

Планови документи

Хидроизолационна система на горната палуба (OS 10)

Triflex ProPark®



Triflex ProPark®

Приложения



Triflex ProPark е хидроизолационна система с подсилена цялата повърхност, използвана върху открити палуби за паркиране и горни палуби. Тази система, която е направена от бързо втвърдяващи се полиметилметакрилатни смоли (PMMA) и е в състояние да издържи на големи механични натоварвания, е разработена специално за трафик на многоетажни паркинги и осигурява дълготрайна защита на конструкцията. Системата за хидроизолация на най-горния етаж Triflex ProPark е получила Сертификат за изпитване от Общия строителен надзорен орган (abP) и е класифицирана като OS 10.

Безопасност за тежкотоварни компоненти

Хидроизолацията на горните палуби и палубите за паркиране над обитавани помещения трябва да отговаря на високи стандарти за качество, за да бъдат функционални в дългосрочен план. По-специално в откритите зони термичните натоварвания и произтичащите от тях структурни движения трябва да бъдат надеждно поети. Входовете и изходите, както и правите и спираловидни рампи също са обект на големи срязващи сили поради големия обем на трафика. Използването на PMMA навсякъде гарантира, че химическата връзка между слоевете се задържа по цялата повърхност без проникване на вода.

Интегрираните в системата детайлни решения – например за кръстовища и fugи – завършват концепцията за обновяване, за да осигурят на вашата конструкция дълготрайна защита срещу химически и механични натоварвания. Трифлекс гарантира качеството на изпълнение на обекта, като провежда периодични курсове за основно и надграждащо обучение в сертифицирани специализирани фирми. Това ви предлага предимството да имате компетентни лица за контакт на всички етапи от проекта. Близко 40 години опит в обновяването и широк набор от референции свидетелстват за издръжливостта на решенията за хидроизолация и покрития Triflex. Triflex ProPark е разработен специално за паркинги с високо натоварване и напрежение. Тестваните системни решения предлагат надеждна защита срещу външни влияния. Широка гама от цветове поддържа индивидуален креативен дизайн.



Предимства с един поглед

Вискоеластичен с динамично преодоляване на пукнатини

Системата е подсилена с руно по цялата повърхност. Това дава на материала ниво на гъвкавост, което го оставя незасегнат от всяко движение на основата.

Системно интегрирани детайлни решения

Втвърдената смола образува безшевна повърхност без fugи. Дори сложни детайли, като fugи, могат лесно и хомогенно да бъдат хидроизолирани с помощта на специално разработени детайлни решения.

Идеален за ремонт

Системата е подходяща за почти всички основи. С ниско повърхностно тегло под 10 kg/m², той може да се нанася и върху асфалтови повърхности, без това да повлияе отрицателно на стабилността. Това спестява разходи и време за отстраняване.

Кратки периоди на затваряне

Triflex ProPark предлага много по-бързо време за втвърдяване от системите, направени от EP или PUR смоли. Пълното обновяване на чувствителни зони като входове и изходи е възможно за един ден благодарение на оптимизираното време за нанасяне. Това гарантира приходи и намалява времето за затваряне и прекъсванията на трафика. Паркоместата скоро ще бъдат отново готови за ползване.

Дълготрайна защита

Системата Triflex ProPark издържа на високи механични натоварвания, което удължава интервалите за реновиране с години. Разходите за поддръжка са сведени до минимум. Решението за настилка Triflex Cryl M 264 отговаря на най-строгите изисквания на Германския федерален институт за изследване на магистрали (BASt) – клас на движение P 7 съгласно DIN EN 13197. Тази класификация се основава на тест за износване от 4 милиона цикъла.

Цветове

Повърхността се предлага в различни цветове. Това улеснява разпознаването и ориентацията сред ползвателите на паркинга и подобрява безопасността на движението.

Сертифицирана безопасност

Triflex ProPark получи Class OS 10 General Building Supervisory Authority Test Certificate (abP) съгл. към Списък на правилата за строителство, част 2, № 2.24, класификация на пожар Cfl-s1 в съответствие с DIN EN 13501-1.

Triflex ProPark®

И така се прави...



1. Подготовка на основата, напр. чрез бластиране.



2. Грундирайте връзките и повърхностите.



3. Първо, всички детайли са хидроизолирани с помощта на Triflex ProDetail и ...



4. ... конструкцията и разширителните fugи са завършени.



5. Triflex ProPark се нанася щедро върху повърхността.



6. Triflex Special Fleece се нанася върху цялата повърхност, като се гарантира, че няма въздушни мехурчета.



7. Нанася се втори слой Triflex ProPark мокро върху мокро.



8. Финишът се нанася с помощта на Triflex Cryl Finish 209.



9. Силно натоварени маршрути на превозни средства и ...



10. ... рампите също са покрити с Triflex Cryl M 264.



11. Готово!



Съвместими системни компоненти

Всички продукти на Triflex, споменати в тази система, са лабораторни и координирани по приложение в резултат на дългогодишен опит. Този стандарт за качество осигурява оптимални резултати както по време на прилагане, така и при употреба.

Triflex ProPark®

Описание на системата

Имоти

- Цялостно подсилена хидроизолационна система базиран изцяло на полиметилметакрилат (PMMA) • Издържа на високи механични натоварвания • Устойчива на срязване конструкция
- Безшевни
- Системно интегрирани детайлни решения • Адхезия на цялата повърхност и непроницаемост • Еластичен
- Подобрено динамично преодоляване на пукнатини, клас 4.2 (-20 °C)
- Студено нанасяне
- Бързо втвърдяване • Готов за движение след прикл. 3 часа • Устойчив на химикали, устойчив на сол за размразяване.
- Устойчив на атмосферни влияния (UV, IR и т.н.) • Не се хлъзга • Предлага се разнообразие от цветове • Клас OS 10 Сертификат за общо изпитване на строителен надзорен орган (abP) съгл. към Списък на правилата за строителство, част 2, № 2.24, класификация на пожар Cfl-s1 в съответствие с DIN EN 13501-1

