

Планови документи

Система за покритие на подземни паркинги (OS 8)

Triflex CPS-C+



Triflex CPS-C+



Приложения



Персонализирано решение

Triflex CPS-C+ предлага рентабилна защита за операторите на паркинги. Тънкослойната система осигурява повишена устойчивост на припъзване и същевременно прави повърхностите по-лесни за почистване.

Triflex CPS-C+ е водоустойчива тънкослойна система с основа от епоксидна смола (EP). Тази система е специално разработена за междинни палуби и подземни паркинги и предлага подобрено нехлъзгащо покритие. Обшивката, фугите и детайлите са изпълнени като хидроизолация с армирана флис.



Предимства с един поглед

Лесен за почистване

Всички повърхности могат да се поддържат чисти бързо и лесно с помощта на конвенционални методи.

Системно интегрирани детайлни решения

Дизайнът на системата е специално проектиран с подсилени с руно детайлни решения, за да се гарантира защита до най-малкия детайл.

Цветове

Triflex CPS-C+ се предлага в гама от цветове, за да отговори на вашите точни изисквания. Това улеснява разпознаването и ориентацията сред ползвателите на паркинга и подобрява безопасността на движението.

Сертифицирана безопасност

Изграждането на системата отговаря на изискванията на клас OS 8 съгласно DIN V 18026 и Насоките за ремонт (Rili SIB) 2001, допълнителен лист 2005, класификация на пожар Bfl-s1.

Triflex CPS-C+



И така се прави...



1. Грундирайте фугите и
повърхността, където е необходимо.



2. Мигачите,
детайлите и...



3. ...фугите са
хидроизолирани с
Triflex Than R 557 thix.



4. Запълващият грунд
Triflex Pox Primer 116+ с
кварцов пясък се нанася...



5. ... и облечен в излишък
с кварцов пясък, докато е още
мокър.



6. След това
повърхността се
завършва с Triflex Pox Finish 173+.



Съвместими системни компоненти

Всички продукти на Triflex, споменати в тази система, са лабораторни и координирани по приложение в резултат на дългогодишен опит. Този стандарт за качество осигурява оптимални резултати както по време на прилагане, така и при употреба.

Triflex CPS-C+

Описание на системата

Имоти

- Водостойчиво тънко покритие от епоксидна смола (EP)
- За междинни палуби и подземни паркинги
- Механично здрав
- Без разтворители
- Специално проектиран за употреба на закрито

- Студено приложение
- Устойчив на химикали
- Дизайн на повърхността по спецификация
- Отговаря на изискванията на Class OS 8 по DIN V 18026 и Насоките за ремонт (Rili SIB) 2001 г., допълнителен лист 2005 г.
- Класификация на пожар Bfl-s1 в съответствие с DIN EN 13501-1

Версии на системата и дизайн на системата

Triflex CPS-C+, версия 1

тънко покритие с
дебелина на слоя 1,5 mm* в
съответствие с DIN EN 13813

Triflex CPS-C+, версия 2

тънко покритие с
дебелина на слоя 2,5 mm*
съгл
DIN EN 1504-2 / DIN V 18026

завършек

Грунд за запълване

завършек

Грунд за запълване

Грунд (по избор)

Субстрати

Версия 1

Версия 2

Системни компоненти

Грундове

Triflex Pox Primer 116+ за запечатване на основата и осигуряване на адхезия на основата (ако е необходимо, вижте таблицата за предварителна обработка на основата).

Грунд за запълване, версия 1

Дебелина на слоя 1,5 mm* в съответствие с DIN EN 13813.

Triflex Pox Primer 116+ с пълнеж от кварцов пясък 0,1–0,4 mm
и покрити с кварцов пясък 0,3–0,8 mm.

Грунд за запълване, версия 2

Дебелина на слоя 2,5 mm* в съответствие с DIN EN 1504-2 / DIN V 18026.

Triflex Pox Primer 116+ с пълнеж от кварцов пясък 0,1–0,4 mm
и покрити с кварцов пясък 0,3–0,8 mm.

завършек

Triflex Pox Finish 173+ като повърхностно покритие.

Субстрати

Пригодността на основата винаги трябва да се проверява за всеки отделен случай. Основата трябва да е чиста, суха и без циментови петна, прах, масло, грес и други замърсявания, намаляващи адхезията. Основата трябва да бъде предварително обработена съгласно спецификациите в Насоките за ремонт (Rili SIB). Следните обемни спецификации се отнасят за дълбочина на грапавост от RT = 0,5 mm.

Влага: При извършване на боядисване влажността на основата не трябва да надвишава 4% от теглото.

Уверете се, че са взети структурни мерки за предотвратяване на проникването на влага в покритието от долу.

Точка на оросяване: По време на нанасяне температурата на повърхността трябва да бъде поне 3°C над температурата на точката на оросяване. Под тази температура на повърхността може да се образува отделителен филм от влага.

Твърдост: Минералните основи трябва да се оставят да се втвърдят напълно за най-малко 28 дни.

Адхезия: Следните минимални якости на сцепление при опън трябва да бъдат постигнати върху предварително

обработените тестови зони: Бетон: в центъра, най-малко 2,0 N/mm², индивидуална стойност не по-малка от 1,5 N/mm².

* Дебелините на слоя се отнасят за цялостния дизайн на системата.

