

Планови документи

Система за покритие на стълби

Трифлекс TSS



Трифлекс TSS

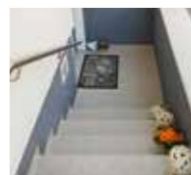
Области на приложение



Решения за подробности

С течено нанесеното покритие всички детайли на всяка стълбищна конструкция могат да бъдат интегрирани безпроблемно. Стълбовете за парапети също могат да бъдат сигурно рамкирани по този начин.

Неравностите могат лесно да се изравнят с помощта на изравняващия разтвор. Ръбовете на стъпалата на отделните стъпала могат да бъдат подсилени с метална шина да стане. Това удължава експлоатационния живот и създава сигурност за потребителите.



Triflex TSS е дебело покритие, специално разработено за стълби.

Саморазливният хоросан може трайно да издържи на високите механични натоварвания на стълбите. Triflex има над 40 години опит в реновирането на сгради с дълготрайни системи за уплътняване и покритие.

Външните стълби са подложени на изключително високи механични натоварвания. Изпъкналите ръбове на стъпалата особено страдат от влиянието на вятъра и времето. Тук често се появяват стъркотини поради повреда от влага. Дебелото покритие действа като защитен щит срещу външни атаки.



Предимствата с един поглед

Издръжлив

Triflex TSS е дебелослойна система за стълби с дебелина на слоя около 4 милиметра. Покритието е устойчиво на абразия и издържа на силно механично натоварване в дългосрочен план.

Равни, безопасни зони

Саморазливният разтвор изравнява леки неравности в основата и създава неплъзгащи се повърхности до клас устойчивост на хлъзгане R 12.

Кратки времена на блокиране

Triflex TSS изисква само кратки времена на втвърдяване. Стълбите са напълно използвани отново само 2 часа след последната работна стъпка. Свободата на движение на потребителя почти не е ограничена.

Обработка дори при ниски температури

Покривната система може да се нанася при температури на основата до 0 °C. Следователно ремонт на стълби може да се извършва и през по-студените сезони.

Цветове и повърхности

С Triflex Chips Design, Triflex Color Design и Triflex Creative Design повърхностите могат да бъдат проектирани цветно и креативно. Устойчивите на хлъзгане повърхности могат да бъдат произведени с пълнеж от кварцов пясък в клас R 12.

Лесно за поддържане

Всички повърхности могат лесно да се третират с помощта на конвенционални методи да се поддържат чисти.



И така се прави...



1. Грундирайте връзките и повърхността.



2. Подгответе специални разфасовки от руно Triflex.



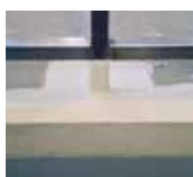
3. Първо, детайлите се запечатват с Triflex ProDetail.



4. Специалният флийс Triflex е вграден по цялата повърхност и без мехурчета.



5. Нанася се втори слой Triflex ProDetail.



6. Детайлите са надеждно запечатани.



7. Нанесете покритието Triflex ProFloor с маламашка, изравнете го...



8. ... и поръсете с излишния кварцов пясък.



9. Нанесете уплътнителя Triflex Cryl Finish 205 и вдухайте Triflex Micro Chips, готово.



Гласуван Системни компоненти

Всички продукти на Triflex, споменати в тази система, са съгласувани помежду си по отношение на лабораторни и приложни технологии, както и чрез дългогодишен опит. Този стандарт за качество осигурява оптимални резултати по време на нанасяне, както и по време на употреба.



