

Планови документи

Система за покривно покритие

Метално покритие Triflex



Система за покривно покритие

Метално покритие Triflex



Области на приложение



Металният покрив се е доказал в областта на индустриалните покриви. Той не само служи като рентабилна защита срещу влиянието на времето, но също така е за предпочитане да се използва заедно с изолация за прилагане на новия Закон за енергетиката в сградите.

Металите се използват и за фасадни облицовки, контейнери и резервоари, тръбопроводи и технологично оборудване, както и много други строителни конструкции. Металите, които са изложени на атмосферни влияния и са подложени на механично натоварване, корозират по-бързо. Това води до внезапна ръжда, ръждиви корички и в крайна сметка лющене. Функционалността на металния покрив е застрашена.

Triflex има над 45 години опит в реновирането на сгради с дълготрайни системи за уплътняване и покритие. **Triflex Metal Coat** е функционално покритие, специално разработено за метални покриви, което предпазва от корозия и удължава експлоатационния живот на металните покриви и конструкции.

Антикорозионна защита за метал

Еднокомпонентното функционално покритие на водна основа служи като защитно покривно покритие. Драскотините и вдлъбнатините са покрити с еластично покритие на основата на високи полимери, така че да не се получават пукнатини или стърготини. Благодарение на добрите капаци на ръбовете, дори чувствителните зони са защитени. Допълнителните антикорозионни пигменти осигуряват надеждна защита срещу ръжда.

В комбинация с подсиленото с флис течно уплътнение Triflex ProDetail за всички метални застъпвания и детайли получавате надеждна дълготрайна защита, която може да бъде персонализирана и в цвят.



Предимствата с един поглед

Постоянно

Triflex Metal Coat е система за покритие с функция за уплътняване на фуги, фуги и детайли, специално разработена за метални покриви. Използваните компоненти и продукти са висококачествени и тествани за издръжливост.

Стегнат до последния детайл

Втвърдената смола образува безшевна и безшевна повърхност. Сложните детайли, ставите и ставите са запечатани с армировка от руно.

Удобен за ремонт

Системата има повърхностно тегло под 1 kg/m² и следователно почти не влияе на статиката. Това спестява разходи и време за разрушаване.

Цветове

Покритието може да бъде оцветено. Старите изветрели покриви са визуално подобрени и отново изглеждат като нови.

Сертифицирана сигурност

Използваната уплътнителна смола, Triflex ProDetail, за връзки и детайли отговаря на най-високите изисквания на директивата ETAG 005 и има очакван експлоатационен живот от 25 години.

Бързо изпълнение до последния детайл

Смолите, използвани в системата Triflex Metal Coat, се втвърдяват само за няколко часа. Пълната работа по нанасянето на покритието може да се извърши на секции в рамките на един ден. Triflex Metal Coat е подсилен в детайли, фуги и в областта на фугите с Triflex ProDetail, включително армировка, направена от специален флийс Triflex и следователно обхваща цялата фуга и е хомогенно запечатан.

Система за покривно покритие Метално покритие Triflex



И така се прави...



1. Силно корозирали метални повърхности и нестабилни стари покрития трябва да бъдат отстранени.



2. Обезмаслете замърсените с грес и масло повърхности в зоната на свързване с почистващ препарат Triflex.



3. Грундирайте ръждивите повърхности с Triflex Metal Primer.



4. Да се увеличи разстоянието на разтягане припокривания на Метални елементи, облепени с лепяща лента Triflex stone.



5. Всички подробности и Фугите са уплътнени с подсилен с руно Triflex ProDetail.



6. Triflex Metal Coat се нанася върху цялата повърхност на два слоя с помощта на валик или безвъздушно пръскане.



7. Резултатът е еластично функционално покритие срещу ръжда и надраскване.



Съгласувани Системни компоненти

Всички продукти на Triflex, споменати в тази система, са координирани по отношение на лабораторни и приложни технологии, както и чрез дългогодишен опит. Този стандарт за качество осигурява оптимални резултати по време на нанасяне, както и по време на употреба.

