

# Triflex

Delivering solutions together.

Планови документи

Система за междинно покритие (OS 8)

## Triflex DeckCoat



# Triflex DeckCoat



## Приложения



### Персонализирано решение

Triflex DeckCoat е бързо и ефективно решение за операторите на паркинги. Тънкослойната система осигурява повишена устойчивост на приплъзване и в същото време прави повърхностите по-лесни за почистване.

Смолата, използвана за Triflex DeckCoat, се втвърдява само за няколко часа. Цялостното нанасяне на покритието може да се извърши на етапи в рамките на един ден. Следователно прекъсванията, причинени от затваряния, могат да бъдат сведени до минимум. Времената на престои, причинени от неработещи паркинги и зони за достъп, са сведени до минимум.



Triflex DeckCoat е водоустойчива тънкослойна система за по-рядко посещавани паркинги и паркоместа. Тази система, която е изработена от полиметилметакрилатна смола (PMMA), е специално разработена за междинни палуби и предлага лесна защита в разнообразие от цветове и повишено нехлъзгащо покритие.

Облицовката, фугите и детайлите са изпълнени като хидроизолация, подсилена с руно.

Triflex DeckCoat е одобрен за OS 8 в съответствие с Директива SIB 2001 от Германския комитет по армиран бетон (DAFStb RIII SIB 2001, допълнителен лист 2005 и DIN V 18026).



## Предимства с един поглед

### Идеален за ремонт

Опростеният дизайн на системата се използва за естествено вентилирани междинни палуби.

### Подобрена безопасност с нехлъзгащо покритие

Покритието с кварцов пясък осигурява нехлъзгащо покритие за повишаване на безопасността за потребителите на паркинга и превозните средства.

### Цветове

Triflex DeckCoat се предлага в гама от цветове. Това улеснява разпознаването и ориентацията сред ползвателите на паркинга и подобрява безопасността на движението.

### Кратки периоди на затваряне

Triflex DeckCoat предлага по-бързо време за втвърдяване от системите, направени от EP или PUR смоли. Палубите за паркиране също могат да бъдат покрити на етапи. Това намалява времето за затваряне и прекъсванията на трафика. Скоро паркингът отново ще бъде готов за ползване.

### Сертифицирана безопасност

Настройката на системата отговаря на изискванията на клас OS 8 в съответствие с DIN V 18026 и насоките на Германския комитет по стоманобетон за защита и ремонт на бетонни компоненти (DAFStb RIII SIB 2001 – Насоки за поддръжка 2005), класификация на пожар Cfl-s1 в съответствие с DIN EN 13501-1.

Система за междинно покритие (OS 8)

# Triflex DeckCoat



## И така се прави...



1. Грундирайте връзките и повърхностите.



2. Връзки, детайли и...



3. ...фугите са хидроизолирани с Triflex ProDetail.



4. Нанесете равномерно покритието Triflex Cryl Finish 209.



5. Мокрото покритие се шлайфа с излишък от кварцов пясък.



6. След това повърхността се завършва с Triflex Cryl Finish 209.



## Съвместими СИСТЕМНИ КОМПОНЕНТИ

Всички продукти на Triflex, споменати в тази система, са лабораторни и координирани по приложение в резултат на дългогодишен опит. Този стандарт за качество осигурява оптимални резултати както по време на прилагане, така и при употреба.