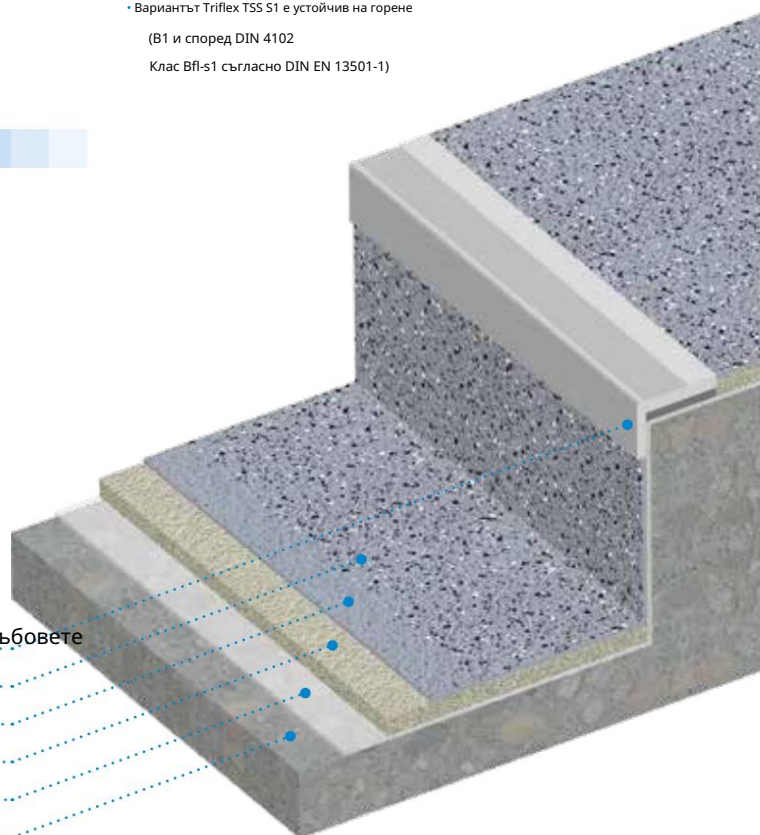
Описание на системата

Характеристики

- Система за дебело покритие
- Полиметилметакрилатна смола (PMMA)
- Висока механична устойчивост
- Безшевни
- Напълно залепващ
- Може да се прилага студено
- Бързо реагиращ
- Химически устойчив
- Устойчив на атмосферни влияния (UV, IR и др.)
- Устойчив на приплъзване (R 12)
- Силно устойчив на абразия
- Саморазливна
- Може да се декорира декоративно
- Тествано покритие, аналогично на EN 1504 / DIN V 18026
- Съответства на DIN 18531-5, Приложение A (OS 8)
- Вариантът Triflex TSS S1 е устойчив на горене (B1 и според DIN 4102 Клас Bfl-s1 съгласно DIN EN 13501-1)

Структура на системата

Защита на ръбовете
Повърхност
Запечатване
Покритие
Грунд
Под земята



Системни компоненти

Грунд

Грунд Triflex за уплътняване на основата и осигуряване на адхезия към основата. (ако е необходимо, вижте таблицата за подповърхностна предварителна обработка)

Покритие

Triflex ProFloor (1) / Triflex ProFloor S1(2), саморазливно и водоустойчиво дебело покритие.

запечатване

Стандартна повърхност с дизайн Triflex Chips, уплътнение на системата против приплъзване с поръска с кварцов пясък.

защита на ръбовете

Алуминиев ъгъл като допълнителна механична защита и устойчивост на приплъзване.

(1) Triflex ProFloor (3K) или Triflex ProFloor RS 2K
(2) за варианта Triflex TSS S1 (забавител на горенето)

под земята

Пригодността на основата винаги трябва да се проверява на база специфични свойства. Повърхността трябва да бъде чиста, суха и без остатъци от цимент, прах, масло, грес и други замърсители, намаляващи адхезията.

Влага: При извършване на работата по нанасянето на покритието влажността на основата може да бъде максимум 6% от теглото. Важно е да се гарантира, че влагата не прониква в задната част на покритието поради структурни условия.

Точка на оросяване: При извършване на работата температурата на повърхността трябва да бъде поне 3 °C над температурата на точката на оросяване. Ако границата не бъде достигната, на повърхността може да се образува отделителен филм от влага.

Твърдост: Минералните основи трябва да са достигнали необходимата стандартна якост за строителни проекти, обикновено след 28 дни

Адхезия: Следната повърхностна якост на опън трябва да бъде демонстрирана върху предварително обработени тестови повърхности:
Бетон: средно поне 1,5 N/mm², индивидуална стойност не по-малка от 1,0 N/mm².
Замазка: средно поне 1,0 N/mm², индивидуална стойност не по-малка от 0,7 N/mm².

