за тръби.

Уплътняване на фуги

Всички фуги трябва да бъдат направени с Triflex ProDetail преди нанасяне на повърхностното уплътнение.

За да се избегнат допрени ръбове, уплътненията на фугите трябва винаги да бъдат вградени в основата (вижте системните чертежи).

Конструктивна фуга:

Изпълнението се извършва пряно върху пряно.

1. Triflex ProDetail

Пригответе с радиаторно руло с ширина 16 см.

Разход минимум 0,30 кг/м.

2. Специален полар Triflex

Поставете ленти с ширина 15 см без балончета.

Застъпете краищата на руното най-малко 5 см.

3. Triflex ProDetail

Нанесете, за да наситете напълно специалния флийс Triflex.

Разход минимум 0,30 кг/м.

Общ разход Triflex ProDetail минимум 0,60 kg/m.

Може да се преработи след около 45 минути.

Размерите вижте чертежите на системата Triflex BWS.

Двигателна става:

1. Шпакловка Triflex Cryl

За да го залепите в подплатата на носещата лента Triflex, поставете го от двете страни на фугата.

2. Носеща лента Triflex

Поставете в ставата като примка.

3. Специален полар Triflex

Поставете две ленти с ширина най-малко 26 см и напоени с Triflex ProDetail като двойна примка, без да правите мехурчета. Ширината на руното зависи от образуването на фугата. Може да се преработи след около 45 минути.

4. PE кръгла корда

Поставете в ставата.

5. Triflex ProDetail

Запълнете фугата наравно с повърхността.

Общ разход Triflex ProDetail минимум 1,20 kg/m.

Може да се преработи след около 45 минути.

Размерите вижте чертежите на системата Triflex BWS.

Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

В зоната на дилатационната фуга, повърхностното уплътнение, износващият слой и повърхността „външно покритие, плътна“ се оставят настрана с лепяща лента с ширина най-малко 5 см. Накрая фугата се изтегля наравно с Triflex ProDetail.

Чуждите покрития, които се залепват, са в зоната на компенсатора да изоставя.

Triflex BWS

Описание на системата

Повърхностно запечатване

Изпълнението се извършва прясно върху прясно.

1. Triflex ProTerra

Нанесете равномерно с универсален валак Triflex.

Разход минимум 2,00 kg/m².

2. Поставете специалния

флийс Triflex, за да избегнете мехурчета. Застъпете лентите от полар поне 5 см.

3. Triflex ProTerra

Нанесете, за да наситете напълно специалния флийс Triflex.

Разход минимум 1,00 kg/m².

Общ разход Triflex ProTerra: минимум 3,00 kg/m².

Може да се преработи след около 1 час.

Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

В зоната на дилатационната фуга повърхностното уплътнение с тиксо се оставя на ширина минимум 5 см.

Износващ слой

Износващ слой „твърдо тяло с чужда повърхност“:

1. Triflex ProTerra

Нанесете равномерно с универсален валак Triflex.

Разход минимум 1,00 kg/m².

2. Кварцов пясък с едрина на зърната 0,7-1,2 мм

Поръсете свежия износен слой – в излишък.

След втвърдяване почистете излишното с прахосмукачка.

Разход минимум 7,00 kg/m².

Достъпно след около 2 часа.

Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

В зоната на дилатационната фуга, износващият слой и пълнежът от кварцов пясък се оставят с лепяща лента на ширина най-малко 5 см. След втвърдяване фугата се отстранява наравно с Triflex ProDetail.

Износващ слой „разхлабена външна повърхност“:

Triflex ProTerra

Нанесете равномерно с универсален валак Triflex.

Разход минимум 1,00 kg/m².

Достъпно след около 2 часа.

Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

В зоната на разширителната фуга износващият слой се оставя навън с ширина най-малко 5 см с помощта на лепяща лента. След втвърдяване фугата се отстранява наравно с Triflex ProDetail.

Чужда повърхност

Чужда повърхност, твърда:

Следващо покритие от трета страна (напр. плочи или плочки) може да бъде залепено с помощта на предлагано в търговската мрежа лепило за плочки от клас S2, подходящо за външна употреба и съобразено със съответната плочка, след време на изчакване от около 12 часа.

Чуждо покритие, насипно:

Не са необходими допълнителни времена за изчакване за свободното монтиране на последващо покритие от трета страна (напр. дървени решетки, плочи на кокили и др.).

Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

Подробният проект зависи от външното покритие. Чертежите на системата Triflex BWS могат да се използват само като примери.

Triflex BWS

Описание на системата

Прекъсвания в работата

Ако работата е прекъсната за повече от 12 часа или ако е замърсена поради дъжд и др., преходът трябва да се активира с Triflex cleaner.

Време на изчакване най-малко 20 минути.

Преходите към последващото повърхностно запечатване трябва да се припокриват най-малко 10 cm, включително специалното руно Triflex. Това важи и за връзки и термини и детайлни решения с Triflex ProDetail.

Системни компоненти

Информация за области на приложение, условия на обработка и

за инструкции за смесване вижте информацията за продукта (моля, поискайте, ако е необходимо):

[Triflex Cryl ниво 215](#)

[Triflex Cryl Primer 222](#)

[Triflex Cryl Primer 276](#)

[Triflex Cryl RS 240](#)

[Шпакловка Triflex Cryl](#)

[Грунд за стъкло Triflex](#)

[Грунд за метал Triflex](#)

[Triflex Pox R 100](#)

[Triflex ProDetail](#)

[Triflex ProTerra](#)

[Трифлекс почистващ препарат](#)

[Triflex специален полар](#)

[Носеща лента Triflex](#)

[Краен балконски профил Triflex](#)

Стандарт за качество

Всички продукти на Triflex са произведени в съответствие със стандартите, определени в ISO 9001. За да се гарантира качеството на изработката, продуктите на Triflex се обработват само от обучени специализирани компании.