Система за покривно покритие

Метално покритие Triflex

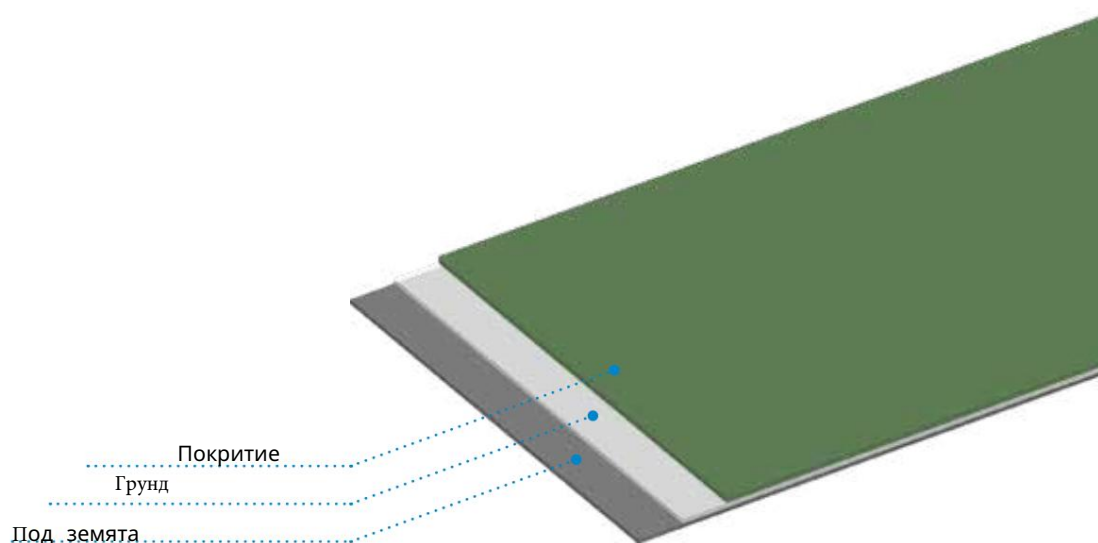


Описание на системата

Характеристики

- Водостойчиво повърхностно покритие и детайлно уплътнение на базата на координирани компоненти
- Безшевна конструкция
- Интегрирано в системата детайлно решение
- Напълно залепващ и непълзгащ се
- Гъвкав
- Динамично преодоляване на пукнатини
- Може да се прилага студено
- Подсилени в силно натоварени зони
- Бързо реагиращ
- Устойчив на дъжд след около 2 часа.
- Химически устойчив
- Устойчив на атмосферни влияния (UV, IR и др.)
- Предлага се в различни цветове
- Детайлното уплътнение има европейски технически рейтинг с CE маркировка в най-високите категории на употреба (W3, M и S, P1 до P4, S1 до S4, TL4, TH4)
- Прилепва много добре към метални повърхности
- Нормално достъпен

Структура на системата



Системни компоненти

Грунд

Грунд Triflex за уплътняване на основата и осигуряване на адхезия към основата

(ако е необходимо, вижте таблицата за подповърхностна предварителна обработка).

Покритие

Triflex Metal Coat като защита от корозия и за удължаване на живота на металната конструкция.

под земята

Пригодността на основата винаги трябва да се проверява на база специфични свойства. Повърхността трябва да бъде чиста, суха и без остатъци от цимент, прах, масло, грес и други замърсители, намаляващи адхезията.

Влага: При извършване на работата по нанасяне на покритие повърхностната влажност може да бъде максимум 6% от теглото. Важно е да се гарантира, че проникването на влага на гърба е изключено поради структурни условия.

Точка на оросяване: При извършване на работата температурата на повърхността трябва да бъде поне 3 °C над температурата на точката на оросяване. Ако границата не бъде достигната, на повърхността може да се образува отделителен филм от влага.



Система за покривно покритие

Метално покритие Triflex

Описание на системата

Предварителна обработка на субстрата

Предварителна обработка на повърхността: Triflex Metal Coat

под земята	Предварителна обработка	буквар
алуминий	Почистете повърхността с водна струя под високо налягане	Без грунд(1)
непоздана стомана	Почистете повърхността с водна струя под високо налягане	Без грунд(1)
мед	Почистете повърхността с водна струя под високо налягане	Без грунд(1)
Позинкована стомана	Почистете повърхността с водна струя под високо налягане	Без грунд(1)
цинк	Почистете повърхността с водна струя под високо налягане	Без грунд(1)

(1) Метални повърхности с филм от ръжда трябва да бъдат грундираны с Triflex Metal Primer. Разхлабената ръжда и кората от ръжда трябва да бъдат отстранени предварително.