Описание на системата

Предварителна обработка на субстрата

под земята	Предварителна обработка	буквар
алуминий	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (3)
Картини	Пясък, премахнете напълно	Вижте под земята
асфалт	Смелете	Triflex Cryl Primer 222
бетон	Смелете	Triflex Cryl Primer 276
неразхлабена стомана	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (3)
Покритие от епоксидна смола	Тестване за грапавост, адхезия и съвместимост	Без грунд
замазки	Смелете	Triflex Cryl Primer 276
Плочки	Отстранете глазурата механично	Triflex Cryl Primer 276
Стекло	Натъркайте с почистващ препарат за стъкло Triflex, тест за издърпване на лепилото	Грунд за стъкло Triflex
дърво	Отстранете боята	Triflex Cryl Primer 276
мед	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (3)
Лек бетон	Отстранете всички разхлабени компоненти	Triflex Cryl Primer 276
Мазилка/зидария	Отстранете всички разхлабени компоненти	Triflex Cryl Primer 276
Хоросан, пластично модифициран	Тестване на смилане, адхезия и съвместимост	Triflex Pox R 100
PU покритие	Награвете повърхността, тествайте адхезията и съвместимостта	Без грунд
PVC лайсни, твърди	Натъркайте с Triflex cleaner, награвете повърхността	Без грунд
Поцинкована стомана	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (3)
Топлоизолационни композитни системи	Отстранете всички разхлабени компоненти	Triflex Pox R 100
цинк	Отстранете разхлабената ръжда и коричката от ръжда и разтъркайте с почистващ препарат Triflex	Грунд за метал Triflex (3)

(3) Като алтернатива на грундирането: натъркайте с почистващ препарат Triflex и награвете повърхността.

Може да получите информация за други субстрати при поискване (technik@triflex.de).

Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

1. Вариантът Triflex TSS S1 (забавител на горенето) може да се използва само върху следните повърхности: бетон, замазка и лек бетон.
Допълнителни градиенти също трябва да бъдат създадени само с помощта на минерали.
2. Адхезията към основата винаги трябва да се проверява според свойствата!

Грунд

Triflex Cryl Primer 222

Нанесете равномерно с универсален валик Triflex.

Разход минимум 0,40 kg/m². Може

да се преработи след около 45 минути.

Triflex Cryl Primer 276

Нанесете равномерно с универсален валик Triflex.

Разход минимум 0,40 kg/m². Може

да се преработи след около 45 минути.

Грунд за стъкло Triflex

Избършете равномерно с GP почистваща кърпа.

Разход около 50 ml/m²

Може да се преработи след около 15 минути до максимум 3 часа.

Грунд за метал Triflex

Нанесете тънко с валик с къс косъм или алтернативно напръскайте
тънко със спрей.

Разход около 80 ml/m². Може да се преработи след около 30 до 60 минути.

Triflex Pox R 100

Нанесете равномерно с универсален валик Triflex.

Поръсете пресния грунд с кварцов пясък – в излишък.

Разход на Triflex Pox R 100 минимум 0,30 kg/m², разход

на кварцов пясък 0,2-0,6 mm минимум 2,00 kg/m².

Може да се преработи след около 12 часа.

Кърпене

Triflex Cryl ниво 215

Разтвор за направа на наклонени замазки с дебелина на слоя от 10 mm до 50 mm. Разход при минимална дебелина на слоя 10 mm: около 22 kg/m².

Може да се преработи след около 45 минути.

Фугите, създадени от прекъсване на работата или от разделяне на работни зони,
трябва да бъдат проектирани като строителни фуги.

Triflex Cryl RS 240

Разтвор за поправка на минерални основи с дълбочина на грапавост RT > 10

mm. Разход минимум 2,20 kg/m² на mm дебелина на слоя.

Може да се преработи след около 45 минути.

Шпатула Triflex Cryl Шпатула

за запълване на пукнатини от свиване, по-малки пробиви и за изравняване на
неравности и застъпвания от флис.

Разход около 1,40 kg/m² на mm дебелина на слоя. Може

да се преработи след около 1 час.

Triflex ProFloor

пълнител за драскотини за ремонт на минерални основи с добавяне на до 10,00

kg кварцов пясък 0,2-0,6 mm*

33,00 kg Triflex ProFloor (3K) или 4,50 kg кварцов пясък 0,2-0,6 mm* на 15,00 kg Triflex

ProFloor RS 2K

Разход минимум 2,00 kg/m² на mm дебелина на слоя.

Може да се преработи след около 1 час.

*

Може да се наложи кривата на сортиране на кварцовия пясък да се коригира на място.

Описание на системата

Детайлно уплътнение

Всички връзки и завършвания и други подробни решения трябва да се извършат с Triflex ProDetail преди нанасянето на повърхностното покритие. Triflex ProDetail може да се използва и за уплътняване на стъпалата.

Изпълнението се извършва пряко върху прясо.