Triflex CPS-C+

Описание на системата

Предварителна обработка на субстратите

Субстрати	Предварителна обработка	Грундове
алуминий(1)	Изтърчайте с Triflex Cleaner, нагубете повърхността	Без грунд (2)
асфалт		Невъзможно
Композитни топлоизолационни системи(1)		Triflex Pox Primer 116+
Бетон	Шлайфане, фрезование или бластиране без прах	Без грунд
Бетон, под земята	Шлайфане, фрезование или бластиране без прах	Triflex Pox Primer 116+
мед (1)	Изтърчайте с Triflex Cleaner, нагубете повърхността	Без грунд (2)
Покритие от епоксидна смола	Грапава повърхност, тест за адхезия и съвместимост	Без грунд
стъкло (1)	Изтърчайте с Triflex Cleaner, нагубете повърхността, тест за адхезия	Без грунд
Лек бетон(1)		Triflex Pox Primer 116+
Хоросан, модифициран със смола	Шлифование, фрезование или бластиране без прах; тест за адхезия и съвместимост	Triflex Pox Primer 116+
Бои	Шлайфане или фрезование, напълно отстранени	Езерни субстрати
Мазилка/зидария(1)		Triflex Pox Primer 116+
PU покритие	Грапава повърхност, тест за адхезия и съвместимост	Без грунд
PVC формовани компоненти, твърди(1)	Изтърчайте с Triflex Cleaner, нагубете повърхността	Без грунд
Замазки	Шлайфане, фрезование или бластиране без прах	Triflex Pox Primer 116+
Неръждаема стомана (1)	Изтърчайте с Triflex Cleaner, нагубете повърхността	Без грунд (2)
Стомана, поцинкована (1)	Изтърчайте с Triflex Cleaner, нагубете повърхността	Без грунд (2)
Плочки	Отстранете механично глазура	Triflex Pox Primer 116+
дърво (1)	Отстранете боите	Triflex Pox Primer 116+
цинк (1)	Изтърчайте с Triflex Cleaner, нагубете повърхността	Без грунд (2)

(1) Само в области, които не са подложени на голямо механично натоварване, напр. детайли и обшивки.

(2) Алтернатива на награвяването: Шлайфайте с Triflex Cleaner, грундирайте с Triflex Metal Primer. Разхлабената ръжда и ръждата с мехури трябва да се отстранят първо.

Информация за други субстрати е достъпна при поискване (technik@triflex.de).

Важна забележка:

Адхезията към основата трябва да се проверява за всеки отделен случай!

Грундове

Подробности и кръстовища:

Важна забележка:

Необходимо е допълнително грундиране при силно абсорбиращи основи и с влажност на основата между 4 до 6% от теглото.

Triflex Pox Primer 116+

Нанесете равномерно с универсален валик Triflex.

Обем най-малко 0,50 kg/m² (незапълнен/необработен)

1. Triflex Pox Primer 116+

Нанесете равномерно с универсален валик Triflex.

Обем: минимум 0,30 kg/m².

2. Кварцов пясък едрина 0.3-0.8мм

Облечете пряно грундираното покритие – не в излишък.

Обем: минимум 1,00 kg/m².

Може да се нанася повторно след прикл. 12 часа до максимум 24 часа.

Грунд за метал Triflex

Нанесете тънък слой с валик с къс косъм или алтернативно напръскайте върху тънък слой със спрей.

Обем: прикл. 80 мл/м².

Може да се нанася повторно след прикл. 30 до 60 минути

Повърхности:

Важна забележка:

Необходимо е допълнително грундиране при силно абсорбиращи основи и с влажност на основата между 4 до 6% от теглото:

Triflex Pox Primer 116+

Изсипете пълно и разнесете равномерно с помощта на клетъчна

гумена мазилка. След това нанесете отново с помощта на универсален валик Triflex.

Не позволявайте да се образуват локви.

Обем най-малко 0,50 kg/m² (незапълнен, необработен)

Може да се нанася повторно след прикл. 12 часа до максимум 24 часа.

Triflex CPS-C+

Описание на системата

Ремонтиране

Спецификациите на съотношението на смесване се прилагат за температурен диапазон от около 20 °C. В зависимост от температурата на нанасяне и ако използвате различни форми на зърната, препоръчваме извършването на предварителни тестове, за да се определи съотношението на смесване.

Скреч палто:

Изравняване на дълбочината на грапавостта RT 0,5 до 1,5 mm.

Triflex Pox Primer 116+

1,00 kg Triflex Pox Primer 116+ се смесват с 0,50 kg кварцов пясък

0,1-0,4 mm.

Обем: минимум 2,20 kg/m² на mm дебелина на слоя.

Може да се нанася повторно след прикл. 12 часа до максимум 24 часа.

Изравняващо покритие:

Изравняване на дълбочината на грапавостта RT 2,0 до 3,0 mm.

Triflex Pox Primer 116+

1,00 kg Triflex Pox Primer 116+ се смесват с 0,70 kg кварцов пясък

0,1-0,4 mm и

0,30 kg кварцов пясък 0,3-0,8 mm

Обем: минимум 2,20 kg/m² на mm дебелина на слоя.

Може да се нанася повторно след прикл. 12 часа до максимум 24 часа.

Хоросан:

За изравняване на големи участъци от повреди.

Triflex Pox Mortar Вижте

информацията за продукта за съотношението на смесване и кривата на сортиране.

Обем: минимум 2,20 kg/m² на mm дебелина на слоя.

Може да се нанася повторно след прикл. 12 часа до максимум 24 часа.

Хидроизолационен детайл

Важна забележка:

За да се предотврати възможността за проникване или отделяне на вода около детайлите, трябва да се изреже ограничител на прехода на повърхностното покритие към хидроизолацията на детайла (виж системните чертежи).
Ограничителят трябва да е най-малко 15 mm дълбок и 5 mm широк. Разрезът трябва да се направи преди началото на работата по хидроизолация/покритие.

Последователност от стъпки:

1. Изрежете стоп
2. Грундирайте повърхността
3. Водостойчиви детайли, спирачка за пълнене
4. Залепете ограничителя
5. Водостойчива повърхност

Всички кръстовища и преходи и други детайлни решения трябва да бъдат завършени с Triflex Than R 557 thix преди покриване на повърхността.

Детайлна хидроизолация:

Нанасянето е мокро върху мокро.

1. Triflex Than R 557 thix

Нанесете равномерно с радиаторна ролка.

Обем: минимум 2,00 kg/m².

2. Triflex Special Fleece

Поставете филс ленти, като отстраните въздушните мехурчета.

Застъпете лентите от полар с поне 5 cm.

3. Triflex Than R 557 thix

Нанесете, докато Triflex Special Fleece е напълно наситен.

Обем: минимум 1,00 kg/m².

Общ обем на Triflex Than R 557 thix поне 3,00 kg/m².

Може да се нанася повторно след прикл. 7 часа до максимум 1 ден.