Важна забележка: Адхезията

към основата трябва винаги да се проверява на база специфични характеристики!

Предварителна обработка на основата за детайли/връзки: Triflex ProDetail

под земята	Предварителна обработка	буквар
алуминий	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (2)
непоздана стомана	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (2)
GRP / лек купол бордю	Натъркайте с Triflex cleaner, нагубете повърхността	Без грунд
стомана	Натъркайте с почистващ препарат Triflex, тест за издърпване на лепилото	Грунд за стъкло Triflex
мед	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (2)
PVC лайсни, твърди	Натъркайте с Triflex cleaner, нагубете повърхността	Без грунд
Позинкована стомана	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (2)
цинк	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (2)

(2) Като алтернатива на грундирането: натъркайте с почистващ препарат Triflex и нагубете повърхността.

Може да получите информация за други субстрати при поискване (technik@triflex.de).

Важна забележка: Адхезията

към основата трябва винаги да се проверява на база специфични характеристики!

Грунд

Грунд за стъкло Triflex

Избършете равномерно с GP почистваща кърпа.

Разход около 50 ml/m²

Може да се преработи след около 15 минути до максимум 3 часа.

Грунд за метал Triflex

Нанесете тънко с валец с къс косъм (напр. MP валец) или алтернативно

напръскайте тънко със спрей.

Разход около 80 ml/m².

Може да се обработва след около 30 до максимум 60 минути.

3. Triflex ProDetail

Нанесете, за да наситите напълно специалния флийс Triflex.

Разход минимум 1,00 kg/m².

Общ разход Triflex ProDetail най-малко 3,00 kg/m².

Може да се преработи след около 45 минути.

Размерите вижте чертежите на системата Triflex Metal Coat.

Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

В областта на застъпванията и фугите между металните елементи преди запечатването се полага лепяща лента Triflex stone.

Детайлно уплътнение за труднодостъпни места:

Triflex ProFibre

Нанася се с четка.

Разход около 3,00 kg/m².

Устойчив на дъжд след около 30 минути.

Може да се преработи след около 45 минути.

Детайлно уплътнение

Всички фуги, връзки и завършвания и други детайлни решения трябва да бъдат

изпълнени с Triflex ProDetail преди нанасянето на повърхностното покритие.

Изпълнението се извършва пряко върху прясно.

1. Triflex ProDetail

Нанесете равномерно с радиаторна ролка.

Разход минимум 2,00 kg/m².

2. Triflex special fleece / Triflex special fleece PF

Поставете заготовки без мехурчета.

Застъпете лентите от полар поне 5 cm.

Система за покривно покритие

Метално покритие Triflex



Описание на системата

Уплътняване на фуги

Всички уплътнения на фуги трябва да се извършат с Triflex ProDetail преди нанасяне на повърхностното покритие.

Конструктивна фуга:

1. Покрийте фугата с лепяща лента

Triflex stone.

Изпълнението на точки 2 до 4. прави се прясно върху прясно.

2. Triflex ProDetail

С помощта на радиаторно руло се разстила от двете страни на ширина поне 10 см.

Разход минимум 2,00 kg/m².

3. Triflex Spezialvlies / Triflex Spezialvlies PF

Поставете ленти без мехурчета.

Застъпете краищата на руното най-малко 5 см.

4. Triflex ProDetail

Нанесете, за да наситите напълно специалния флийс Triflex.

Разход минимум 1,00 kg/m².

Общ разход Triflex ProDetail най-малко 3,00 kg/m². Може да се преработи след около 45 минути.

Размерите вижте чертежите на системата Triflex Metal Coat.

Двигателна става:

1. PE кръгъл кабел

Поставете отгоре, за да затворите фугата.

Изпълнението на точки 2 до 4. прави се прясно върху прясно.

2. Triflex ProDetail

С помощта на радиаторно руло се разстила от двете страни на ширина поне 10 см.

Разход минимум 2,00 kg/m².

3. Поставете лентите Triflex Spezialvlies / Triflex Spezialvlies PF

върху фугата без никакви мехурчета. Застъпете

краищата на руното най-малко 5 см.