Наклон/равност

Подложката трябва да бъде проверена за достатъчен и правилен наклон и равност преди извършване на работата и по време на обработката. За оттичане на дъждовна вода и избягване на локви препоръчваме да създадете наклон от най-малко 1,5% на балкони въз основа на DIN 18531-5 и за използвани покривни площи с най-малко 2,0% въз основа на DIN 18531 -1 и техническото правило за уплътняване. При извършване на работата трябва да се вземат предвид всички необходими корекции.

Дупки

Въздушните камери в бетон или замазка са причината за „дупки“.

Механичната подповърхностна предварителна обработка отваря въздушните камери на повърхността. Последващото покритие затваря достъпа до въздушните пори. Нагряването на въздуха в камерите поради реакцията и температурата на околната среда води до увеличаване на обема и повишаване на налягането. В резултат на това въздухът се издига през покритието към повърхността. Този процес е чисто физически и не се задейства от самия покривен материал. За да се избегне образуването на дупки в покритието, се препоръчва да се обработва при понижаващи се температури.

Допустими отклонения на размерите

При извършване на работата трябва да се има предвид спазването на допустимите отклонения в строителната конструкция (DIN 18202, табл. 3, ред 4).

Съвети за безопасност/защита при злополука

Спазвайте информационните листове за безопасност, преди да използвате продуктите.

Информация за консумация / времена на изчакване

Информацията за консумация се отнася изключително за гладки, равни повърхности. Отделно трябва да се вземат предвид неравностите, грапавостта и порьозността.

Информацията за времето на изпаряване и изчакване се отнася за температура на основата и околната среда от +20 °C.

Основни бележки

Основата за използването на продуктите Triflex са описанията на системата, системните чертежи и информацията за продукта, които трябва да се вземат предвид при планирането и изпълнението на строителния проект. Отклоненията от техническите документи на Triflex GmbH & Co. KG, валидни към момента на изпълнение, могат да доведат до изключване на гаранцията. Всички отклонения, свързани с обекта, изискват писмено одобрение от Triflex.

Цялата информация се основава на общи разпоредби, насоки и други технически правила. Общите разпоредби, приложими там, трябва да се вземат предвид за всяка страна.

Тъй като граничните условия могат да варират от обект на обект, процесорът трябва да провери пригодността на субстрата и т.н.

Към продуктите Triflex не могат да се добавят непродуктови вещества.

Ние си запазваме правото да правим промени, които служат на техническия прогрес или оптимизирането на продуктите на Triflex.

Нежни текстове

Текущите стандартни сервизни спецификации могат да бъдат изтеглени в различни файлови формати от зоната за изтегляне на уебсайта на Triflex

www.triflex.com. Като алтернатива, моля, посетете интернет адреса www.ausschreib.de или www.heinze.de.

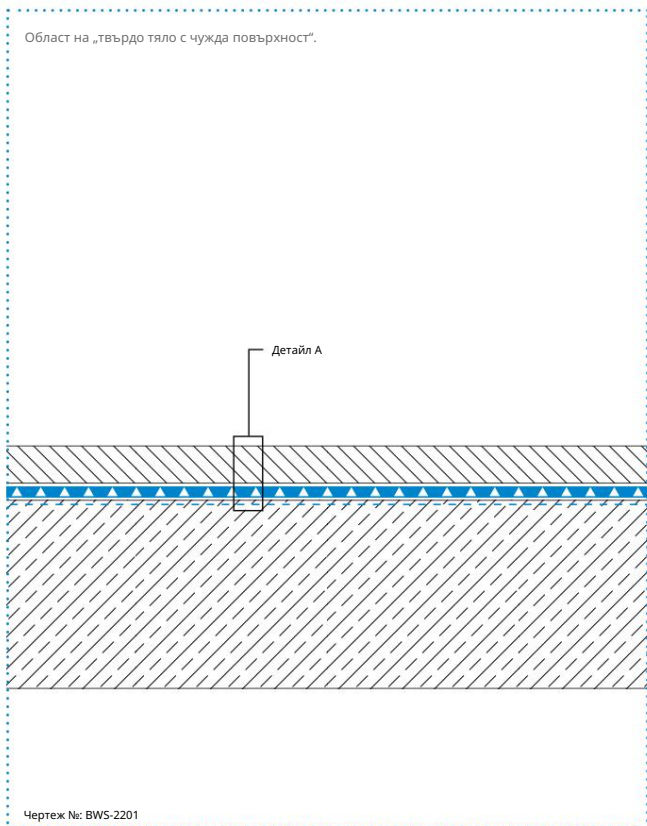
CAD чертежи

Всички системни чертежи в CAD формат могат да бъдат изтеглени безплатно от уебсайта на Triflex www.triflex.com в областта за изтегляне.

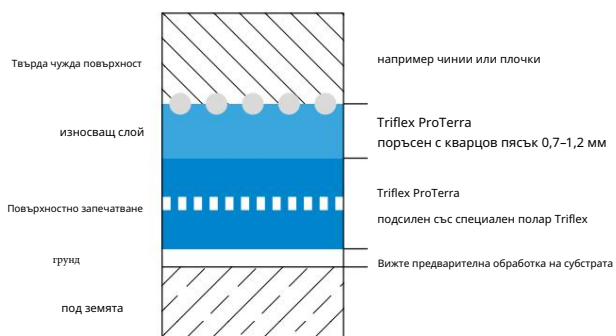
Допълнителни CAD чертежи в реален мащаб са достъпни при заявка на technik@triflex.de.