1. Triflex ProDetail

Нанесете равномерно с радиаторна ролка.
Разход минимум 2,00 kg/m².

2. Поставете Triflex специални

флийс разфасовки без мехурчета.
Застъпете лентите от полар поне 5 см.

3. Triflex ProDetail

Нанесете, за да наситите напълно специалния флийс Triflex.
Разход минимум 1,00 kg/m².

Общ разход Triflex ProDetail най-малко 3,00 kg/m².
Може да се преработи след около 45 минути.

Размерите вижте чертежите на системата Triflex TSS.

Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

Вместо специални разфасовки от флис, могат да се използват и специални формовани части от флис за вътрешни и външни ъгли, както и за отвори за тръби.

Профил за защита на ръбове

Преди да се покрият стълбите, се закрепва TSS профил или подобен алуминиев или неръждаем ъгъл с нехлъзгаща повърхност.

1. Трифлекс почистващ препарат

Обезмаслете защитния профил на ръбовете и награваете долната страна с шкурка или грундирайте с Triflex Metal Primer.

2. Шпакловка Triflex Cryl

Нанесете върху ръба на стълбите, за да залепите профила за защита на ръба.

3. Triflex TSS профил

или подобен профил за защита на ръбовете и, ако е необходимо, го закрепете механично.

Стълбищно покритие

По подразбиране:

Triflex ProFloor (1)

Нанесете и изравнете равномерно с мистрия или мистрия от неръждаема стомана.
Разход минимум 4,00 kg/m².
Може да се преработи след около 1 час.

Вариант Triflex TSS S1 (забавител на горенето):

Triflex ProFloor S1

Нанесете и изравнете равномерно с мистрия или мистрия от неръждаема стомана.
Разход минимум 4,00 kg/m².
Може да се преработи след около 1 час.

запечатване

Всички вертикални връзки и завършвания, както и всички детайли се изпълняват с тиксотропен Triflex Cryl Finish 205 преди повърхността да бъде запечатана.

Тиксотропирането се извършва чрез добавяне на 1% тегловни течен коригиращ агент Triflex на място.

Стандартна повърхност „Постелка, груба“ (R 12):

1. Кварцов пясък с едрина на зърната 0,7-1,2 мм

Свежото покритие - в излишък - се поръсва върху местата с повишен риск от подхлъзване.

След като покритието се втвърди, отстранете излишъка.

Разход минимум 7,00 kg/m². Може да се преработи след около 1 час.

2. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1(2)

Запечатайте равномерно в кръстосан модел с помощта на финална ролка Triflex.
Разход минимум 0,70 kg/m².

3. Микрочипове Triflex

Издахайте пресния уплътнител с помощта на пистолет за пръскане с фуния.
Разход минимум 0,05 kg/m².

Достъпно след около 2 часа.

Важна ЗАБЕЛЕЖКА:

Повърхността „подложка, груба“ трябва да се изпълнява стандартно поради устойчивостта на приплъзване (R 12). Допълнителни повърхностни променливи изискват консултация с клиента.

Повърхност „Bedding, fine“ (R 11):

1. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1(2)

Нанесете равномерно в кръстосана шарка с помощта на финал валак Triflex.
Разход минимум 0,50 kg/m².

2. Кварцов пясък с едрина на зърната 0,2-0,6 мм

Поръсете пресния уплътнител - в излишък.

След като уплътнителят се втвърди, отстранете излишъка.

Разход минимум 3,00 kg/m². Може да се преработи след около 1 час.

3. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1(2)

Запечатайте равномерно в кръстосан модел с помощта на финална ролка Triflex.
Разход минимум 0,70 kg/m².

4. Микрочипове Triflex

Издахайте пресния уплътнител с помощта на пистолет за пръскане с фуния.
Разход минимум 0,05 kg/m².

Обща консумация на Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1(2) най-малко 1,20 kg/m².

Достъпно след около 2 часа.

Описание на системата

Повърхност „Chips Design“ (R 9):

1. Triflex Cryl Finish 205 / Triflex Cryl Finish S1(2)

Нанесете равномерно в кръгосана шарка с помощта на финиш валик Triflex.

Разход минимум 0,50 kg/m².

2. Микро чипове Triflex

Издухайте пресния уплътнител с помощта на пистолет за пръскане с фуния.

Разход минимум 0,05 kg/m².

Достъпно след около 2 часа.