Системни версии и изграждане на системата

Triflex ProPark – Версия 1 Повърхности

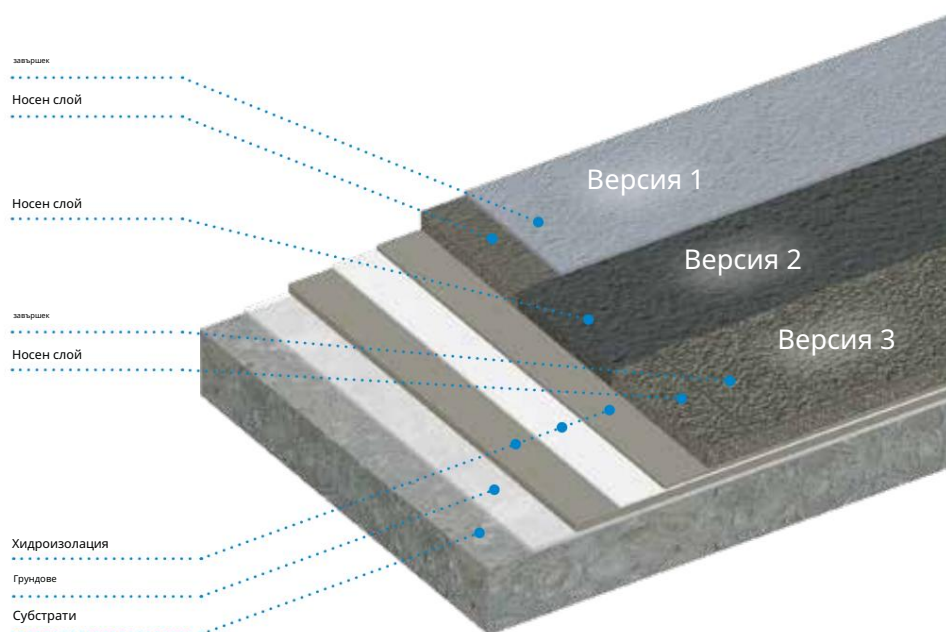
със стандартни натоварвания и напрежения; например места за паркиране

Triflex ProPark – Версия 2

Повърхности с високи натоварвания и напрежения; входове и изходи на първи етаж, прави и спираловидни рампи, алеи

Triflex ProPark – Версия 3

Повърхности с високи натоварвания и напрежения и високи изисквания за сцепление; например стръмни рампи



Системни компоненти

Грундове

Triflex Primer за запечатване на основата и осигуряване на адхезия на основата (вижте таблицата за предварителна обработка на основата)

Хидроизолация*

Triflex ProPark, подсилен с Triflex Special Fleece

Износващ слой – Версия 1 Triflex

DeckFloor с покритие от кварцов пясък 0,7–1,2 mm, Финиш: Triflex Cryl Finish 209

Носен слой – версия 2

Triflex Cryl M 264

Носен слой – версия 3

Triflex DeckFloor с грубо твърдо зърнесто покритие, Покритие: Triflex Cryl Finish 202

* Моля, обърнете внимание: Терминът в „Германски комитет по армиран бетон (DAFStb – Указания за защита и ремонт на бетонни компоненти)“ = уплътняващ слой

Triflex ProPark®

Описание на системата

Субстрати

Пригодността на основата винаги трябва да се проверява за всеки отделен случай. Основата трябва да е чиста, суха и без циментови петна, прах, масло, грес и други замърсявания, намаляващи адхезията. Основата трябва да бъде предварително обработена в съответствие със спецификациите в Насоките за ремонт (Rili S18). Следните обемни спецификации се отнасят за дълбочина на грапавост от RT = 0,5 mm.

Влага: При извършване на работата влажността на основата не трябва да надвишава 6% от теглото.

Уверете се, че са взети структурни мерки за предотвратяване на проникването на влага в покритието отдолу.

Точка на оросяване: По време на нанасяне температурата на повърхността трябва да бъде поне 3 °C над температурата на точката на оросяване. Под тази температура на повърхността може да се образува отделителен филм от влага.

Твърдост: Минералните основи трябва да се оставят да се втвърдят напълно за най-малко 28 дни.

Адхезия: Следните минимални якосты на адхезия на опън трябва да бъдат постигнати върху предварително обработените тестови зони: Бетон: в центъра, най-малко 1,5 N/mm², индивидуална стойност не по-малка от 1,0 N/mm².

Предварителна обработка на субстратите

Субстрати	Предварителна обработка	Грундове
алуминий(1)	Изгъркайте с Triflex Cleaner, нагрубете повърхността	Без грунд (2)
асфалт	Шлайфване, фрезозване или бластиране без прах	Triflex Cryl Primer 222
Композитни топлоизолационни системи(1)		Triflex Pox Primer 116+
Бетон	Шлайфване, фрезозване или бластиране без прах	Triflex Cryl Primer 287
мед (1)	Изгъркайте с Triflex Cleaner, нагрубете повърхността	Без грунд (2)
Покритие от епоксидна смола	Тест за грапава повърхност, сила на залепване и съвместимост	Без грунд
стъкло (1)	Изгъркайте с Triflex Cleaner, нагрубете повърхността, тест за адхезивна якост	Грунд за стъкло Triflex
Лек бетон(1)		Triflex Cryl Primer 287
Хоросан, модифициран със смола	Шлифване, фрезозване или бластиране без прах; адхезивна якост и тест за съвместимост	Triflex Pox Primer 116+
Бои	Шлайфване или фрезозване, напълно отстранени	Езерни субстрати
Мазилка/зидария(1)		Triflex Cryl Primer 287
PU покритие	Тест за грапава повърхност, сила на залепване и съвместимост	Без грунд
PVC коризи, твърди(1)	Изгъркайте с Triflex Cleaner, нагрубете повърхността	Без грунд
Замазки	Шлайфване, фрезозване или бластиране без прах	Triflex Cryl Primer 287
Неръждаема стомана (1)	Изгъркайте с Triflex Cleaner, нагрубете повърхността	Без грунд (2)
Стомана, лакирана (1)	Изгъркайте с Triflex Cleaner, нагрубете повърхността	Без грунд (2)
Плочки	Отстранете механично глазурата	Triflex Cryl Primer 287
Дърво (1)	Отстранете боите	Triflex Cryl Primer 287
цинк (1)	Изгъркайте с Triflex Cleaner, нагрубете повърхността	Без грунд (2)

(1) Само в области, които не са подложени на голямо механично натоварване, напр. детайли и обшивки.

(2) Алтернатива на награвяването: Шлайфайте с Triflex Cleaner, грундирайте с Triflex Metal Primer. Разхлабената ръжда и ръждата с мехури трябва да се отстранят първо.

Информация за други субстрати е достъпна при поискване (technik@triflex.de).

Важна забележка:

Адхезията към основата трябва да се проверява за всеки отделен случай!

Грундове

Triflex Cryl Primer 222

Нанесете равномерно с универсален валик Triflex.

Обем: минимум 0,40 kg/m².

Може да се нанася повторно след прикл. 45 мин.

Triflex Cryl Primer 287

Изсипете плътно и разнесете равномерно с помощта на клетъчна гумена мазилка.

След това нанесете отново на кръст с помощта на универсален валик Triflex.

Обем: минимум 0,35 kg/m².

Може да се нанася повторно след прикл. 45 мин.

Грунд за стъкло Triflex

Избършете GP равномерно с почистваща кърпа.

Обем: прикл. 50 мл/m².

Може да се нанася повторно след прикл. 15 мин. до максимум 3 часа.

Грунд за метал Triflex

Нанесете тънък слой с валик с къс косъм или алтернативно напръскайте

тънък слой със спрей.

Обем: прикл. 80 мл/m².