Triflex BWS

Системни чертежи

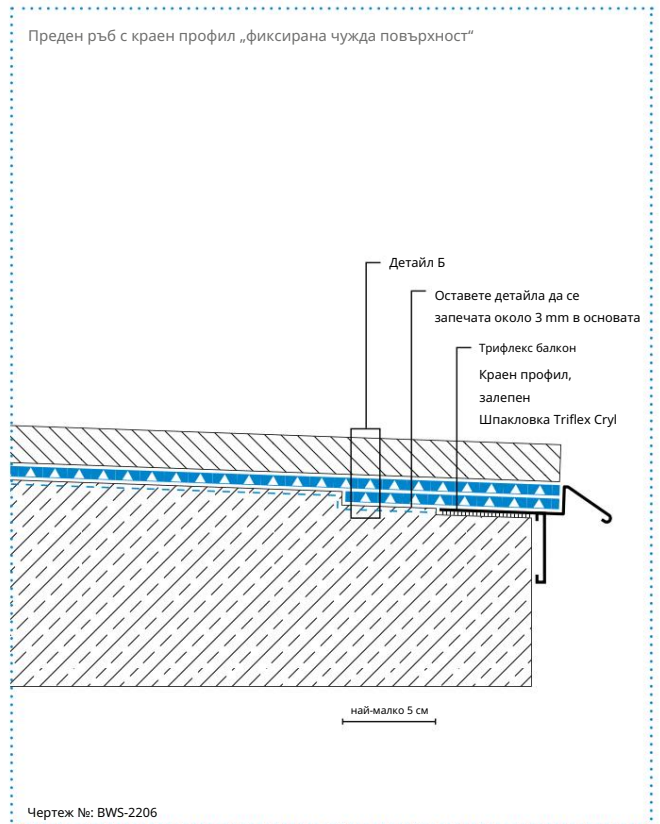
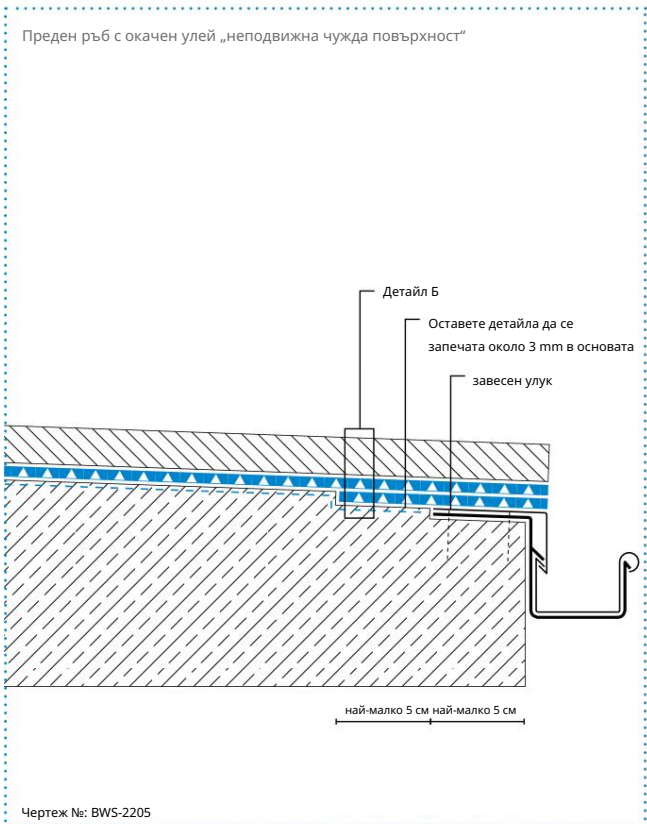
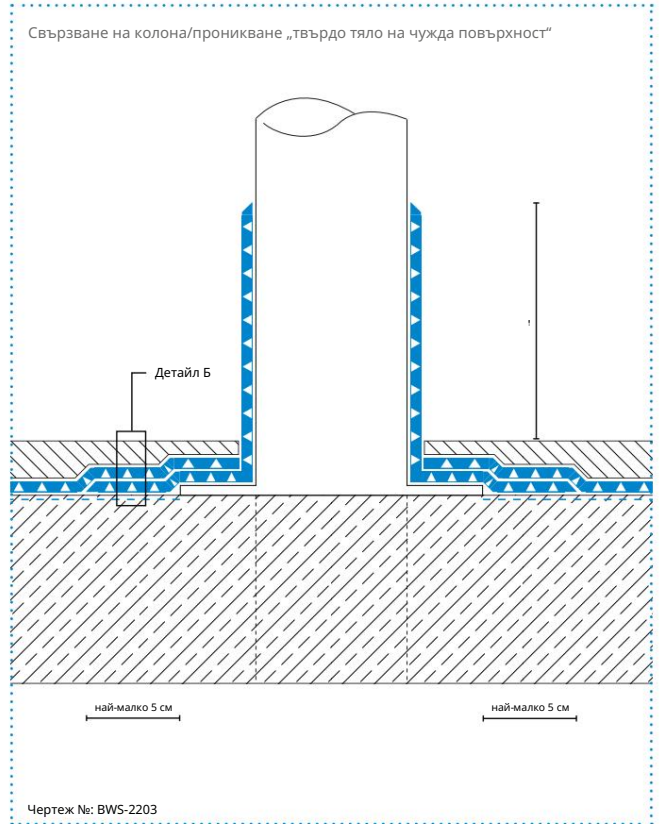
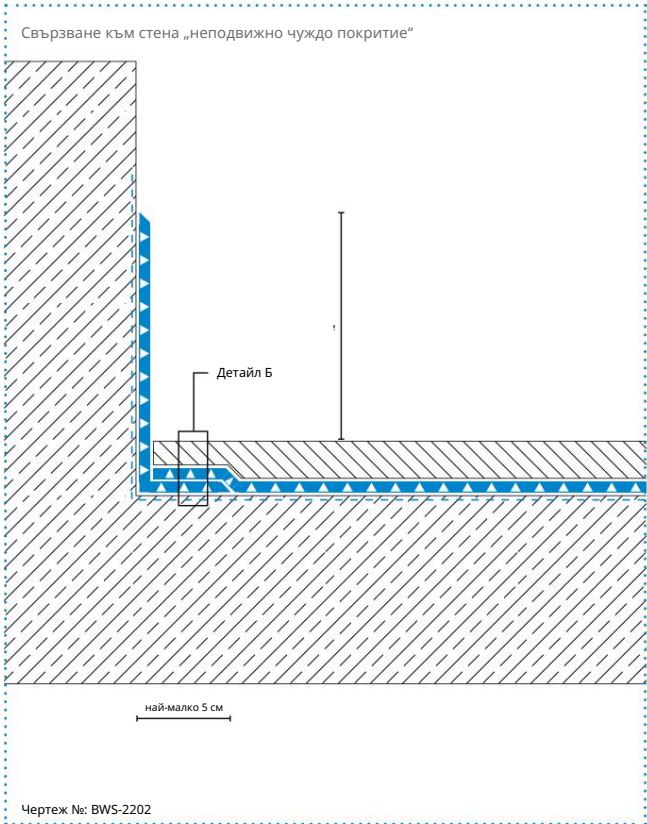