4. Triflex ProDetail

Нанесете, за да наситите напълно специалния флийс Triflex.

Разход минимум 1,00 kg/m².

Общ разход Triflex ProDetail най-малко 3,00 kg/m². Може да се преработи след около 45 минути.

Размерите вижте чертежите на системата Triflex Metal Coat.

Повърхностно покритие

Приложението се извършва на два слоя.

Нанасяне с валик/четка:

1. Triflex Metal Coat

Нанесете първия слой равномерно с универсален валик Triflex или четка.

Разход приблизително 200 до 300 g/m².

Може да се преработи след около 2 часа.

2. Triflex Metal Coat

Втори слой с универсален валик или четка Triflex

нанесете равномерно.

Разход приблизително 200 до 300 g/m².

Обща консумация на Triflex Metal Coat приблизително 400 до 600 g/m².

Може да се преработи след около 2 часа.

Приложение със спрей:

1. Triflex Metal Coat

Нанесете първия слой безвъздушно равномерно.

Разход около 300 до 400 g/m². Може да

се преработи след около 2 часа.

2. Triflex Metal Coat

Нанесете втори слой равномерно безвъздушно.

Разход около 300 до 400 g/m².

Обща консумация на Triflex Metal Coat приблизително 600 до 800 g/m².

Може да се преработи след около 2 часа.

Размерите вижте чертежите на системата Triflex Metal Coat.

Система за покривно покритие

Метално покритие Triflex



Описание на системата

Мерки при прекъсване на работата

При прекъсване на работата в зоната на свързване (детайли и фуги с Triflex ProDetail) за повече от 12 часа или ако има замърсяване поради дъжд и др., переходът трябва да се активира с Triflex cleaner. Време на изгасване мин.

20 мин. Покритието (Triflex Metal Coat) трябва да се нанесе в рамките на 24 часа. Ако нанасянето се извършва по-късно, повърхността, която ще се покрива, трябва да се почисти с вода.

Системни компоненти

Информация за области на приложение, условия на обработка и

За инструкции за смесване вижте информацията за продукта (моля, поисквайте, ако е необходимо):

[Грунд за стъкло Triflex](#)

[Препарат за почистване на стъкла Triflex](#)

[Метално покритие Triflex](#)

[Грунд за метал Triflex](#)

[Triflex ProDetail](#)

[Трифлекс почистващ препарат](#)

[Triflex специален полар](#)

[Triflex специален полар PF](#)

Стандарт за качество

Всички продукти на Triflex са произведени в съответствие със стандартите, определени в ISO 9001. За да се гарантира качеството на изработката, продуктите на Triflex се обработват само от обучени специализирани компании.

Съвети за безопасност/защита при злополука

Спазвайте информационните листове за безопасност, преди да използвате продуктите.

Информация за консумация / времена на изчакване

Информацията за консумация се отнася изключително за гладки, равни повърхности. Отделно трябва да се вземат предвид неравностите, грапавостта и порьозността. Информацията за времето на изпаряване и изчакване се отнася за температура на основата и околната среда от +20 °C.



Описание на системата

Основни бележки

Основата за използването на продуктите Triflex са описанията на системата, системните чертежи и информацията за продукта, които трябва да се вземат предвид при планирането и изпълнението на строителния проект. Отклоненията от техническите документи на Triflex GmbH & Co. KG, валидни към момента на изпълнение, могат да доведат до изключване на гаранцията. Всички отклонения, свързани с обекта, изискват писмено одобрение от Triflex.

Цялата информация се основава на общи разпоредби, насоки и други технически правила. Общите разпоредби, приложими там, трябва да се вземат предвид за всяка страна.

Тъй като граничните условия могат да варират от обект на обект, процесорът трябва да провери пригодността на субстрата и т.н.

Към продуктите Triflex не могат да се добавят непродуктови вещества.

Ние си запазваме правото да правим промени, които служат на техническия прогрес или оптимизирането на продуктите на Triflex.

Нежни текстове

Текущите стандартни сервизни спецификации могат да бъдат намерени на уебсайта на Triflex www.triflex.com в областта за изтегляне в различни файлови формати да бъдат изтеглени. Като алтернатива, моля, посетете интернет адреса www.ausschreib.de или www.heinze.de.