Спри се:

Triflex Than R 557 thix

Залепатайте ограничителя, така че да е изравнен с повърхността.

Може да се наложи краищата да бъдат залепени, за да се създаде чиста линия.

Обем: прикл. 2,20 kg/m² на mm дебелина на слоя.

Готов за движение на пешеходци и автомобили след прикл. 3 дни.

За размери вижте системните чертежи Triflex CPS-C+.

Triflex CPS-C+

Описание на системата

Хидроизолация на фуги

Важна забележка:

За да се предотврати възможността от проникване или отделяне на вода около фугите, трябва да се изреже ограничител на прехода на пълнежния грунд към хидроизолацията на фугата (виж системните чертежи). Ограничителят трябва да е най-малко 15 mm дълбок и 5 mm широк, както отляво, така и отдясно на фугата. Разрезите трябва да се направят преди началото на работата по хидроизолация/покритие.

Последователност от стъпки:

1. Изрежете стоп
2. Грундирайте повърхността
3. Водостойчиви фуги, спирание на пълненето
4. Залепете ограничителя
5. Водостойчива повърхност

Всички фуги трябва да бъдат завършени с Triflex Than R 557 thix преди покриване на повърхността. За да се предотвратят допираците се ръбове, фугите трябва винаги да са вградени в основата. Вижте системните чертежи.

Конструктивна фуга:

Точки от 1 до 3 се попълват bet-on-wet.

1. Triflex Than R 557 thix

Нанесете с радиаторна ролка на ширина 16 cm.

Обем минимум 0,30 kg/m.

2. Triflex Special Fleece

Поставете поларена лента с ширина 15 cm, като отстраните въздушните мехурчета.

Застъпете краищата на лентата от полар с поне 5 cm.

3. Triflex Than R 557 thix

Нанесете, докато Triflex Special Fleece е напълно наситен.

Обем минимум 0,30 kg/m.

Може да се нанася повторно след прикл. 7 часа до максимум 1 ден.

Общ обем Triflex Than R 557 thix поне 0,60 kg/m.

След нанасяне на грунд за запълване и финиш.

4. Triflex Than R 557 thix

Отстранете пропускането на прикл. 2,5 cm широка фуга, така че да е наравно.

Обем: прикл. 2,20 kg/m² на mm дебелина на слоя.

Готов за движение на пешеходци и автомобили след прикл. 3 дни.

За размери вижте системните чертежи Triflex CPS-C+.

Важна забележка:

Центърът на строителната фуга се залепва с лепяща лента с ширина 2,5 cm за следващите слоеве, така че фугата да остане пропусната. Всички следващи слоеве се нанасят само до ръба на фугата. Преди втвърдяването на слоя, залепващата лента трябва да се отстрани и да се постави нова лента за всеки следващ слой.

Утаителната фуга:

Стави, подложени на нормално механично натоварване.

1. Triflex Cryl пасти

Нанесете ширина от прикл. 4 cm от двете страни на фугата, за да залепите поддържащата лента Triflex.

2. Поддържаща лента Triflex

Поставете в ставата като примка.

Може да се нанася повторно след прикл. 1 ч.

Точки от 3 до 7 са завършени bet-on-wet.

3. Triflex Than R 557 thix

Нанесете от двете страни на фугата и опорната лента Triflex с радиаторна ролка.

Обем минимум 0,70 kg/m.

4. Triflex Special Fleece

Поставете поларена лента с ширина 35 cm като първата примка, като се уверите, че няма въздушни мехурчета.

Застъпете краищата на руното с поне 5 cm.

5. Triflex Than R 557 thix

Нанесете, за да наситите напълно Triflex Special Fleece и като предварителен слой за следващата примка от полар.

Обем минимум 0,70 kg/m.

6. Triflex Special Fleece

Поставете лента с ширина 35 cm като втора примка, като се уверите, че няма въздушни мехурчета.

Застъпете краищата на лентата от полар с поне 5 cm.

7. Triflex Than R 557 thix

Нанесете, докато Triflex Special Fleece е напълно наситен.

Обем минимум 0,70 kg/m.

Може да се нанася повторно след прикл. 7 часа до максимум 1 ден.

Общ обем Triflex Than R 557 thix поне 2,10 kg/m.

След нанасяне на грунд за запълване и финиш.

8. PE кръгла уплътнителна лента

Поставете в ставата.

9. Triflex FlexFiller

Запълнете фугата, така че да е изравнена с повърхността.

Обем прикл. 2,20 kg/m² на mm дебелина на слоя.

Готов за движение на пешеходци и автомобили след прикл. 24 часа

За размери вижте системните чертежи Triflex CPS-C+.

Важна забележка:

1. Слягащата фуга се залепва с тиксо за последващо

слоеве, така че фугата да остане трайно пропусната. Всички следващи слоеве се нанасят само до ръба на фугата.

Преди втвърдяването на слоя, залепващата лента трябва да се отстрани и да се постави нова лента за всеки следващ слой.

2. Слягащите фуги са всички фуги за поддръжка. Поради визуални причини може да се

наложи подновяване на защитата от проникване на фугата след структурно движение.

Спри се:

Triflex Than R 557 thix

Запечатайте ограничителя, така че да е изравнен с повърхността.

Може да се наложи краищата да бъдат залепени, за да се създаде чиста линия.

Обем: прикл. 2,20 kg/m² на mm дебелина на слоя.

Готов за движение на пешеходци и автомобили след прикл. 3 дни.

За размери вижте системните чертежи Triflex CPS-C+.

За фуги, подложени на високо механично натоварване, вижте [Triflex ProJoint](#) – Хидроизолационна система за разширителни фуги.

Triflex CPS-C+

Описание на системата

Грунд за запълване, версия 1

1. Triflex Pox Primer 116+

Смесва се с кварцов пясък 0,1–0,4 мм в съотношение 1 : 0,5 (тегловно) и се нанася с помощта на клетъчен каучуков шприц (червен), метално острие или маламашка.

Обем на Triflex Pox Primer 116+ най-малко 0,50 kg/m², обем на кварцов пясък 0,1–0,4 mm най-малко 0,25 kg/m².

2. Кварцов пясък едрина 0.3-0.8mm

Облечете пресния грунд за пълнене в излишък.