Структура на системата – детайл А



Triflex BWS

Системни чертежи



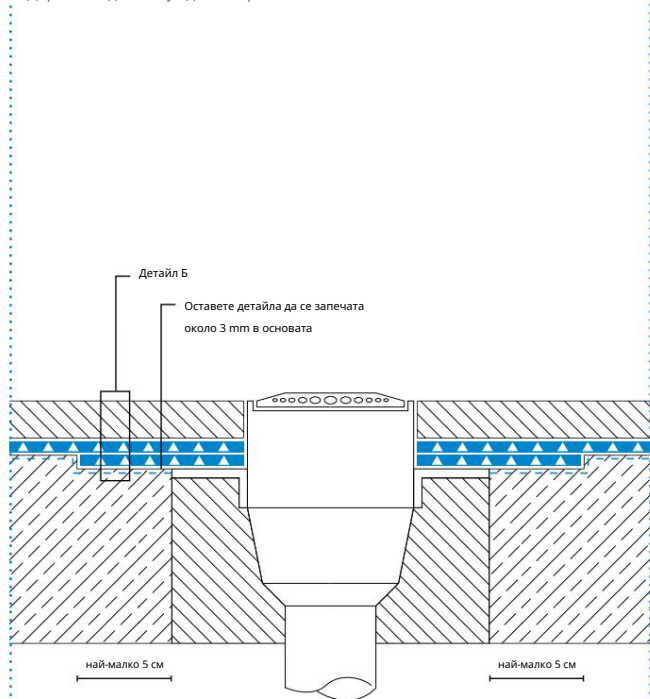
Изместването на височината при припокриването на руното е преувеличено.

Подробният проект зависи от външното покритие.