CAD чертежи

Всички системни чертежи в CAD формат могат да бъдат изтеглени безплатно от уебсайта на Triflex www.triflex.com в областта за изтегляне.

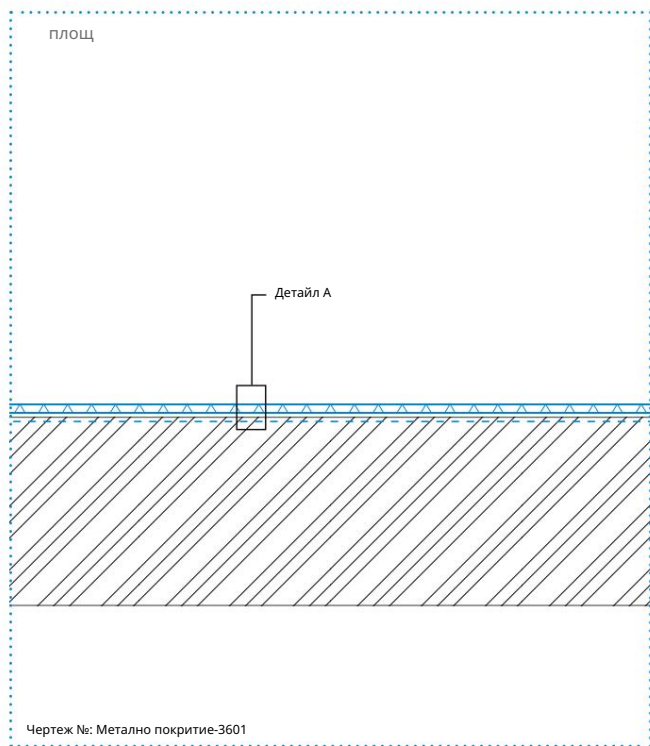
Допълнителни CAD чертежи в реален мащаб са достъпни при заявка на technik@triflex.de.