Обем: прикл. 4,00 kg/m².

Може да се нанася повторно след прикл. 12 до максимум 24 часа.

Важна забележка:

Грундът за запълване се пропуска в областта на строителните и слепващи fugи.

Грунд за запълване, версия 2

1. Triflex Pox Primer 116+

Смесва се с кварцов пясък 0,1–0,4 мм в съотношение 1 : 0,5 (тегловно) и се нанася с помощта на клетъчен каучуков шприц (червен), метално острие или маламашка.

Обем на Triflex Pox Primer 116+ най-малко 0,80 kg/m², обем на кварцов пясък 0,1–0,4 mm най-малко 0,40 kg/m².

2. Кварцов пясък едрина 0.3-0.8mm

Облечете се с пресния грунд за пълнене в излишък.

Обем прикл. 5,00 kg/m²

Може да се нанася повторно след прикл. 12 до максимум 24 часа.

Важна забележка:

Грундът за запълване се пропуска в областта на строителните и слепващи fugи.

завършек

Уплътняването на всички вертикални връзки, преходи и детайли трябва да се извърши преди финалното покритие на повърхността с тиксотропен Triflex Pox Finish 173+.

Продуктът се сгъстява чрез добавяне на място на 2,5 тегл.% Triflex Powder Thixo.

Triflex Pox покритие 173+

Изсипете плътно и разнесете равномерно с помощта на клетъчна гумена мазилка. След това нанесете кръстосано покритие с универсален валик Triflex.

Не позволявайте да се образуват локви.

Обем: минимум 0,60 kg/m².

Готов за пешеходен трафик след прикл. 20 часа, готов за движение след прикл. 5 дни.

Важна забележка:

Пропуснато е покритието в областта на строителните и уталяжителните fugи.

Защита от сблъсък

За да се предпази от механични повреди, хидроизолацията трябва да бъде защитена в рисковите зони (напр. бордюри, прагове и fugи) с покривни плочи от неръждаема стомана.

1. Triflex Cleaner

Обезмаслете плочите и нагребете долната им страна.*

2. Triflex Cryl паста

Покрийте цялата долна страна на чинията с Triflex Cryl Paste.

3. Покривна плоча

Залепете на място и отстранете излишната паста с маламашка, закрепете механично, ако е необходимо.

Обем на пастата Triflex Cryl: минимум 0,50 kg/m².

Може да бъде подложен на натоварвания след прикл. 45 мин.

* Алтернатива на награвяването: Отстранете свободната ръжда и налепите от ръжда, грундирайте с Triflex Metal Primer.

Triflex CPS-C+

Описание на системата

Прекъсвания в работата

Ако работата е прекъсната за по-дълго от указаното време или е замърсена от дъжд и т.н., повърхността трябва да се изтърка, за да се осигури междинна адхезия.

Преходите към последващата хидроизолация трябва да се припокриват (вкл. Triflex Special Fleece) с минимум 10 см. Това важи и за кръстовищата и детайлните решения.

Системни компоненти

За информация относно приложенията, условията за употреба и инструкциите за смесване вижте информацията за продукта (потърсете, ако е необходимо):

[Triflex Cleaner](#)

[Triflex Cryl паста](#)

[Triflex FlexFiller](#)

[Грунд за метал Triflex](#)

[Triflex Powder Thixo](#)

[Triflex Pox покритие 173+](#)

[Triflex Pox Mortar](#)

[Triflex Pox R 116+](#)

[Triflex Special Fleece](#)

[Triflex Than R 557 thix](#)

Стандарти за качество

Всички продукти на Triflex се произвеждат в съответствие със стандартите, определени в ISO 9001. За да се гарантира, че качеството не е компрометирано, продуктите на Triflex се монтират само от специализирани, напълно обучени и квалифицирани изпълнители.

Градиент/Равномерност

Преди започване на каквато и да е работа и по време на самата работа е важно да се осигури правилния наклон и равномерност на основата. Всички необходими корекции трябва да бъдат взети предвид по време на тази работа.

Допустими отклонения на размерите

Когато извършвате работата, винаги внимавайте за спазването на допустимите отклонения за строителна конструкция (DIN 18202, таблица 3, ред 4).

Съвети за безопасност / Предотвратяване на злополуки

Прочетете информационните листове за безопасност, преди да използвате продуктите.

Необходими обеми / времена на изчакване

Посочените количества се отнасят само за гладки, равни основи с максимална дълбочина на грапавост $RT = 0,5 \text{ mm}$. Трябва да се направят специални отстъпки за неравности, грапавини и порьозност.

Информацията относно проветряването и времето за изчакване се отнася за основа при околна температура от $+20^\circ\text{C}$.

Triflex CPS-C+



Описание на системата

Бележки за приложението

Температурата, при която се смесват компонентите трябва да бъде между +15 и +25 °C. Ако температурата на смесване е под +15 °C, вискозитетът на продукта се увеличава. Това може да доведе до използването на по-голям обем покритие и да има отрицателен ефект върху класа на неплъзгане. Температурата на основата също е от решаващо значение.

При ниски температури химическата реакция се забавя; Времето за нанасяне и нанасяне на повторно покритие се увеличава и има по-дълго изчакване, преди финалът да е готов за пешеходен и автомобилен трафик. При високи температури важи обратното.

Спецификациите за смесване се прилагат за насочващи формули при 20 °C.

Препоръчваме извършването на предварителни тестове в зависимост от температурата на нанасяне.

Освен това нанесеният EP материал (грунд/запълващ грунд/финиш) трябва да бъде защитен срещу директен контакт с вода за прикл. 24 часа при +20 °C. През първите 24 часа водата на повърхността може да причини разпенване на материала.

В случай на EP покрития, водата в повърхността през първите 36 часа при +15 °C може да причини лепкавост и/или образуване на карбамат (бяло обезцветяване), което може сериозно да компрометира свойствата на покритието. Може да се наложи системата да бъде премахната и преработена.

Максималната относителна влажност е 80%.