Може да се нанася повторно след прикл. 30 до 60 минути

Triflex Pox Primer 116+

Изсипете плътно и разнесете равномерно с помощта на клетъчна гумена мазилка.

След това нанесете отново с помощта на универсален валик Triflex.

Не позволявайте да се образуват локви.

Облечете с не много от пресния грунд.

Обем на Triflex Pox Primer 116+: най-малко 0,30 kg/m².

Обем на кварцов пясък 0,3-0,8 mm: минимум 0,70 kg/m².

Може да се нанася повторно след прикл. 12 часа до максимум 24 часа.

Triflex ProPark®

Описание на системата

Ремонтиране

Triflex Cryl RS 240

Разтвор за поправка на минерални основи с дълбочина на грапавост $RT > 10 \text{ mm}$.

Обем: минимум $2,20 \text{ kg/m}^2$ на mm дебелина на слоя.

Може да се нанася повторно след прикл. 45 мин.

Triflex Cryl RS 242

Разтвор за ремонт на битумни основи с дълбочина на грапавост $RT > 10 \text{ mm}$.

Обем: минимум $2,20 \text{ kg/m}^2$ на mm дебелина на слоя.

Може да се нанася повторно след прикл. 1 ч.

Triflex DeckFloor

Нивелираща паста за ремонт на минерални или битумни основи с дълбочина на грапавост от $RT 1$ до 10 mm с добавяне на до $20,00 \text{ kg}$ кварцов пясък $0,7-1,2 \text{ mm}^*$ на $33,00 \text{ kg}$ Triflex DeckFloor.

Обем: минимум $2,00 \text{ kg/m}^2$ на mm дебелина на слоя.

Може да се нанася повторно след прикл. 1 ч.

Покритие за надраскване за ремонт на минерални или битумни основи с дълбочина на грапавост от $RT 0,5$ до 1 mm с добавяне на до $10,00 \text{ kg}$ кварцов пясък $0,2-0,6 \text{ mm}^*$ на $33,00 \text{ kg}$ Triflex DeckFloor.

Обем: минимум $2,00 \text{ kg/m}^2$ на mm дебелина на слоя.

Може да се нанася повторно след прикл. 1 ч.

Хидроизолационен детайл

Всички кръстовища, преходи и други детайлни решения трябва да бъдат изпълнени преди полагане на повърхностната хидроизолация.

Точки от 1 до 3 се попълват bet-on-wet.

1. Triflex ProDetail

Нанесете равномерно с радиаторна ролка.

Обем: минимум $2,00 \text{ kg/m}^2$.

2. Triflex Special Fleece

Поставете ленти, като премахнете въздушните мехурчета.

Застъпете лентите от полар с поне 5 cm .

3. Triflex ProDetail

Нанесете, докато Triflex Special Fleece е напълно наситен.

Обем: минимум $1,00 \text{ kg/m}^2$.

Общ обем на Triflex ProDetail: най-малко $3,00 \text{ kg/m}^2$.

Може да се нанася повторно след прикл. 45 мин.

4. Triflex Cryl Finish 209

Нанесете равномерно с универсален валяк Triflex.

Обем: минимум $0,50 \text{ kg/m}^2$.

Може да се нанася повторно след прикл. 1 ч.

За размери вижте системните чертежи Triflex ProPark.

Важна забележка:

Хоризонталните детайли също могат да бъдат хидроизолирани с Triflex ProPark.

Хидроизолация на фуги

Всички фуги трябва да бъдат хидроизолирани преди повърхностната хидроизолация. За да се предотвратят допиратите се ръбове, фугите трябва винаги да са вградени в основата (вижте системните чертежи).

Конструктивна фуга:

1. Triflex Cryl RS 240

Изравнете фугата с повърхността (ако е необходимо).

Точки 2 до 4 са завършени bet-on-wet.

2. Triflex ProDetail

Нанесете с радиаторна ролка на ширина 16 cm .

Обем: минимум $0,30 \text{ kg/m}$.

3. Triflex Special Fleece

Поставете лента с ширина 15 cm , като премахнете въздушните мехурчета.

Застъпете краищата на руното с поне 5 cm .

4. Triflex ProDetail

Нанесете, докато Triflex Special Fleece е напълно наситен.

Обем: минимум $0,30 \text{ kg/m}$.

Общ обем на Triflex ProDetail: минимум $0,60 \text{ kg/m}$.

Може да се нанася повторно след прикл. 45 мин.

5. Triflex Cryl Finish 209

Нанесете ширина от прикл. 10 cm с универсална ролка Triflex над строителната фуга.

Обем: минимум $0,50 \text{ kg/m}^2$.

Може да се нанася повторно след прикл. 1 ч.

За размери вижте системните чертежи Triflex ProPark.

Важна забележка:

Конструктивната фуга се залепва за последващо повърхностно покритие с лепяща лента с ширина $2,5 \text{ cm}$, така че да се изпусне зоната на фугата.

Triflex ProPark®

Описание на системата

Утаителната fuga:

Стави, подложени на нормално механично натоварване.

1. Triflex Cryl паста

Нанесете ширина от прикл. 4 см от двете страни на фугата
залепете поддържащата лента Triflex.

2. Поддържаща лента Triflex

Поставете в ставата като примка.
Може да се нанася повторно след прикл. 1 ч.

Точки от 3 до 7 са завършени bet-on-wet.

3. Triflex ProDetail

Нанесете от двете страни на фугата и върху носещата лента с радиаторна ролка.

Обем: минимум 0,70 kg/m.

4. Triflex Special Fleece

Поставете лента с ширина 35 см като първа примка, като се уверите, че няма въздушни мехурчета.

Застъпете краищата на руното с поне 5 см.

5. Triflex ProDetail

Нанесете, за да наситите напълно Triflex Special Fleece и като предварителен слой за следващата примка от полар.

Обем: минимум 0,70 kg/m.

6. Triflex Special Fleece

Поставете лента с ширина 35 см като втора примка, като се уверите, че няма въздушни мехурчета.

Застъпете краищата на руното с поне 5 см.

7. Triflex ProDetail

Нанесете, докато Triflex Special Fleece е напълно наситен.

Обем: минимум 0,70 kg/m.

Общ обем на Triflex ProDetail: минимум 2,10 kg/m.

Може да се нанася повторно след прикл. 1 ч.

След полагане на повърхностната хидроизолация и набивната повърхност.

8. PE кръгла уплътнителна лента

Поставете в ставата.

9. Triflex FlexFiller

Запълнете фугата, така че да е изравнена с повърхността.

Обем: прикл. 1,40 kg/m² на mm дебелина на слоя.

Готов за движение на пешеходци и автомобили след прикл. 3 часа

За размери вижте системните чертежи Triflex ProPark.

Важна забележка:

1. Конструктивната fuga или слепащата fuga се запечатват с тиксо за следващите слоеве, така че фугата да остане трайно запечатена. Всички следващи слоеве се нанасят само до ръба на фугата. Преди втвърдяването на слоя, запечатващата лента трябва да се отстрани и да се постави нова лента за всеки следващ слой.
2. Слягащите fugи са всички fugи за поддръжка. Поради визуални причини може да се наложи подновяване на защитата от проникване на фугата след структурно движение.