# Triflex DeckCoat

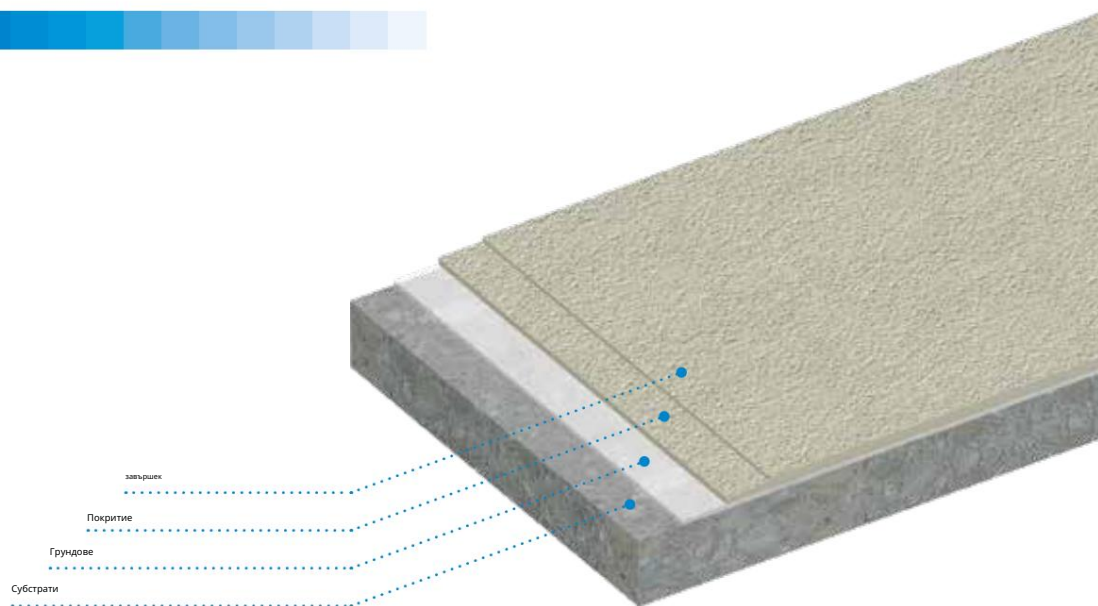


## Описание на системата

### Имоти

- Водоустойчива тънкослойна система базирана изцяло на полиметилметакрилат (PMMA)
- За малко използвани междинни палуби
- Безшевни
- Системно интегрирани детайлни решения
- Адхезия на цялата повърхност и непропускливост
- Твърд
- Студено приложение
- Бързо втвърдяване
- Готовност за движение след припл. 2 часа
- Устойчив на химикали, устойчив на сол за размразяване.
- Устойчив на атмосферни влияния (UV, IR и др.)
- Не се плъзга
- Предлага се разнообразие от цветове
- Отговаря на изискванията на клас OS 8 в съответствие с DIN V 18026 и насоките на Германския комитет по стоманобетон за защита и ремонт на бетонни компоненти (DAFStb Rili SIB 2001 – Насоки за ремонт 2005), класификация на пожар CfI-s1 в съответствие с DIN EN 13501-1

### Системни настройки



### Системни компоненти

#### Грундове

Triflex Cryl Primer 287 за запечатване на основата и осигуряване на адхезия на основата (ако е необходимо, вижте таблицата за предварителна обработка на основата)

#### Покритие\*

Triflex Cryl Finish 209 с покритие от кварцов пясък 0,7-1,2 mm

#### завършек

Triflex Cryl Finish 209 като повърхностно покритие.

### Субстрати

Пригодността на основата винаги трябва да се проверява за всеки отделен случай. Основата трябва да е чиста, суха и без циментови петна, прах, масло, грес и други замърсявания, намаляващи адхезията. Основата трябва да бъде предварително обработена в съответствие със спецификациите в Насоките за ремонт (Rili SIB). Следните обемни спецификации се отнасят за дълбочина на грапаковост от RT = 0,5 mm.

**Влага:** При нанасяне влажността на основата не трябва да надвишава 6% от теглото. Уверете се, че са взети структурни мерки за предотвратяване на проникването на влага в покритието отдолу.

**Точка на оросяване:** По време на нанасяне температурата на повърхността трябва да бъде поне 3 °C над температурата на точката на оросяване. Под тази температура на повърхността може да се образува отделителен филм от влага.

**Твърдост:** Минералните основи трябва да се оставят да се втвърдят напълно за най-малко 28 дни.

**Адхезия:** Следните минимални якости на сцепление при опън трябва да бъдат постигнати върху предварително обработените тестови зони: Бетон: в центъра, най-малко 2,0 N/mm<sup>2</sup>, индивидуална стойност не по-малка от 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

\* Моля, обърнете внимание! Срокът е в съответствие с „Германски комитет по стоманобетон (DAFStb) – Насоки за защита и ремонт на бетонни компоненти“ = предимно ефективен повърхностен защитен слой

# Triflex DeckCoat



## Описание на системата

### Предварителна обработка на субстратите

Субстрати	Предварителна обработка	Грундове
алуминий(1)	Изгъркайте с Triflex Cleaner, нагрубете повърхността	Без грунд (2)
Композитни топлоизолационни системи(1)		Triflex Pox Primer 116+
Бетон	Шлайфане, фрезозване или бластиране без прах	Triflex Cryl Primer 287
мед (1)	Изгъркайте с Triflex Cleaner, нагрубете повърхността	Без грунд (2)
Покритие от епоксидна смола	Тест за грапава повърхност, сила на залепване и съвместимост	Без грунд
стъкло (1)	Изгъркайте с Triflex Cleaner, нагрубете повърхността, тест за адхезивна якост	Грунд за стъкло Triflex
Лек бетон(1)		Triflex Cryl Primer 287
Хоросан, модифициран със смола	Шлифоване, фрезозване или бластиране без прах; адхезивна якост и тест за съвместимост	Triflex Pox Primer 116+
Бои	Шлайфане или фрезозване, напълно отстранени	Езерни субстрати
Мазилка/зидария(1)		Triflex Cryl Primer 287
PVC формовани компоненти, твърди(1)	Изгъркайте с Triflex Cleaner, нагрубете повърхността	Без грунд
Замазки	Шлайфане, фрезозване или бластиране без прах	Triflex Cryl Primer 287
Нерждаема стомана (1)	Изгъркайте с Triflex Cleaner, нагрубете повърхността	Без грунд (2)
Стомана, поцинкована (1)	Изгъркайте с Triflex Cleaner, нагрубете повърхността	Без грунд (2)
дърво (1)	Отстранете боите	Triflex Cryl Primer 287
цинк (1)	Изгъркайте с Triflex Cleaner, нагрубете повърхността	Без грунд (2)

(1) Само в зони, които не са подложени на голямо механично натоварване, напр. детайли и обшивки.