Водещите покрития са подложени на постоянни натоварвания и напрежения в съответствие с нивото на употреба. Въздействието на ултравиолетовата светлина и времето, както и органичните багрила (напр. листа) и различни химикали (напр. дезинфектанти, киселини и т.н.) могат да причинят обезцветяване, пожълтяване и крещиращи ефекти в покритията. Абразията може да надраска повърхността. Това не влияе на механичните свойства на втвърденото покритие.

Общи бележки

Основата за използването на продуктите Triflex може да бъде намерена в системните описания, системните чертежи и листовите с информация за продуктите. От съществено значение е да ги вземете предвид при планирането и изпълнението на строителния проект. Отклоненията от техническата информация на Triflex GmbH & Co. KG, приложима към момента на работа, могат да компрометират гаранцията. Всички отклонения, свързани с проекта, подлежат на писмено разрешение от Triflex.

Всички данни се основават на общи разпоредби, директиви и други технически правила.

Трябва да се спазват общите разпоредби, приложими в конкретната страна на употреба.

Тъй като параметрите могат да варират в зависимост от случая, от потребителя се изисква да тества пригодността, например, на субстрата.

Към системите Triflex не трябва да се добавят несистемни вещества. Подлежи на промяна в интерес на техническия напредък или подобряване на продуктите на Triflex.

Нежни текстове

Моля, посетете секцията за изтегляне на уебсайта на Triflex на адрес www.triflex.com, за да получите текущите стандартни спецификации за търг, които се предлагат в набор от различни файлови формати.

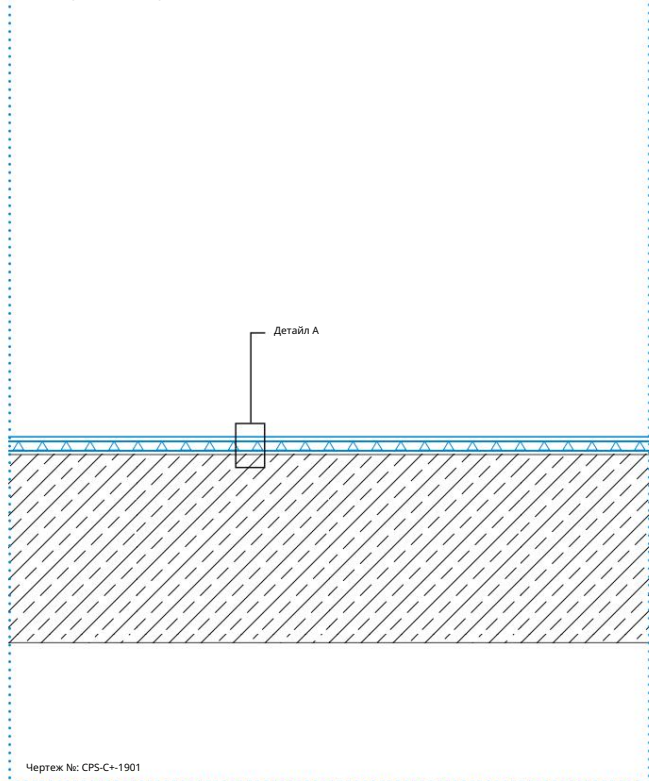
CAD чертежи

Всички чертежи на CAD система могат да бъдат изтеглени безплатно от секцията за изтегляне на уебсайта на Triflex на адрес www.triflex.com.

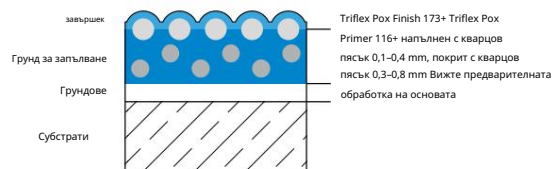
Triflex CPS-C+

Системни чертежи

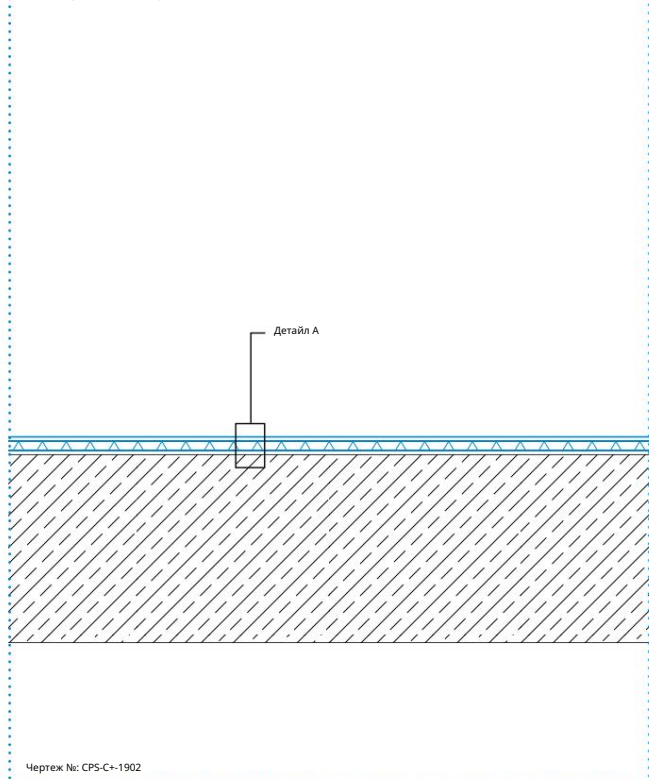
Повърхност, версия 1



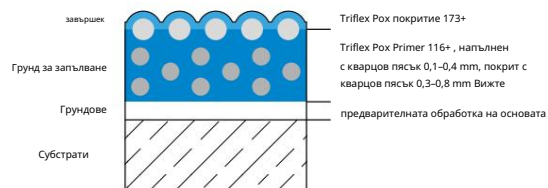
Проектиране на системата, версия 1 – Детайл А