За ставите, подложени на високо механично натоварване, вж

Triflex Projoint – система за хидроизолация на слягане.

Повърхностна хидроизолация

Нанасянето е мокро върху мокро.

1. Triflex ProPark

Нанесете равномерно с универсален валик Triflex.

Обем: минимум 2,00 kg/m².

2. Triflex Special Fleece

Сложете без въздушни мехурчета. Застъпете лентите от руно с поне 5 см.

3. Triflex ProPark

Нанесете, докато Triflex Special Fleece е напълно наситен.

Обем: минимум 1,00 kg/m².

Общ обем на Triflex ProPark: най-малко 3,00 kg/m².

Може да се нанася повторно след прикл. 1 ч.

За размери вижте системните чертежи Triflex ProPark.

Важна забележка:

Пропуска се повърхностната хидроизолация в зоната на слягане.

Износващ слой – Версия 1

1. Triflex DeckFloor

Нанесете равномерно с ролка Triflex Special Roller по посока на шева от полар.

Обем: минимум 4,00 kg/m².

2. Кварцов пясък с едрина 0,7-1,2 мм

Облечете свежия износващ слой в излишък.

След като износващият се слой е втвърден, отстранете всички излишъци.

Обем: минимум 7,00 kg/m².

Може да се нанася повторно след прикл. 2 часа

3. Triflex Cryl Finish 209

Нанесете напречно на посоката на движение с помощта на твърда гумена мазилка и нанесете кръстосано с универсален валик Triflex.

Обем: минимум 0,70 kg/m².

Готов за движение след прикл. 2 часа

1. Износващият слой е пропуснат в зоната на конструкцията и слягането ставите.

2. Уплътняването на всички вертикални връзки, преходи и детайли трябва да се извърши преди финалното покритие на повърхността с тиксотропен Triflex Cryl Finish 209.

Продуктът се съгъства чрез добавяне на място на 1% от теглото Triflex Liquid Thixo.

Triflex ProPark®

Описание на системата

Носен слой – версия 2

Подготвителна работа:

За надеждно оттичане на повърхностните води покритието е разделено на панели. Зоните за движение на превозни средства са разделени на еднакви по размер правоъгълни панели. Дължината на правоъгълника трябва да бъде максимум два пъти по-голяма от ширината на пътеката за движение. Оpcionално рамките могат да бъдат разделени на диагонални ленти с максимална ширина 50 cm. Разделителните линии се премахват чрез залепване с тиксо (максимална ширина: 2,5 cm).

Важна забележка:

- Залепващата лента за разделяне на повърхността трябва да се отстрани, докато износващият слой е все още мокър.
- Преходите между повърхностите на различните версии на системата трябва да бъдат завършени, както е показано на чертежа на системата Triflex ProPark 1309.

Довършване на пропуските в подразделените повърхности:

На ок. 10 cm широка лента от Triflex Cryl Finish 209 трябва да се нанесе върху последващата междина на повърхността. Избраният цвят на Triflex Cryl Finish 209 трябва да бъде възможно най-тъмен от съображения за почистване.

Triflex Cryl Finish 209

Нанесете ширина от прил. 10 cm до хидроизолацията при пропускане на повърхността с универсална ролка Triflex.

Обем: минимум 0,50 kg/m².

Може да се нанася повторно след прил. 1 ч.

Важна забележка:

- Препоръчваме да нанесете Triflex Cryl Finish 209 върху цялата повърхност в по-малки зони, като рампи и спираловидни рампи.
- Когато се нанася Triflex Cryl M 264, се получава набраздяване поради водещото зърно. За постигане на оптически постоянна повърхност, уплътнителната смола трябва да бъде избрана в същия нюанс като Triflex Cryl M 264. В областта на специалните цветове покритието трябва да се нанесе върху цялата повърхност в същия цветови нюанс.

Носен слой:

Triflex Cryl M 264

Нанесете с мистрия от неръждаема стомана и разпределете върху върховете на зърната.

Обем: минимум 4,00 kg/m².

Може да се ходи след прил. 1 ч.

Готов за движение след прил. 3 часа

Носен слой – версия 3

1. Triflex DeckFloor

Нанесете равномерно с ролка Triflex Special Roller по посока на шева от полар.

Обем: минимум 4,00 kg/m².

2. Едро твърдо зърно

Облечете мокрия носещ слой в излишък.

След като износващият се слой е втвърден, отстранете всички излишъци.

Обем: минимум 7,00 kg/m².

Може да се нанася повторно след прил. 2 часа

3. Triflex Cryl Finish 202

Кръстосано покритие с универсален валик Triflex.

Обем: минимум 0,80 kg/m².

Готов за движение след прил. 2 часа

Важна забележка:

- Износващият слой е пропуснат в зоната на конструкцията и слягането ставите.
- Запечатването на всички вертикални кръстовища, преходи и детайли трябва да се извърши преди финалното покритие на повърхността с тиксотропен Triflex Cryl Finish 209. Продуктът се съгъства чрез добавяне на място на 1% от теглото Triflex Liquid Thixo.

Защита от сблъсък

За да се предпази от механични повреди, хидроизолацията трябва да бъде защитена в рисковите зони (напр. прорези, прагове и фуги) с покривни плочи от неръждаема стомана.

1. Triflex Cleaner

Обезмаслете плочите и нагрубете долната им страна*.

2. Triflex Cryl pasta

Покрийте цялата долна страна на чинията с Triflex Cryl Paste.

3. Покривна плоча

Залепете на място и отстранете излишната паста с маламашка, закрепете механично, ако е необходимо.

Обем на пастата Triflex Cryl: минимум 0,50 kg/m².

Може да бъде подложен на натоварвания след прил. 45 мин.

Прекъсвания в работата

Ако работата е прекъсната за повече от 12 часа или ако е замърсена от дъжд и др., кръстовището трябва да се активира с Triflex Cleaner. Време за проветряване най-малко 20 мин. Преходите към последваща хидроизолация трябва да се застъпват (включително Triflex Special Fleeces) с минимум 10 cm. Това важи и за кръстовища, преходи и детайлни решения с Triflex ProDetail. Финишът трябва да се нанесе в рамките на 24 часа. Ако това приложение се забави по някаква причина, повърхността, която трябва да бъде завършена, трябва да бъде предварително обработена с Triflex Cleaner.

* Алтернатива на награвяването: Отстранете свободната ръжда и налепите от ръжда, грундирайте с Triflex Metal Primer.