Triflex BWS

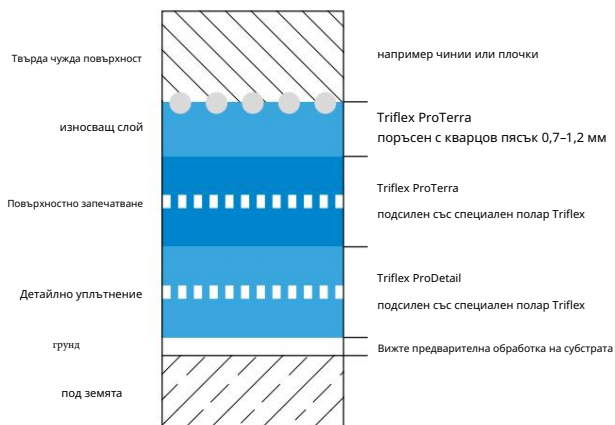
Системни чертежи

Дере „заседнала чужда повърхност“

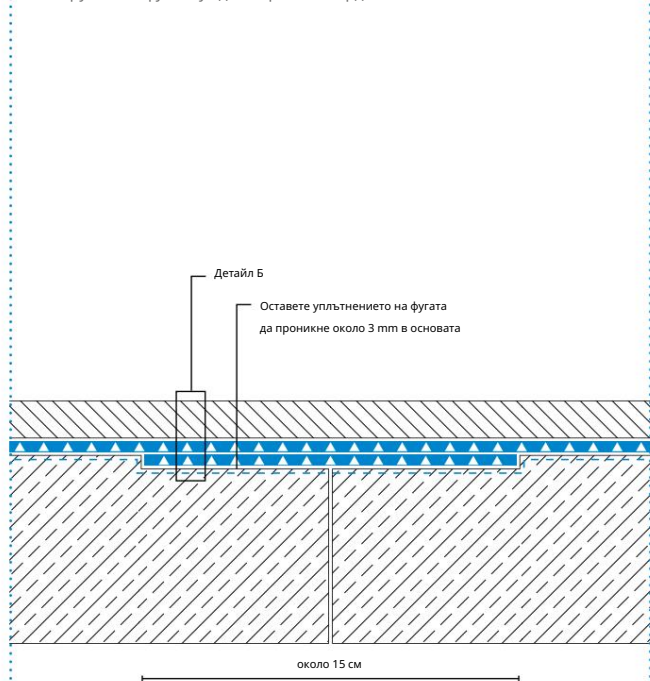


Чертеж №: BWS-2204

Структура на системата – детайл Б



Конструктивна фуга „чуждо покритие твърдо“



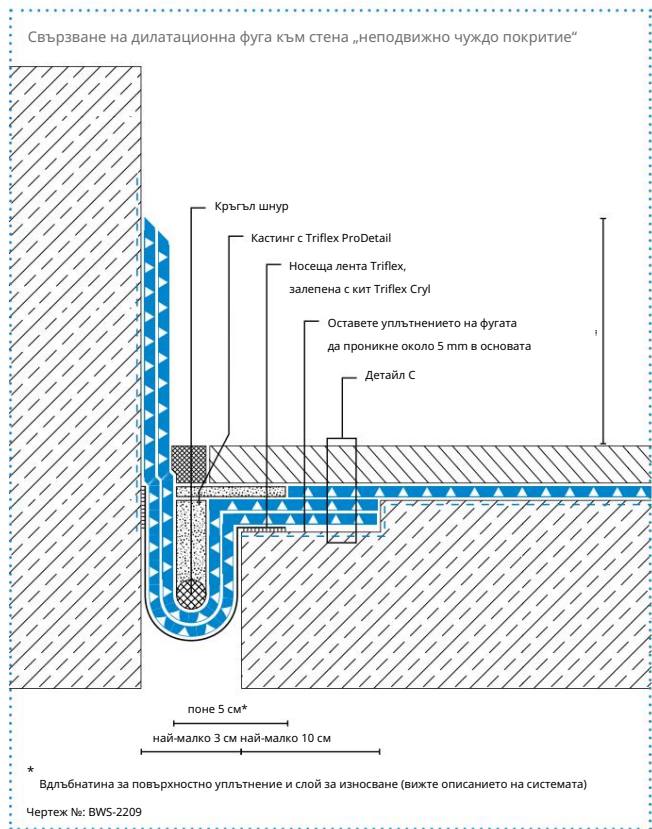
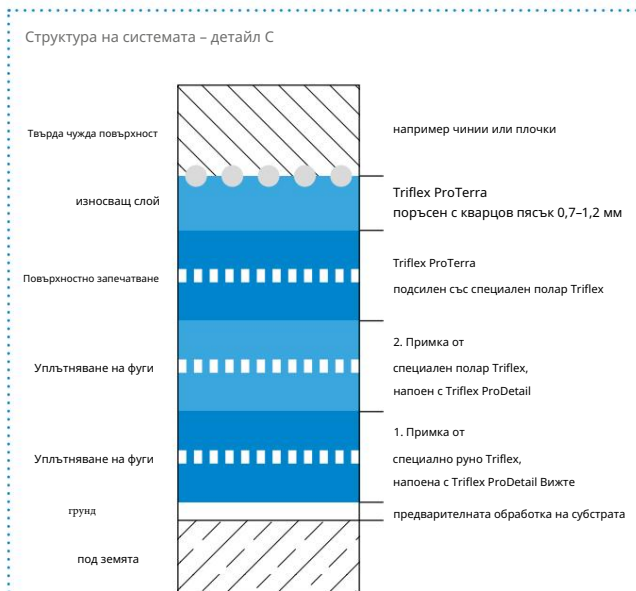
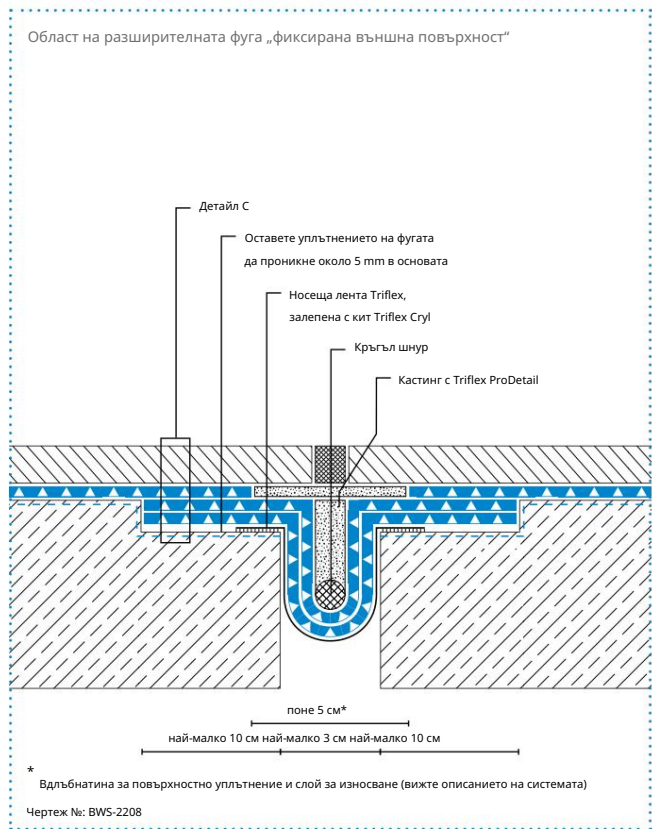
Чертеж №: BWS-2207

Изместването на височината при припокриването на руното е преувеличено.

Подобният проект зависи от външното покритие.

Triflex BWS

Системни чертежи

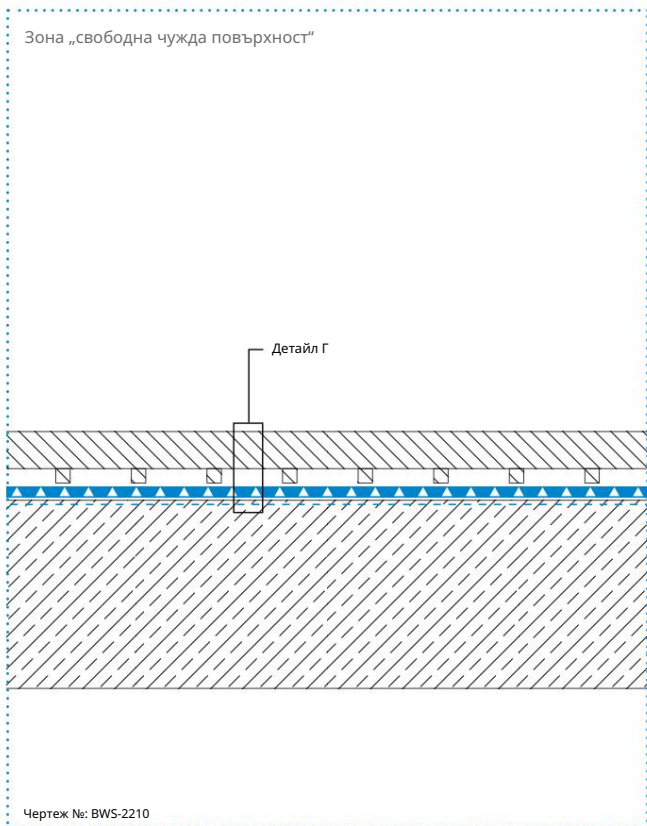


Изместването на височината при припокриването на руното е преувеличено.