Повърхност, версия 2

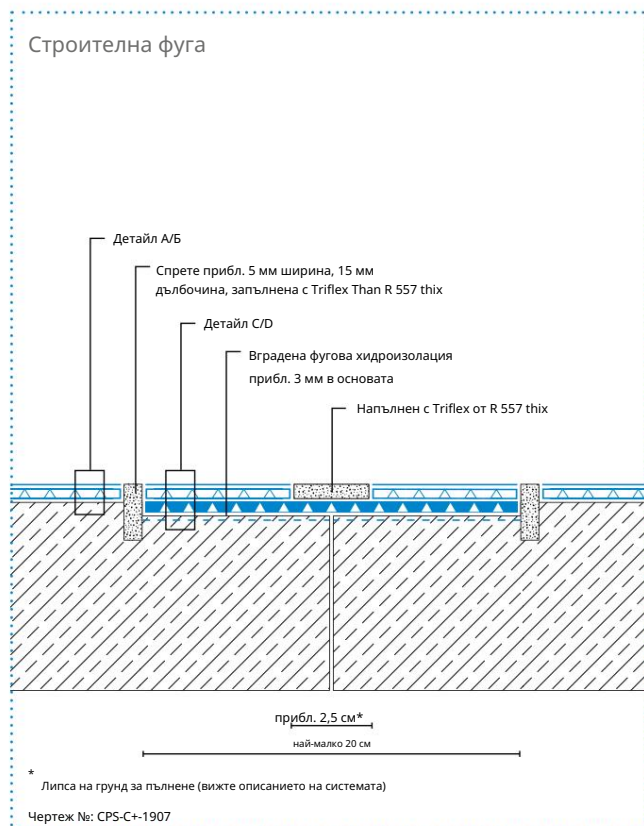
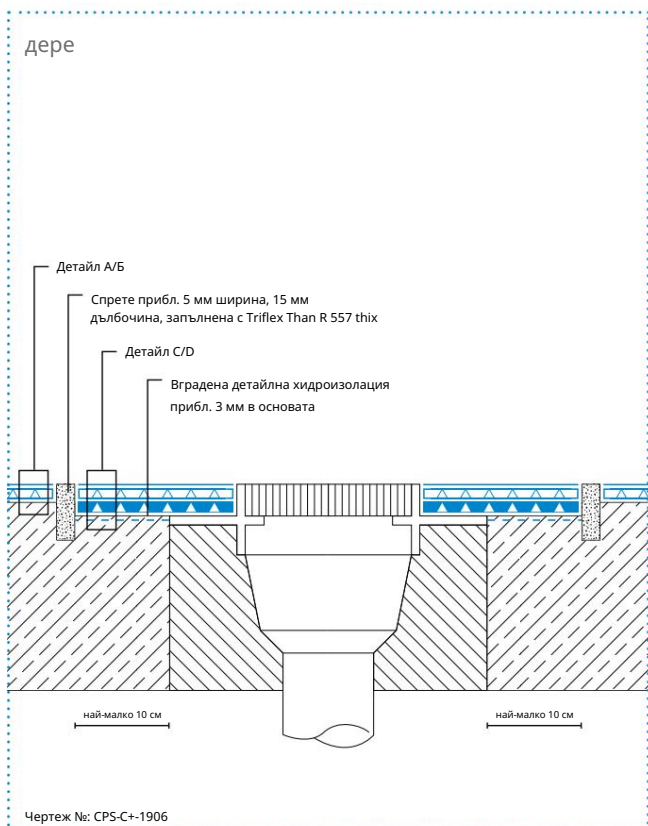
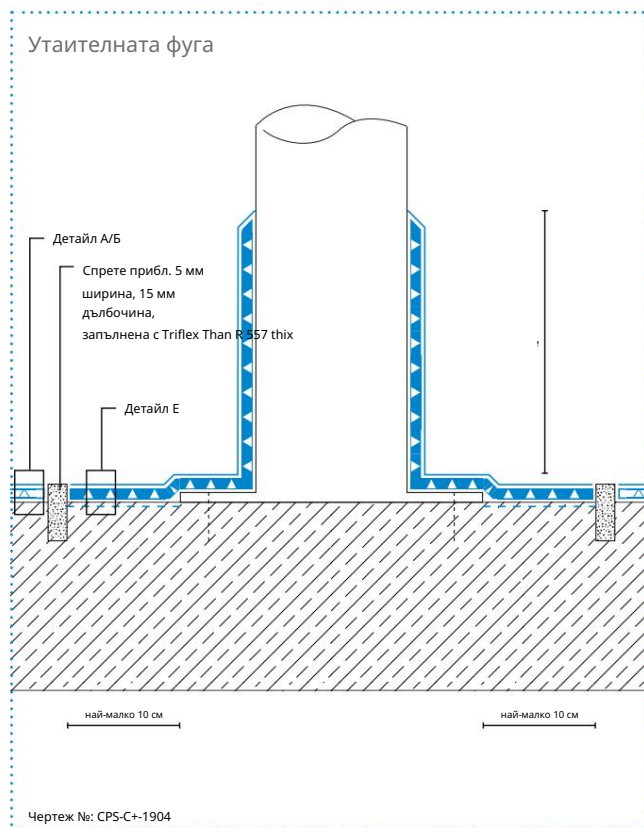
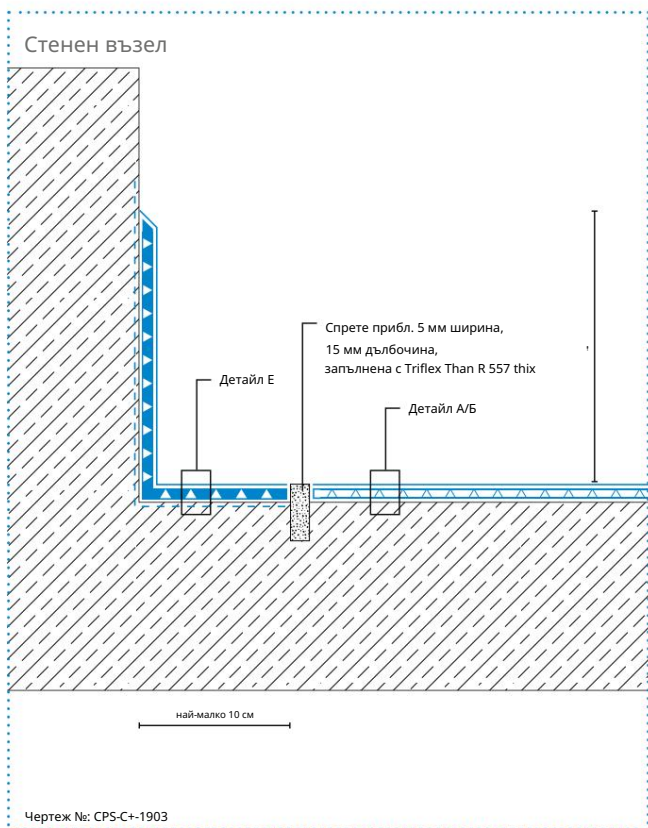