Triflex ProPark®

Описание на системата

Системни компоненти

За информация относно приложенията, условията за употреба и инструкциите за смесване вижте информацията за продукта (потърсете, ако е необходимо):

Triflex Cleaner

Triflex Cryl Finish 202

Triflex Cryl Finish 209

Triflex Cryl M 264

Triflex Cryl Primer 222

Triflex Cryl Primer 287

Triflex Cryl RS 240

Triflex Cryl RS 242

Triflex Cryl насти

Triflex DeckFloor

Triflex FlexFiller

Грунд за стъкло Triflex

Triflex Liquid Thixo

Грунд за метал Triflex

Triflex Pox Primer 116+

Triflex ProDetail

Triflex ProPark

Triflex Special Fleece

Стандарти за качество

Всички продукти на Triflex се произвеждат в съответствие със стандартите, определени в ISO 9001. За да се гарантира, че качеството не е компрометирано, продуктите на Triflex се монтират само от специализирани, напълно обучени и квалифицирани изпълнители.

Градиент/равномерност

Преди започване на каквато и да е работа и по време на самата работа е важно да се осигури правилния наклон и равномерност на основата. Всички необходими корекции трябва да бъдат взети предвид по време на тази работа.

Допустими отклонения на размерите

Когато извършвате работата, винаги внимавайте за спазването на допустимите отклонения за строителна конструкция (DIN 18202, таблица 3, ред 4).

Съвети за безопасност/Предотвратяване на злополуки

Прочетете информационните листове за безопасност, преди да използвате продуктите.

Необходими обеми/време на изчакване

Посочените количества се отнасят само за гладки, равни основи с максимална дълбочина на грапавост $RT = 0,5 \text{ mm}$. Трябва да се направят специални отстъпки за неравности, грапавини и порьозност.

Информацията относно проветряването и времето за изчакване се отнася за основа при околна температура от $+20^\circ\text{C}$.

Бележки за приложението

Водещите покрития са подложени на постоянни натоварвания и напрежения в съответствие с нивото на употреба. Въздействието на ултравиолетовата светлина и времето, както и органичните багрила (напр. листа) и различни химикали (напр. дезинфектанти, киселини и т.н.) могат да причинят обезцветяване, пожълтяване и крещиращи ефекти в покритията. Абразията може да надраска повърхността. Това не влияе на механичните свойства на втвърденото покритие.

Общи бележки

Основата за използването на продуктите Triflex може да бъде намерена в системните описания, системните чертежи и листовите с информация за продуктите. От съществено значение е да ги вземете предвид при планирането и изпълнението на строителния проект.

Отклоненията от техническата информация на Triflex GmbH & Co. KG, приложима към момента на работа, могат да компрометират гаранцията. Всички отклонения, свързани с проекта, подлежат на писмено разрешение от Triflex.

Всички данни се основават на общи разпоредби, директиви и други технически правила. Трябва да се спазват общите разпоредби, приложими в конкретната страна на употреба.

Тъй като параметрите могат да варират в зависимост от случая, от потребителя се изисква да тества пригодността, например на субстрата.

Продукти, различни от Triflex, не трябва да се използват със системи Triflex. Подлежи на промяна в интерес на техническия напредък или подобряване на продуктите на Triflex.

Нежни текстове

Моля, посетете раздела за изтегляне на уебсайта на Triflex на адрес www.triflex.com, за да получите текущите стандартни спецификации, които се предлагат в набор от различни файлови формати. Друга възможност е да посетите уебсайта www.ausschreib.de или www.heinze.de.

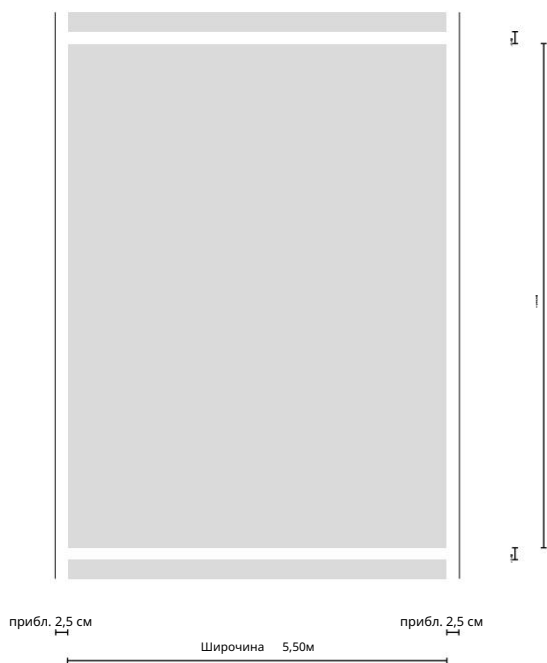
CAD чертежи

Всички чертежи на CAD система могат да бъдат изтеглени безплатно от раздела за изтегляне на уебсайта на Triflex на адрес www.triflex.com.