Повърхност „Цветен дизайн“ (R 10):

Не е подходящ за варианта Triflex TSS S1 (забавител на горенето).

1. Triflex Cryl Finish 205

Нанесете равномерно в кръгосана шарка с помощта на финиш валик Triflex.

Разход минимум 0,50 kg/m².

2. Triflex Color Mix

Използвайки пистолет за пръскане с фуния със специална приставка, издухайте равномерно – в излишък – в пресния уплътнител.

След като уплътнението се втвърди (приблизително 2 часа при 20 °C), отстранете излишъка и изчакайте още един час.

Разход минимум 0,80 до 1,00 kg/m².

3. Triflex Cryl Finish Satin

Нанесете равномерно върху напръсканата повърхност в кръгосана шарка с помощта на финишна ролка Triflex.

Разход минимум 0,35 kg/m².

Достъпно след около 2 часа.

1. След нанасяне на Triflex Cryl Finish 205 и Triflex Color Mix е важно да се избегне замърсяване на повърхността, например чрез мръсни обувки или инструменти.
2. Площта е предна по време на цялата строителна работа
Пазете от валежи. Ако метеорологичната обстановка е неясна, районът трябва да бъде ограден.
3. Натоварването на повърхността, причинено от предмети (напр. саксии за цветя, основи за чадъри, изтривалки и др.) могат да бъдат направени само 7 дни след завършване.

Прекъсвания в работата

Ако работата е прекъсната за повече от 12 часа или ако е замърсена поради дъжд и др., преходът трябва да се активира с Triflex cleaner.

Време на изчакване най-малко 20 минути.

Преходите към последващото повърхностно запечатване трябва да се припокриват най-малко 10 cm, включително специалното руно Triflex. Това важи и за връзки и термини и детайлни решения с Triflex ProDetail.

Уплътнителят трябва да се нанесе в рамките на 24 часа. Ако полагането се извършва по-късно, повърхността, която ще се запечатва, трябва да бъде предварително обработена с почистващ препарат Triflex.

(2) за варианта Triflex TSS S1 (забавител на горенето)

Системни компоненти

Информация за области на приложение, условия на обработка и

За инструкции за смесване вижте информацията за продукта (моля, поискайте, ако е необходимо):

Triflex Color Mix

Triflex Cryl Finish Satin

Triflex Cryl Finish S1

Triflex Cryl Finish 205

Triflex Cryl ниво 215

Triflex Cryl Primer 222

Triflex Cryl Primer 276

Triflex Cryl RS 240

Шпакловка Triflex Cryl

Грунд за стъкло Triflex

Грунд за метал Triflex

Микро чипове Triflex

Triflex Pox R 100

Triflex ProDetail

Triflex ProFloor (1)

Triflex ProFloor S1

Трифлекс почистващ препарат

Triflex специален полар

Течен регулиращ агент Triflex

Triflex TSS профил

Стандарт за качество

Всички продукти на Triflex са произведени в съответствие със стандартите, определени в ISO 9001. За да се гарантира качеството на изработката, продуктите на Triflex се обработват само от обучени специализирани компании.

Наклон/равност

Подложката трябва да бъде проверена за достатъчен и правилен наклон и равност преди извършване на работата и по време на обработката. За оттичане на дъждовна вода и избягване на локви препоръчваме да създадете наклон от най-малко 1,5% на балкони въз основа на DIN 18531-5 и за използвани покривни площи с най-малко 2,0% въз основа на DIN 18531-1 и техническото правило за уплътняване. При извършване на работата трябва да се вземат предвид всички необходими корекции.

Дупки

Въздушните камери в бетон или замазка са причината за „дупки“.

Механичната подповърхностна предварителна обработка отваря въздушните камери на повърхността. Последващото покритие затваря достъпа до въздушните пори.

Нагряването на въздуха в камерите поради реакцията и температурата на околната среда води до увеличаване на обема и повишаване на налягането. В резултат на това въздухът се издига през покритието към повърхността. Този процес е чисто физически и не се задейства от самия покривен материал. За да се избегне образуването на дупки в покритието, се препоръчва да се обработва при понижаващи се температури.

Допустими отклонения на размерите

При извършване на работата трябва да се има предвид спазването на допустимите отклонения в строителната конструкция (DIN 18202, табл. 3, ред 4).

Съвети за безопасност/защита при злополука

Спазвайте информационните листове за безопасност, преди да използвате продуктите.