Система за покривно покритие

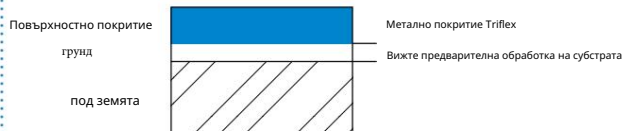
Метално покритие Triflex



Системни чертежи

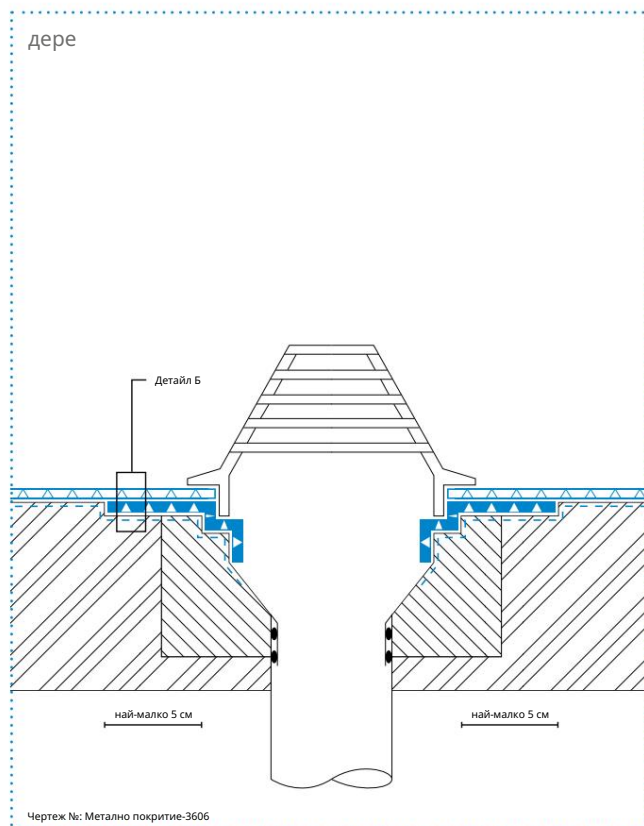
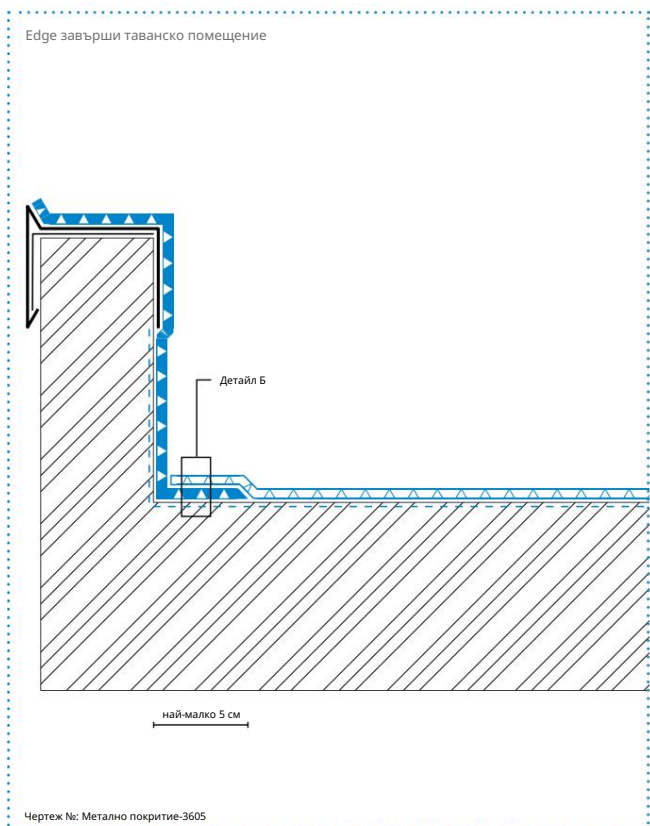
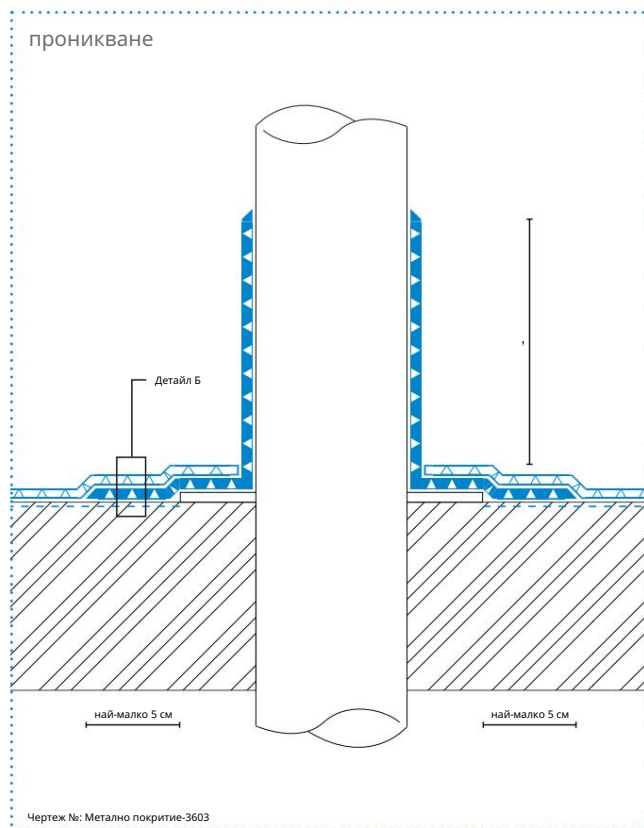
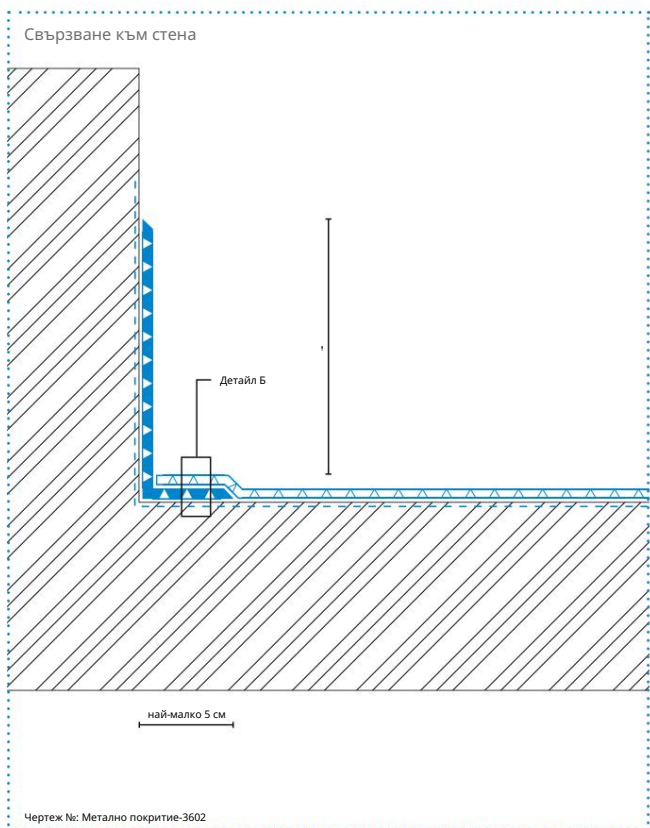