Triflex ProPark®

Системни чертежи

Повърхностно подразделение



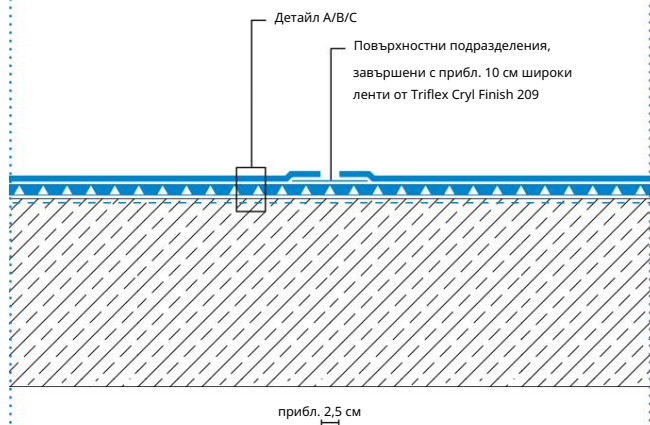
Чертеж №: ProPark-1301

Подразделение на повърхността на рампата



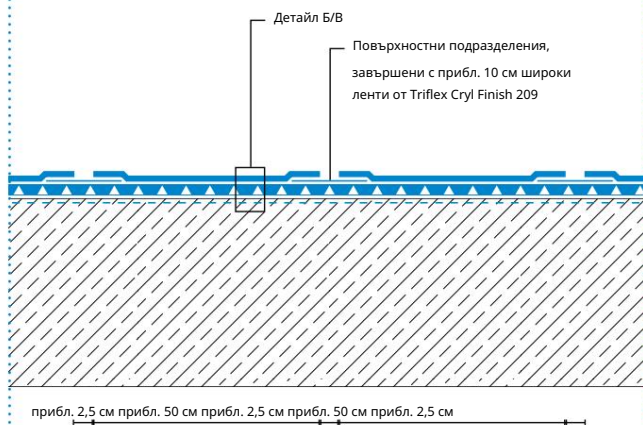
Чертеж №: ProPark-1303

Площ



Чертеж №: ProPark-1302

Рампа

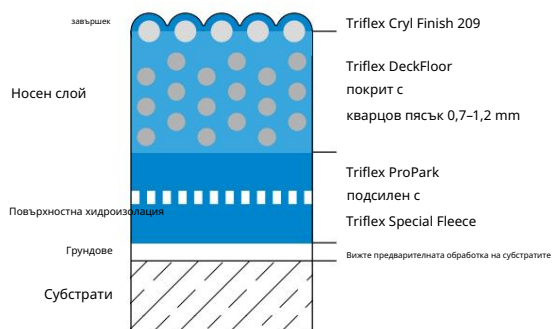


Чертеж №: ProPark-1304

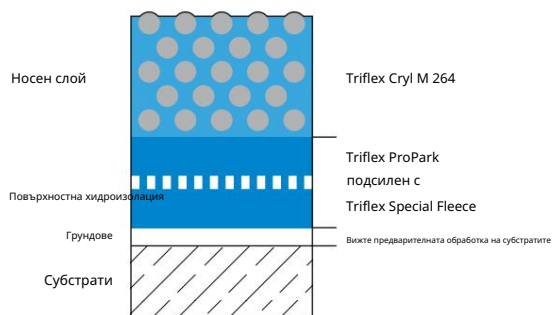
Triflex ProPark®

Системни чертежи

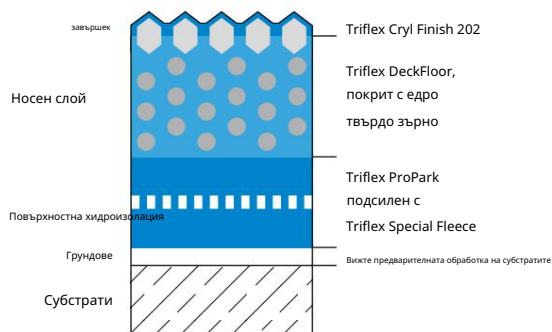
Изграждане на системата, версия 1 – Детайл А



Изграждане на системата, версия 2 – Детайл В

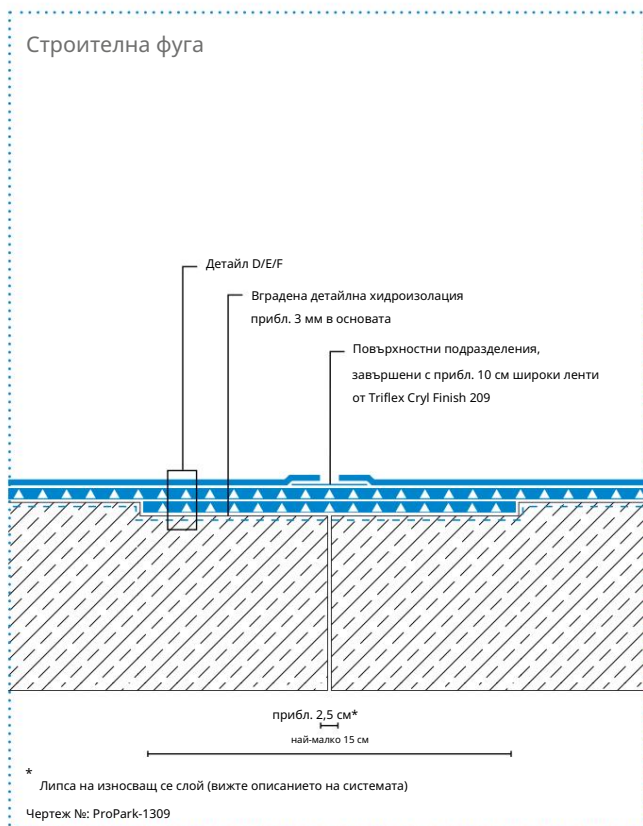
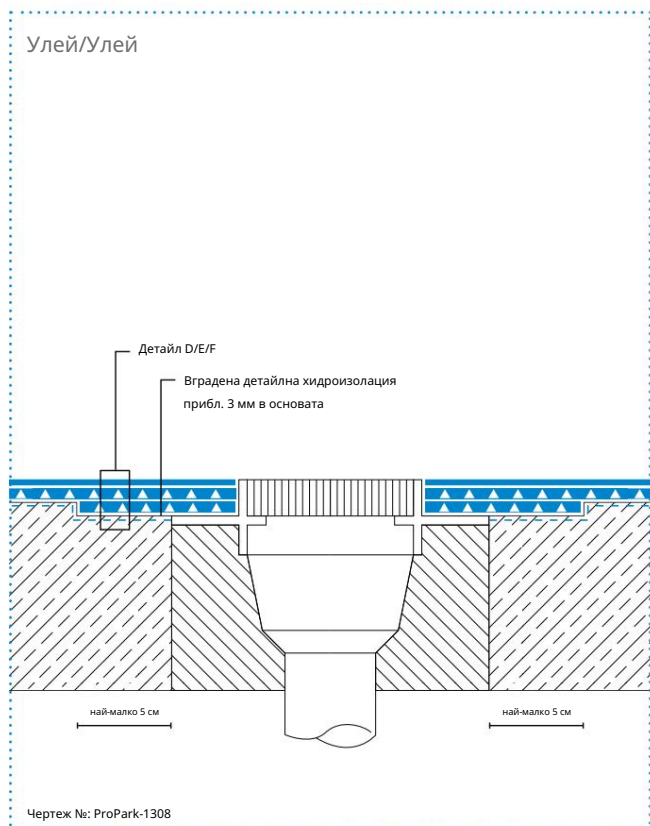
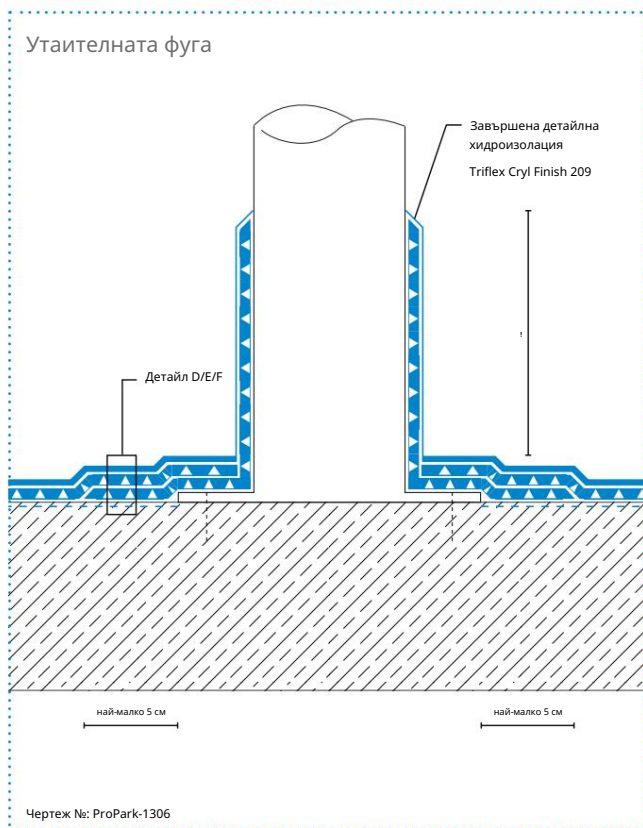
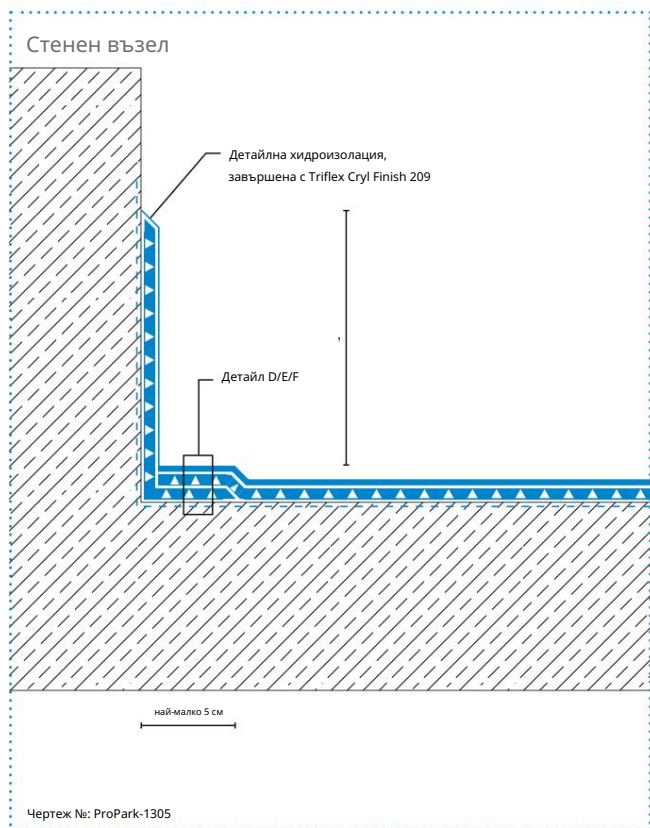