Проектиране на системата, версия 2 – Детайл Б



Triflex CPS-C+

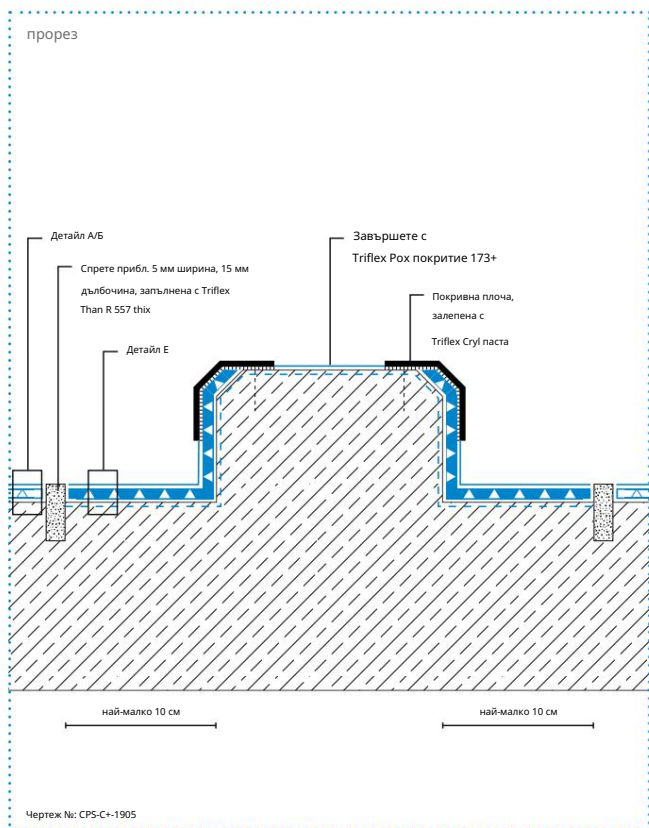
Системни чертежи



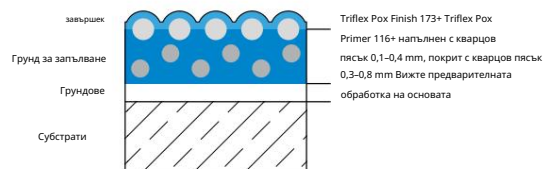
Разликите във височината между припокриванията на руното са преувеличени.

Triflex CPS-C+

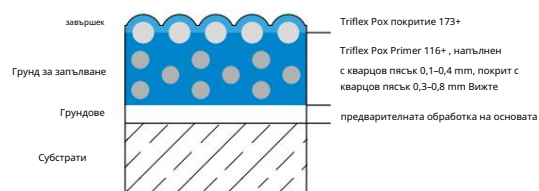
Системни чертежи



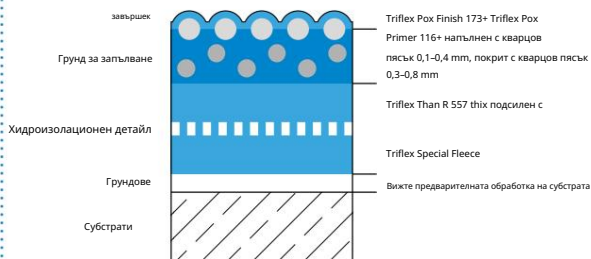
Проектиране на системата, версия 1 – Детайл А



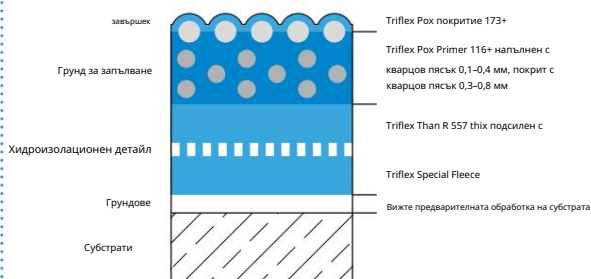
Проектиране на системата, версия 2 – Детайл Б



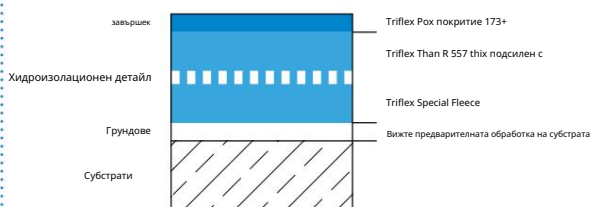
Проектиране на системата, версия 1 – Детайл С