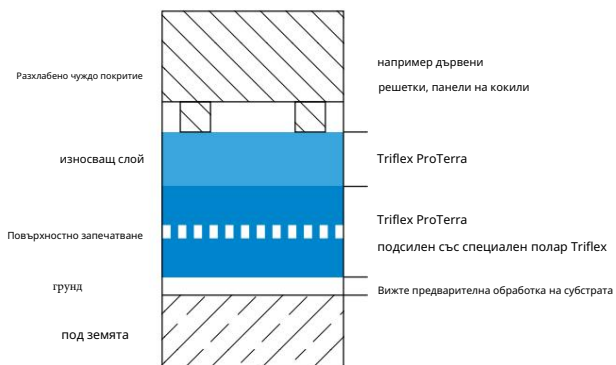
Подробният проект зависи от външното покритие.

Triflex BWS

Системни чертежи

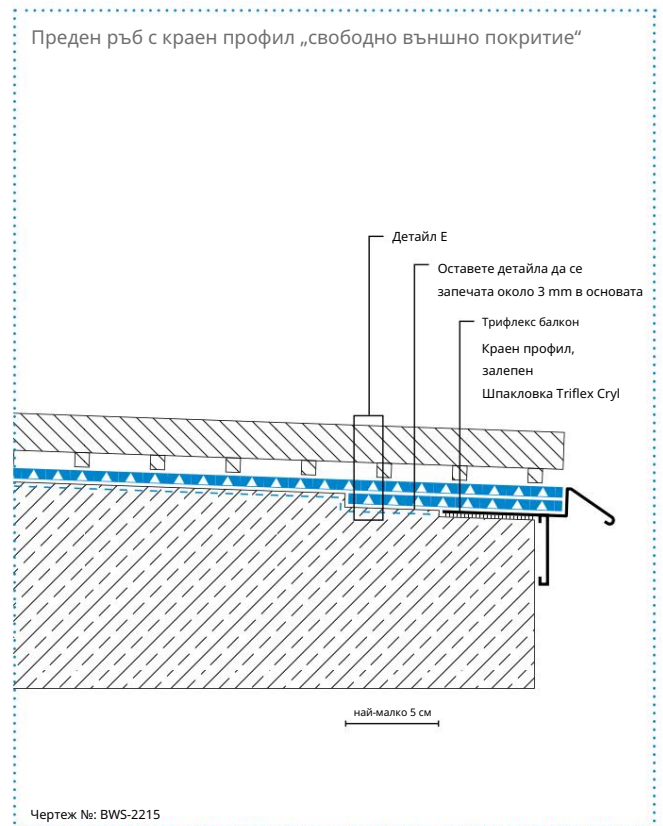
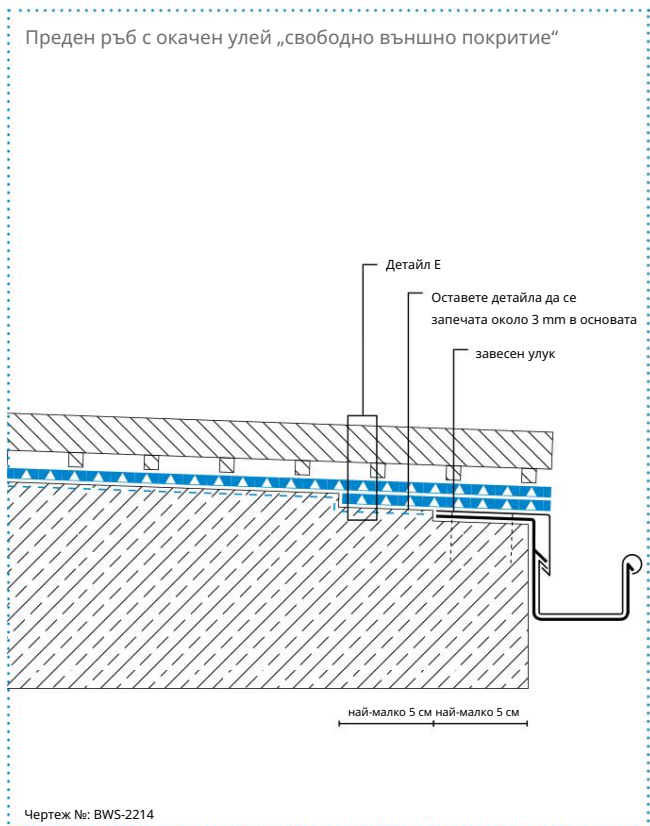
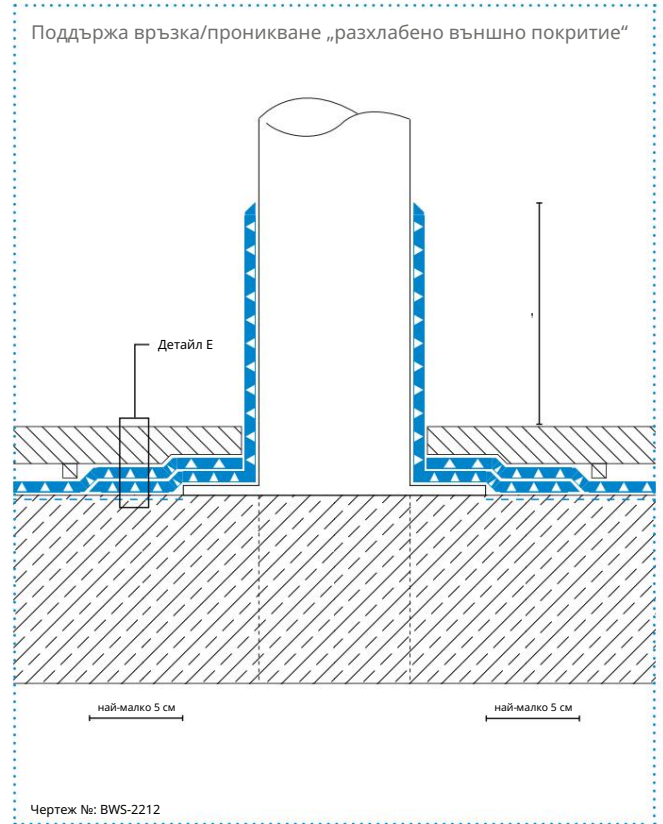
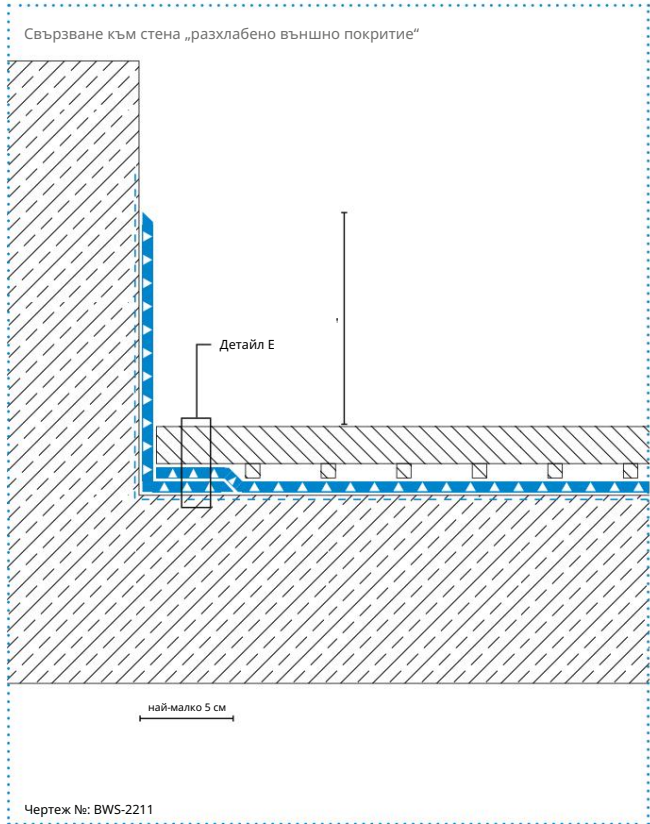