Изграждане на системата, версия 3 – Детайл С



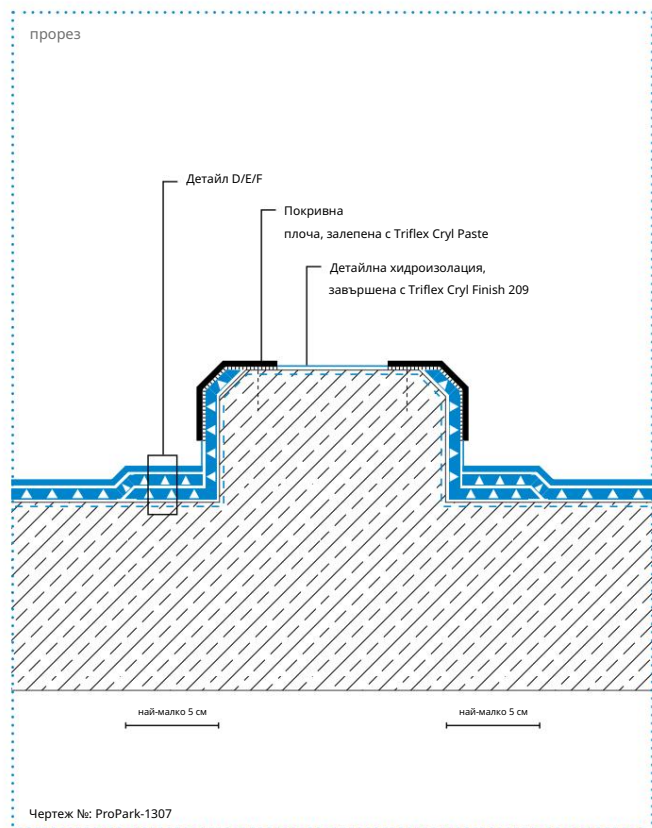
Triflex ProPark®

Системни чертежи

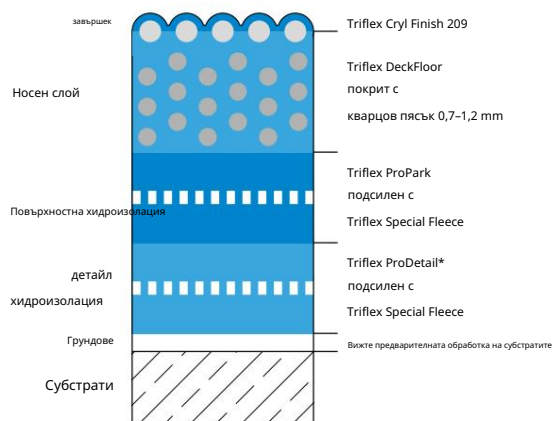


Triflex ProPark®

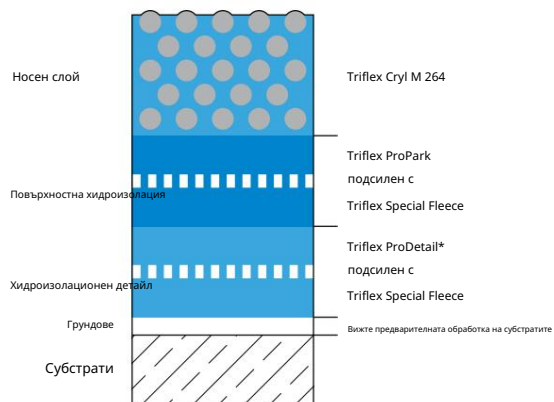
Системни чертежи



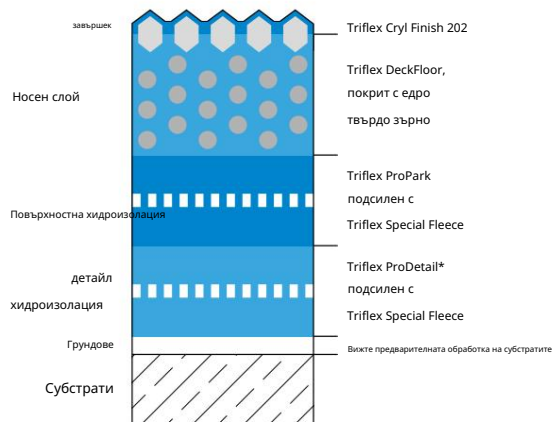
Изграждане на системата, версия 1 – Детайл D