Проектиране на системата, версия 2 – Детайл Д



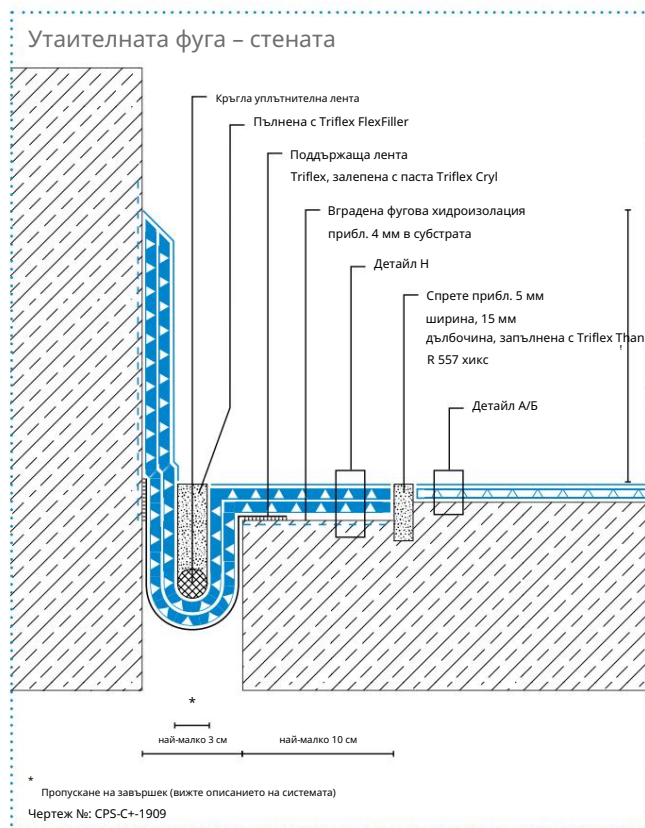
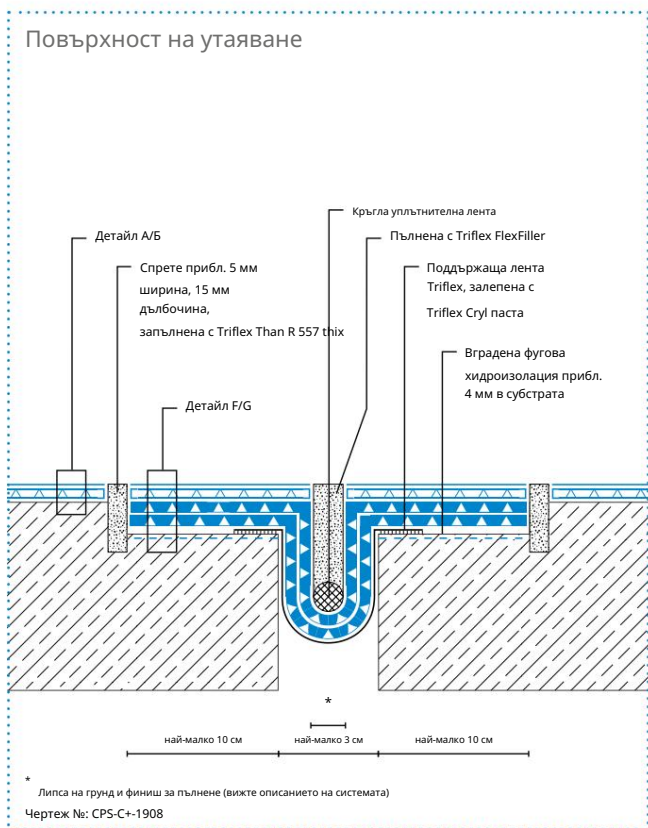
Проектиране на системата – детайл Е



Triflex CPS-C+



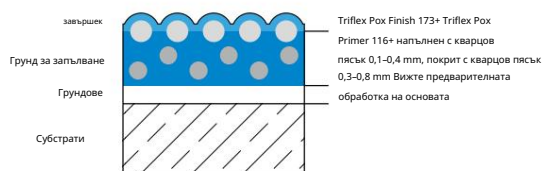
Системни чертежи



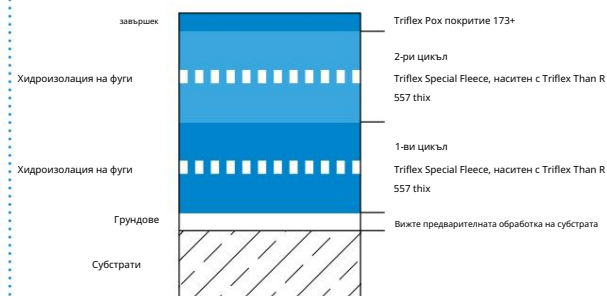
Triflex CPS-C+

Системни чертежи

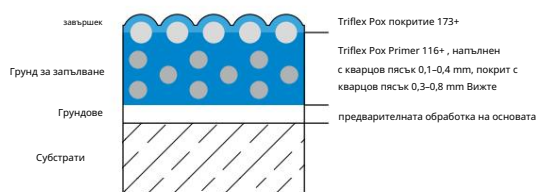
Проектиране на системата, версия 1 – Детайл А



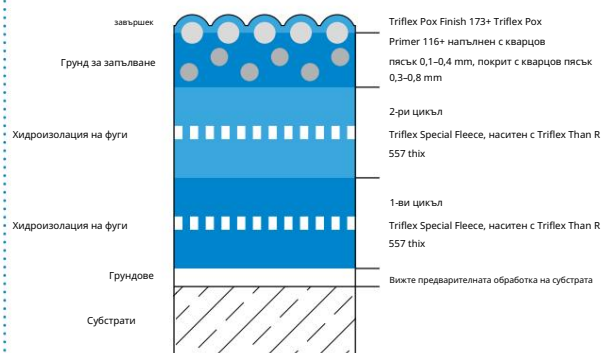
Проектиране на системата – детайл Н



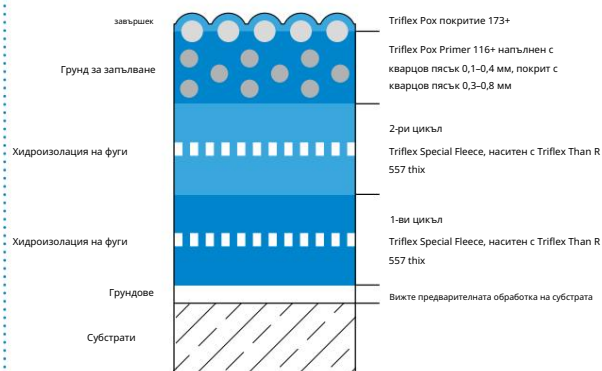
Проектиране на системата, версия 2 – Детайл Б



Проектиране на системата, версия 1 – Детайл F



Структура на системата, вариант 2 – детайл Ж



Повърхностни покрития Triflex CPS-C+



7032 Pebble grey (Triflex Pox Finish 173+)

Моля обърнете внимание:

Незначителни вариации между цвета, показан тук, и действителния цвят
се дължат на технологията на печат и използваните материали.



International
Triflex GmbH & Co. KG
Karlstrasse 59
32423 Minden | Германия
Телефон +49 571
38780-0
info@triflex.com www.triflex.com