Структура на системата – детайл D



Triflex BWS

Системни чертежи



Изместването на височината при припокриването на руното е преувеличено.

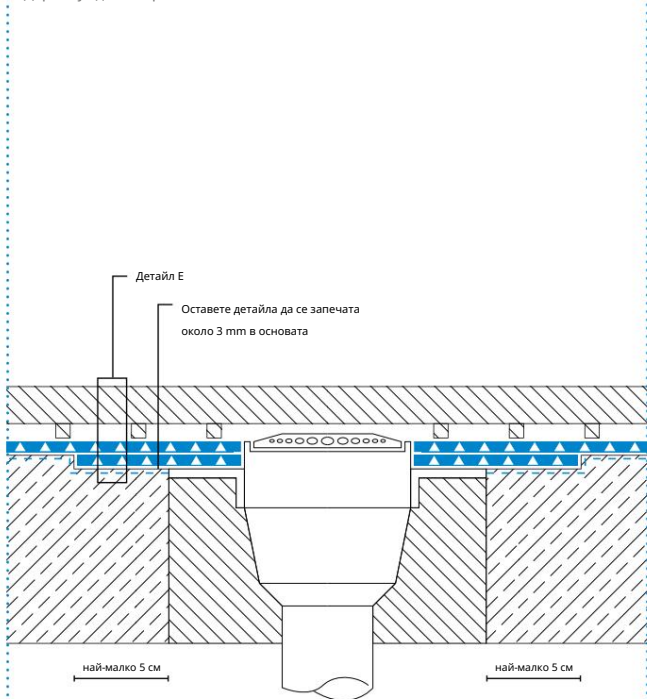
Подробният проект зависи от външното покритие.