Изграждане на системата, версия 2 – Детайл E

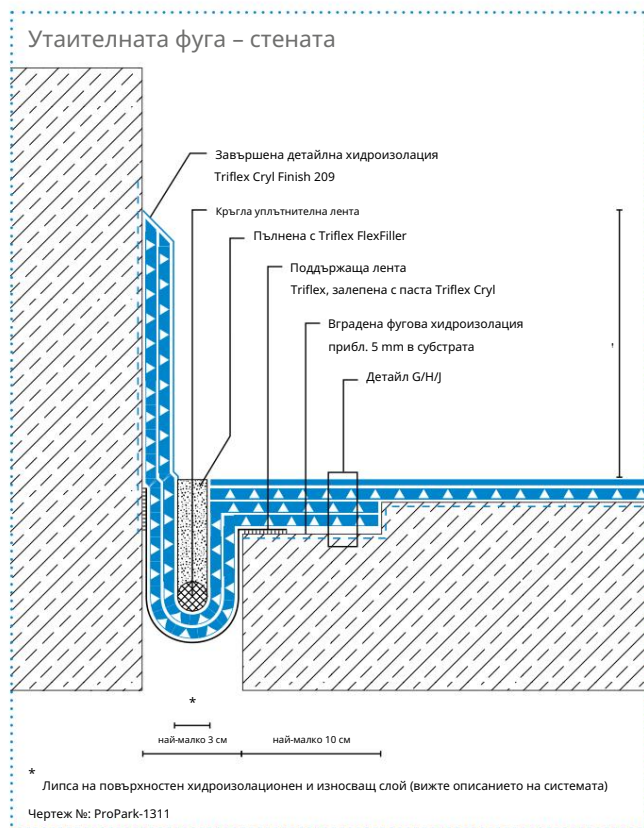
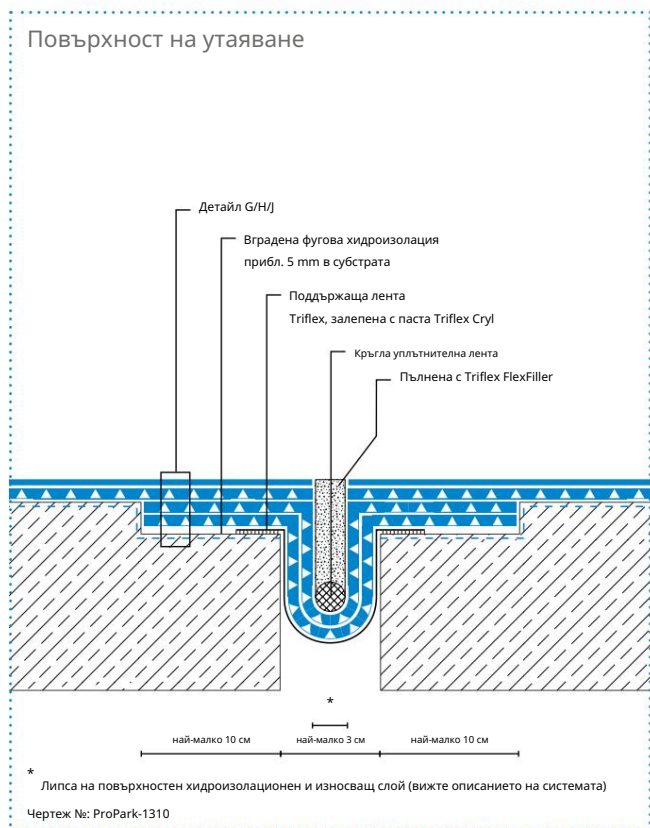


Изграждане на системата, версия 3 – Детайл F



Triflex ProPark®

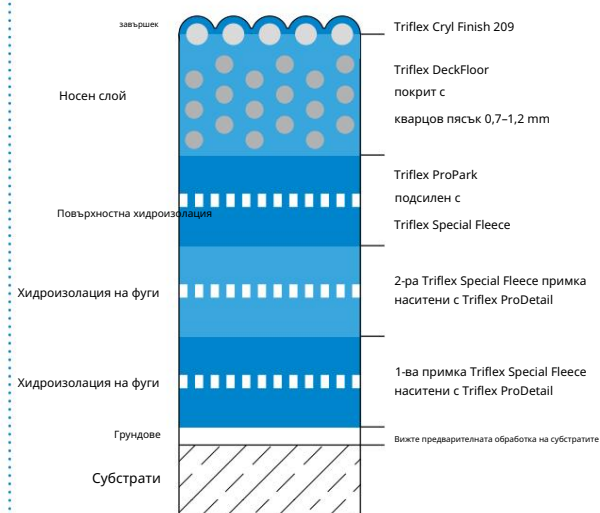
Системни чертежи



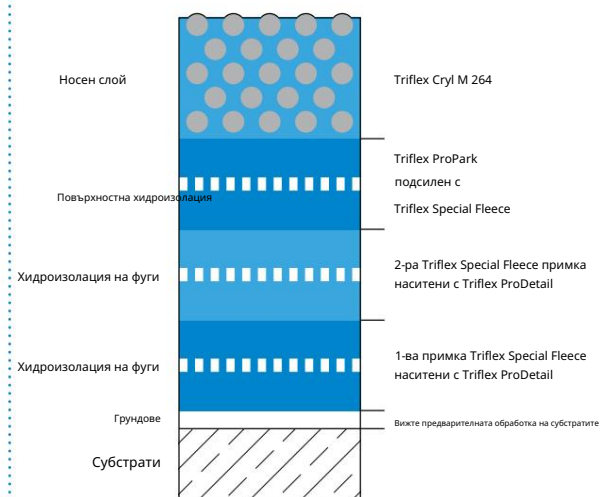
Triflex ProPark®

Системни чертежи

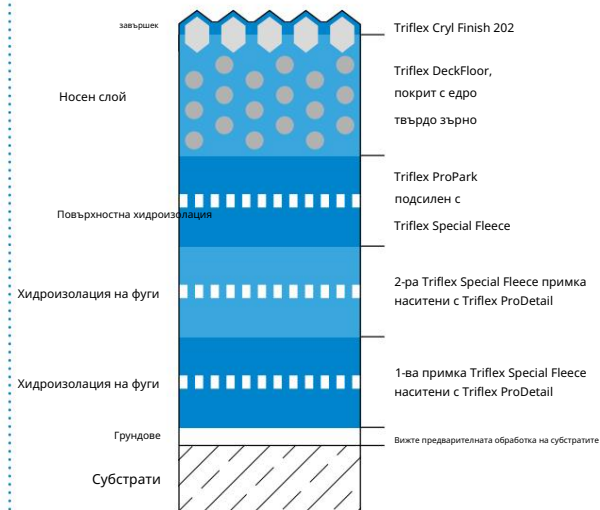
Изграждане на системата, версия 1 – Детайл G



Изграждане на системата, версия 2 – Детайл H



Изграждане на системата, версия 3 – Детайл J



Повърхности Triflex ProPark

Версия 1 – облицовка с кварцов пясък и завършване с Triflex Cryl Finish 209



Вариант 2 – износващият слой с Triflex Cryl M 264



Версия 3 – обличане с едро твърдо зърно и завършване с Triflex Cryl Finish 202



Тъмно сив

степен:

Незначителни разлики между показания тук цвят и действителния цвят се дължат на технологията на печат и използваните материали.



International
Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Германия
Телефон +49 571
38780-708
international@triflex.com www.triflex.com