Описание на системата

Информация за консумация / времена на изчакване

Информацията за консумация се отнася изключително за гладки, равни повърхности. Отделно трябва да се вземат предвид неравностите, грапавостта и порьозността.

Информацията за времето на изпаряване и изчакване се отнася за температура на основата и околната среда от +20 °C.

Основни бележки

Основата за използването на продуктите Triflex са описанията на системата, системните чертежи и информацията за продукта, които трябва да се вземат предвид при планирането и изпълнението на строителния проект. Отклоненията от техническите документи на Triflex GmbH & Co. KG, валидни към момента на изпълнение, могат да доведат до изключване на гаранцията. Всички отклонения, свързани с обекта, изискват писмено одобрение от Triflex.

Цялата информация се основава на общи разпоредби, насоки и други технически правила. Общите разпоредби, приложими там, трябва да се вземат предвид за всяка страна.

Тъй като граничните условия могат да варират от обект на обект, процесорът трябва да провери пригодността на субстрата и т.н.

Към продуктите Triflex не могат да се добавят непродуктови вещества.

Ние си запазваме правото да правим промени, които служат на техническия прогрес или оптимизирането на продуктите на Triflex.

Нежни текстове

Текущите стандартни сервизни спецификации могат да бъдат изтеглени в различни файлови формати от зоната за изтегляне на уебсайта на Triflex

www.triflex.com. Като алтернатива, моля, посетете интернет адреса www.ausschreib.de или www.heinze.de.

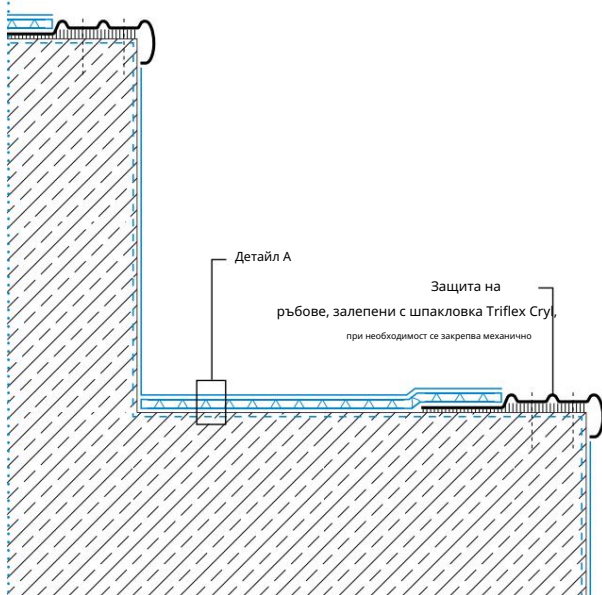
CAD чертежи

Всички системни чертежи в CAD формат могат да бъдат изтеглени безплатно от уебсайта на Triflex www.triflex.com в областта за изтегляне.

Допълнителни CAD чертежи в реален мащаб са достъпни при заявка на technik@triflex.de.

Системни чертежи

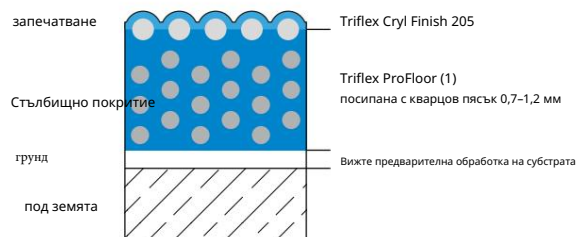
Стълби – стандартни



Чертеж №: TSS-2601

Изместването на височината при припокриването на ръното е преувеличено.