Triflex BWS

Системни чертежи

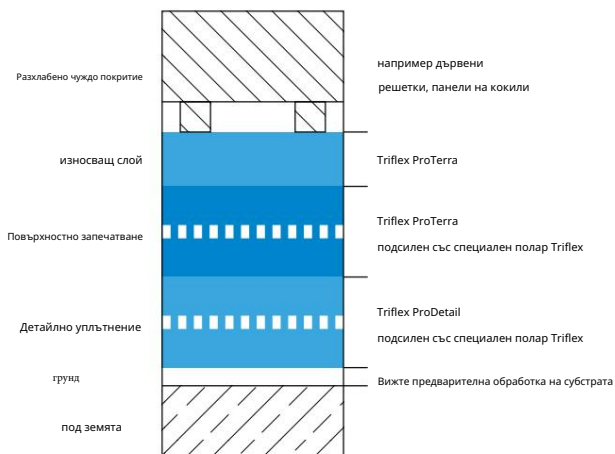


Дере „чужда повърхност хлабава“

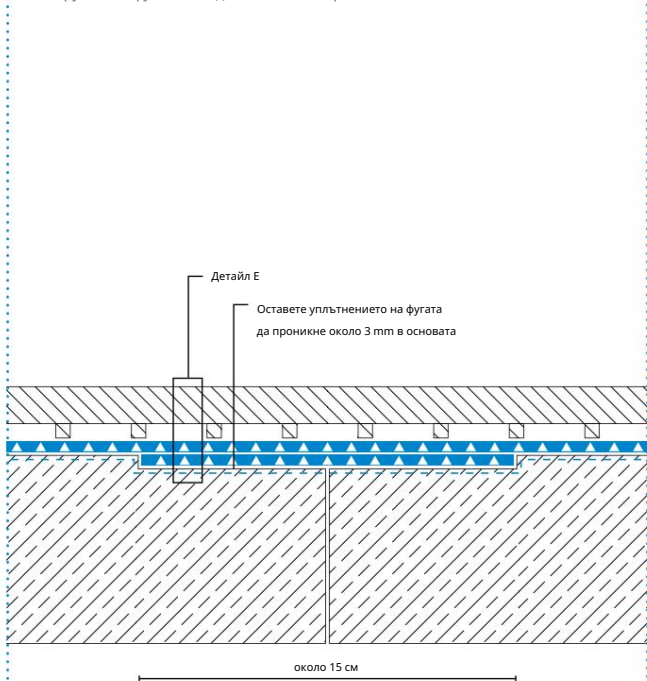


Чертеж №: BWS-2213

Структура на системата – детайл E



Конструктивна фуга „свободно външно покритие“



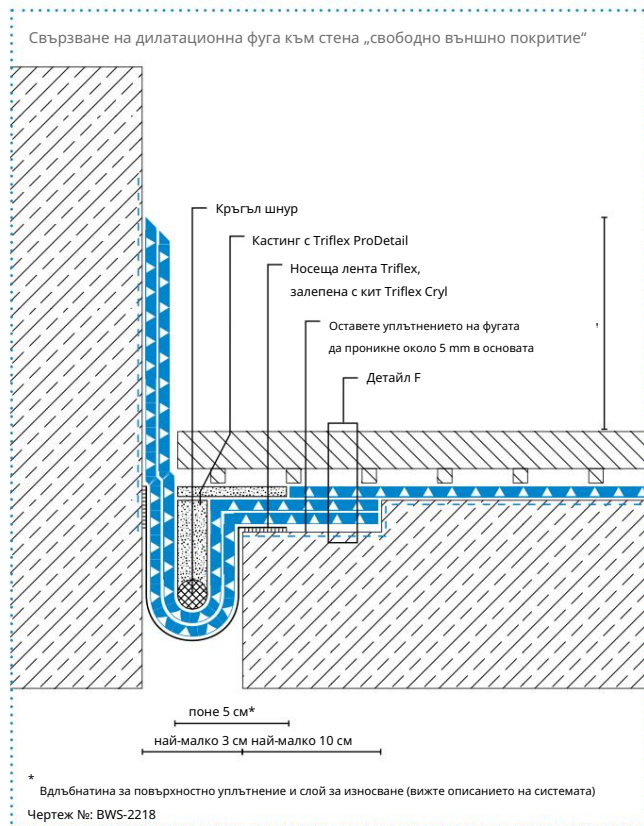
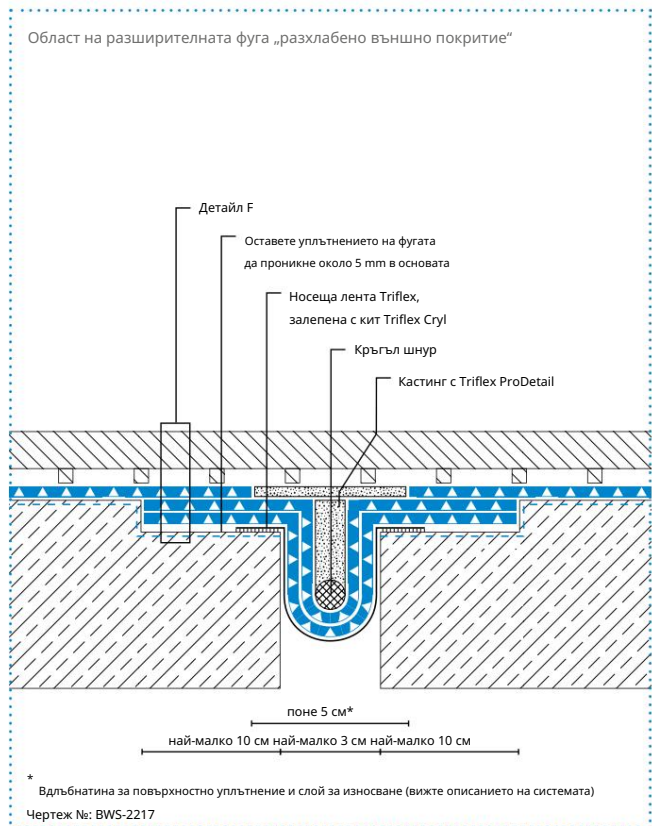
Чертеж №: BWS-2216

Изместването на височината при припокриването на руното е преувеличено.

Подобният проект зависи от външното покритие.

Triflex BWS

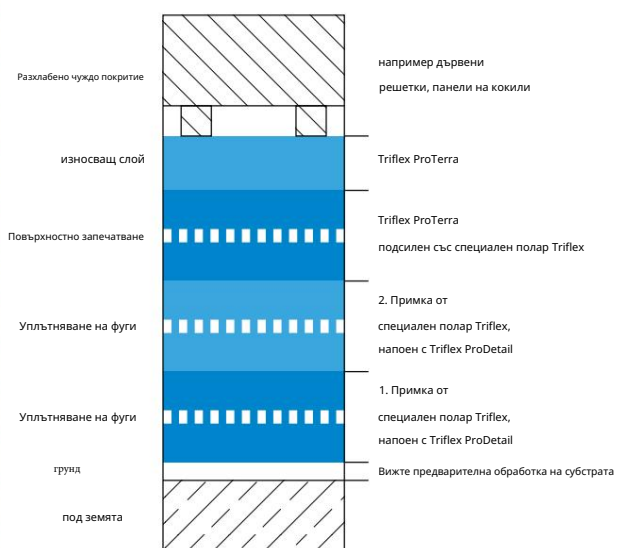
Системни чертежи



Triflex BWS



Структура на системата – детайл F





Уплътнителна система под покритие на трета страна

Triflex BWS

Повърхности Triflex BWS

Износващ слой „външна повърхност, плътна“



7032 Камъче сиво с разпръснати кварцов пясък

Износващ слой „външна повърхност, разхлабена“



7032 Камъче сиво

Известие:

Леки цветови отклонения в този преглед на цветовете в сравнение с оригиналните цветове се дължат на печатна технология и материали.

Уплътнителна система под покритие на трета страна

Triflex BWS



Triflex

Gemeinsam gelöst.

Германия
Triflex GmbH & Co. KG
Карлсрасе 59
32423 Минден
Телефон +49 571
38780-0
info@triflex.de www.triflex.de

Швейцария
Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Телефон +41 62 842 98 22
www.triflex.swiss

Австрия
Triflex GesmbH
Gewerbepark 1
4880 St. Georgen im Attergau
Телефон +43 7667
info@triflex.at www.triflex.at