Структура на системата – детайл А





Системни чертежи

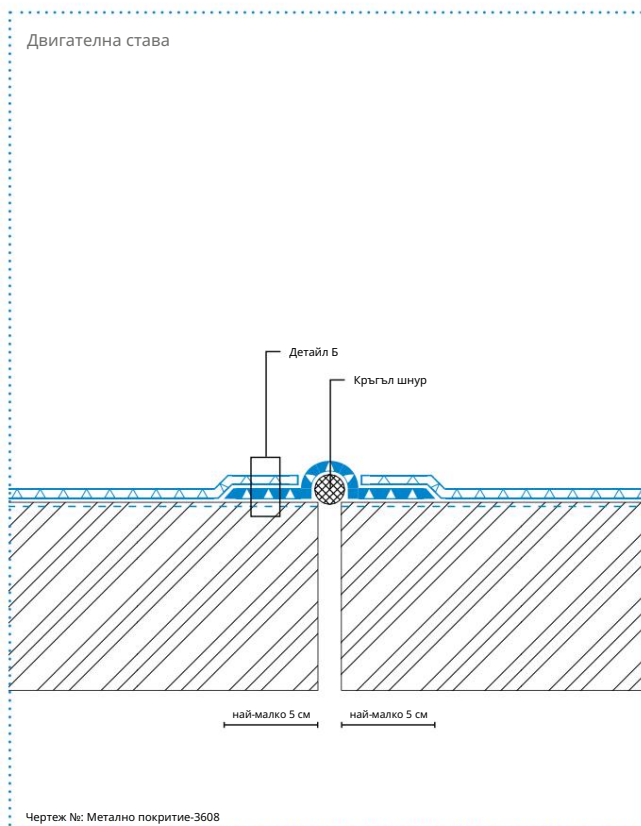
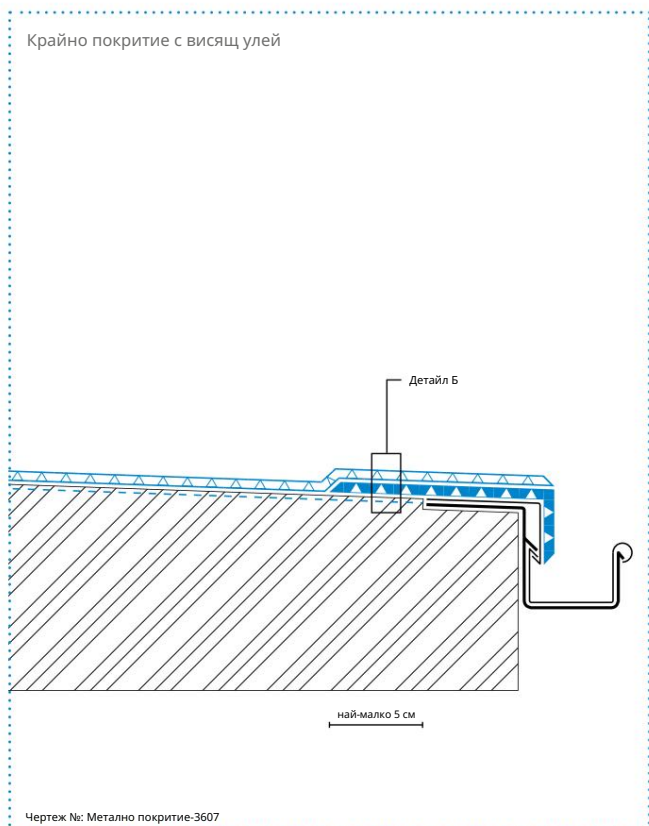
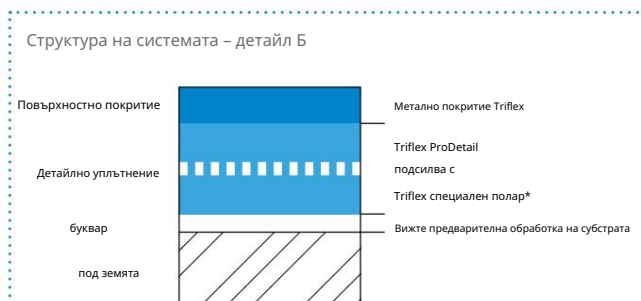
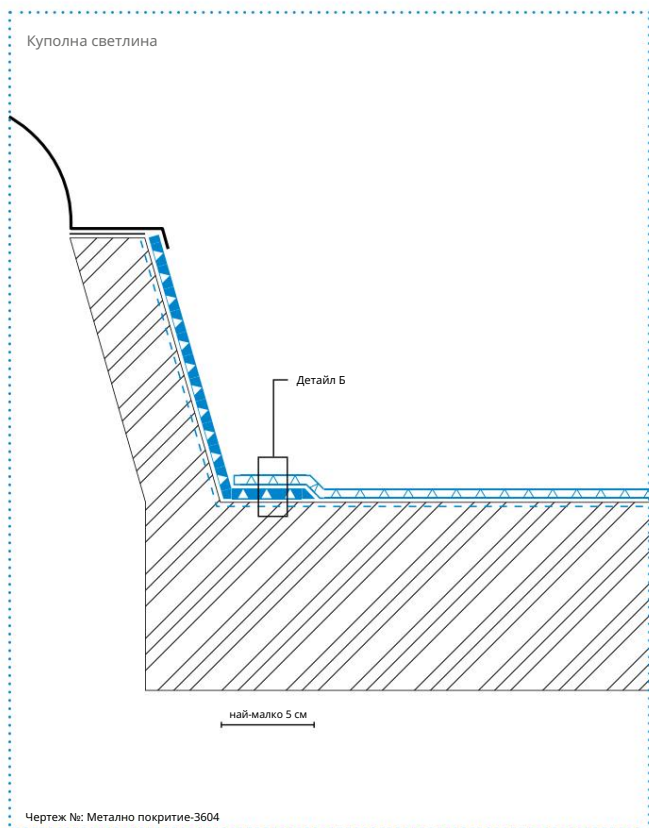