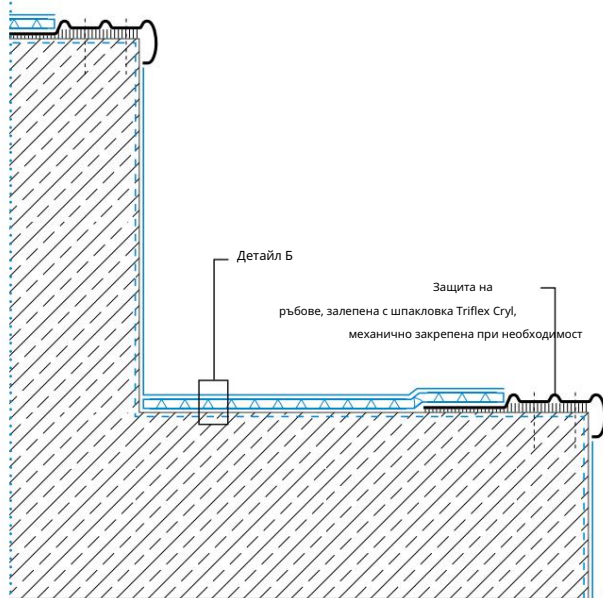
Структура на системата – детайл А



(1) Triflex ProFloor (3K) или Triflex ProFloor RS 2K

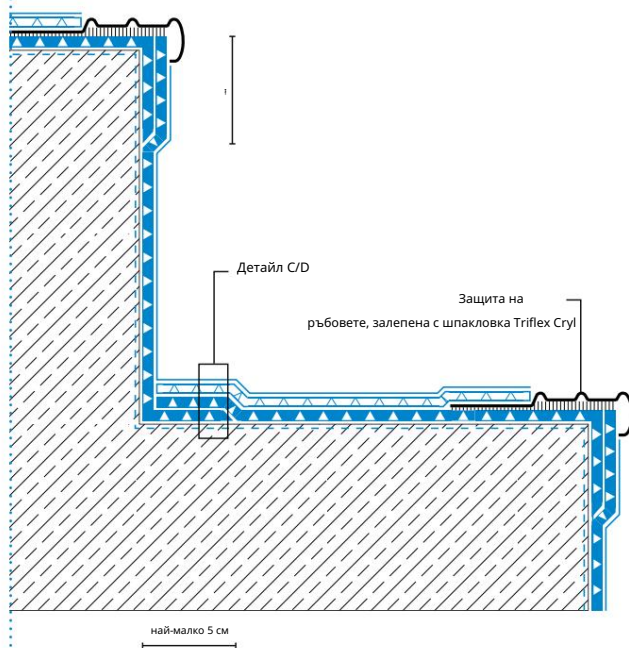
Системни чертежи

Стълбище – вариант S1 (забавящо горенето)



Чертеж №: TSS-2602

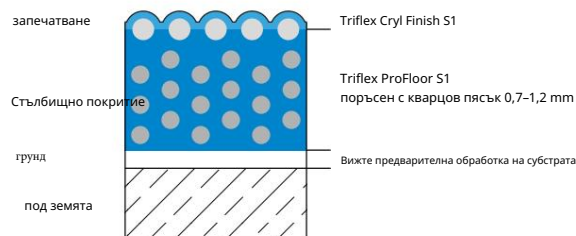
Етап – детайлно запечатване



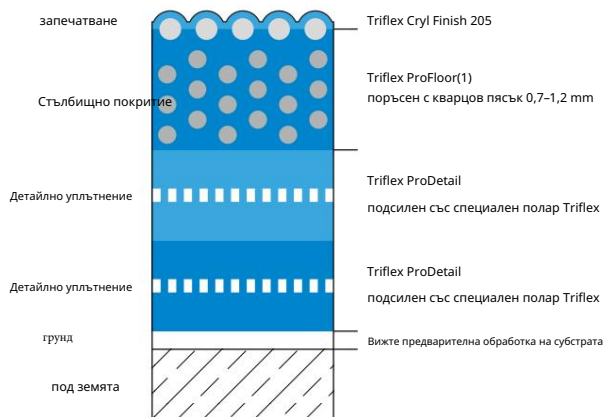
Чертеж №: TSS-2603

Изместването на височината при припокриването на руно е преувеличено.

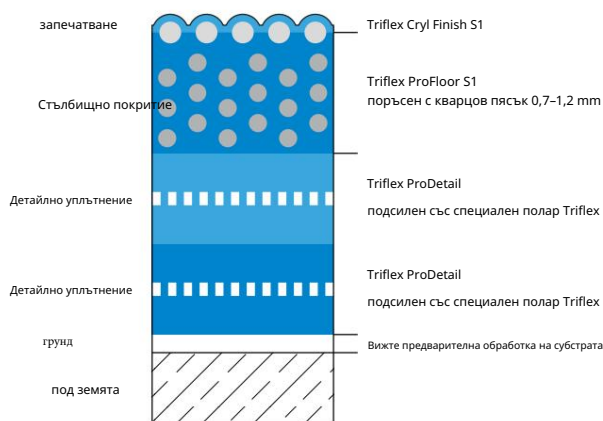
Структура на системата, вариант S1 – детайл В



Структура на системата – детайл С



Структура на системата, вариант S1 – детайл D



(1) Triflex ProFloor (3K) или Triflex ProFloor RS 2K



Система за покритие на стълби

Трифлекс TSS

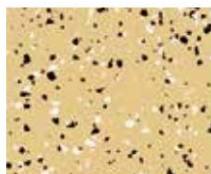
Цветни светове

Повърхност „Triflex Chips Design“.