Изместването на височината при припокриването на руното е преувеличено.

Система за покривно покритие

Метално покритие Triflex

Системни чертежи



Изместването на височината при припокриването на руното е преувеличено.

* Triflex special fleece или Triflex special fleece PF



Сенки

Метално покритие Triflex



3056 Английско червено



7032 Камъче сиво



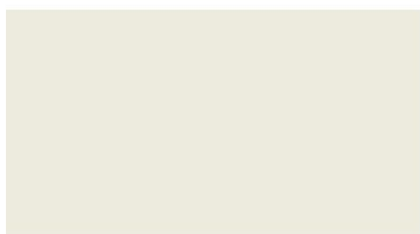
7040 прозорец сив



6011 Резеда зелено



7056 Сиво-зелено



9002 Сиво бяло



9010 Бяло

Известие:

Леки цветови отклонения в този преглед на цветовете в сравнение с оригиналните цветове се дължат на печатна технология и материали.

Система за покривно покритие

Метално покритие Triflex



Германия
Triflex GmbH & Co. KG
Карлсрасе 59
32423 Минден
Телефон +49 571
38780-0
info@triflex.de www.triflex.de

Швейцария
Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Телефон +41 62 842 98 22 swiss@triflex.ch
www.triflex.swiss

Австрия
Triflex GesmbH
Gewerbepark 1
4880 St. Georgen im Attergau
Телефон +43 7667
7150
info@triflex.at www.triflex.at