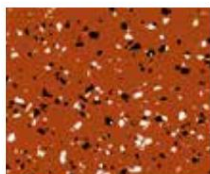


Цветни светове

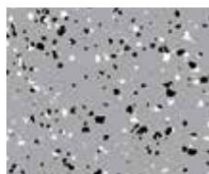
Повърхност „Triflex Chips Design“ – вариант S1 (забавител на горенето)



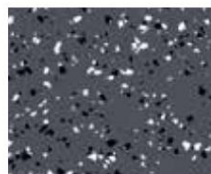
2053 Амбър 02



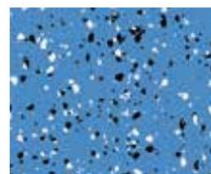
8096 Гранат 03



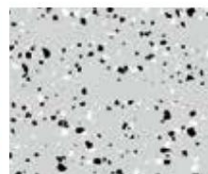
7040 Slate 01



7094 Гранит 03



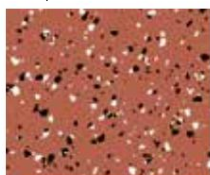
5094 Опал 04



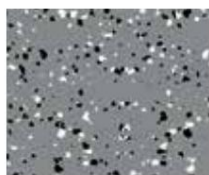
7035 Кварц 01



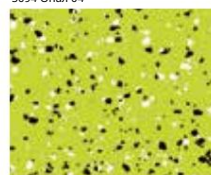
7090 Пясък 02



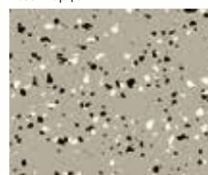
8081 Рубин 01



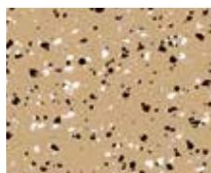
7037 Шифер 02



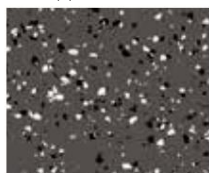
6091 Нефрит 04



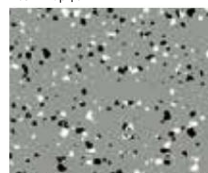
7032 Кварц 02



8089 пясък 03

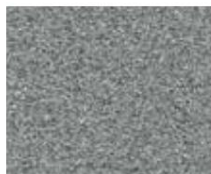


7043 Шисти 03



7030 Кварц 03

Повърхност "Triflex Color Design".



A719 Сив



A720 Син



A721 Сиво-синьо



A722 Сиво-зелено



A724 Червен оранжев



A727 кремаво бежово

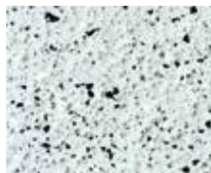


A728 Антрацитно сиво



A729 Каменно червено

Повърхностно „разпръскване, фино“



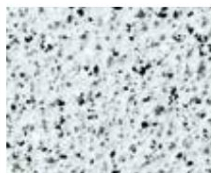
Скатър, добре

Допълнително поръсен изсушен на огън кварцов пясък има противоположгащ ефект.

За налични цветове вижте

„Triflex Chips Design“

Повърхност „постеля, груба“



Спално бельо, грубо

Едър слой кварцов пясък се препоръчва особено за стълби и наклонени повърхности.

За налични цветове вижте

„Triflex Chips Design“

Забележка:

Всички повърхности са показани в мащаб 1:2.

Леки цветови отклонения в този преглед на цветовете в сравнение с оригиналните цветове се дължат на печатна технология и материали.

Германия
Triflex GmbH & Co. KG
Карлсрасе 59
32423 Минден
Телефон +49 571
38780-0
info@triflex.de www.triflex.de

Швейцария
Triflex GmbH
Industriestrasse 18
6252 Dagmersellen
Телефон +41 62 842 98 22 swiss@triflex.ch
www.triflex.swiss

Австрия
Triflex GesmbH
Gewerbepark 1
4880 St. Georgen im Attergau
Телефон +43 7667
7150
info@triflex.at www.triflex.at