(2) Алтернатива на награвяването: Шлайфайте с Triflex Cleaner, грундирайте с Triflex Metal Primer. Разхлабената ръжда и ръждата с мехури трябва да се отстранят първо. Информация за други субстрати е достъпна при поискване (technik@triflex.de).

#### Важна забележка:

Адхезията към основата трябва да се проверява за всеки отделен случай!

### Грундове

#### Triflex Cryl Primer 287

Изсипете плътно и разнесете равномерно с помощта на клетъчна гумена мазилка.

След това нанесете кръстосано покритие с помощта на универсален валик Triflex.

Обем: минимум 0,35 kg/m<sup>2</sup>.

Може да се нанася повторно след прил. 45 мин.

#### Грунд за стъкло Triflex

Избършете GP равномерно с почистваща кърпа.

Обем: прил. 50 ml/m<sup>2</sup>.

Може да се нанася повторно след прил. 15 мин. до максимум 3 часа.

#### Грунд за метал Triflex

Нанесете тънък слой с валик с къс косъм или алтернативно напръскайте

тънък слой със спрей.

Обем: прил. 80 ml/m<sup>2</sup>.

Може да се нанася повторно след прил. 30 до 60 минути

#### Triflex Pox Primer 116+

Изсипете плътно и разнесете равномерно с помощта на клетъчна гумена мазилка.

След това нанесете нов слой с помощта на универсален валик Triflex.

Не позволявайте да се образуват локви.

Облечете с не много от пресния грунд.

Обем на Triflex Pox Primer 116+: най-малко 0,30 kg/m<sup>2</sup>.

Обем кварцов пясък 0,3-0,8 mm: минимум 0,70 kg/m<sup>2</sup>.

Може да се нанася повторно след прил. 12 часа до максимум 24 часа.

## Описание на системата

### Важна забележка:

За да се предотврати възможността за проникване или отделяне на вода около детайлите, трябва да се изреже ограничител на прехода на повърхностното покритие към хидроизолацията на детайла (виж системните чертежи). Ограничителят трябва да е най-малко 15 mm дълбок и 5 mm широк. Разрезът трябва да се направи преди започване на хидроизолацията/

работата по нанасяне на покритие.

### Последователност от стъпки:

1. Изрежете стоп
2. Грундирайте повърхностите
3. Водостойчиви детайли, запълнете ограничителя
4. Водостойчива повърхност

## Ремонтиране

### Triflex Cryl RS 240

Разтвор за поправка на минерални основи с дълбочина на грапавост RT > 10 mm.

Обем: минимум 2,20 kg/m<sup>2</sup> на mm дебелина на слоя. Може да се нанася повторно след прикл. 45 мин.

### Triflex DeckFloor

Нивелираща паста за ремонт на минерални основи с дълбочина на грапавост от RT 1 до 10 mm с добавяне на до 20,00 kg кварцов пясък 0,7–1,2 mm\* на 33,00 kg Triflex DeckFloor.

Обем: минимум 2,00 kg/m<sup>2</sup> на mm дебелина на слоя.

Може да се нанася повторно след прикл. 1 ч.

Покритие за надраскване за ремонт на минерални основи с дълбочина на грапавост от RT 0,5 до 1 mm с добавяне на до 10,00 kg кварцов пясък 0,2–0,6 mm\* на 33,00 kg Triflex DeckFloor.

Обем: минимум 2,00 kg/m<sup>2</sup> на mm дебелина на слоя.

Може да се нанася повторно след прикл. 1 ч.

## Хидроизолационен детайл

Всички връзки, преходи и други детайлни решения трябва да бъдат завършени преди нанасянето на повърхностното покритие.

Точки от 1 до 3 се попълват bet-on-wet.

### 1. Triflex ProDetail

Нанесете равномерно с радиаторна ролка.

Обем: минимум 2,00 kg/m<sup>2</sup>.

### 2. Triflex Special Fleece

Поставете ленти, като премахнете въздушните мехурчета.

Застъпете лентите от полар с поне 5 см.

### 3. Triflex ProDetail Нанесете,

докато Triflex Special Fleece е напълно наситен.

Обем: минимум 1,00 kg/m<sup>2</sup>.

Общ обем на Triflex ProDetail: най-малко 3,00 kg/m<sup>2</sup>.

Може да се нанася повторно след прикл. 45 мин.

### 4. Triflex Cryl Finish 209

Нанесете равномерно с помощта на универсален валеж Triflex.

Обем: минимум 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

Може да се нанася повторно след прикл. 1 ч.

За размери вижте чертежите на системата Triflex DeckCoat.

## Хидроизолация на фуги

### Важна забележка:

Всички фуги трябва да бъдат хидроизолирани преди повърхностите да бъдат покрити. За да се предотвратят допиращите се ръбове, фугите трябва винаги да са вградени в основата (вижте системните чертежи).

### Конструктивна фуга:

#### 1. Triflex Cryl RS 240

Изравете фугата с повърхността (ако е необходимо).

Точки 2 до 4 са завършени bet-on-wet.

#### 2. Triflex ProDetail

Нанесете с радиаторна ролка на ширина 16 см.

Обем: минимум 0,30 kg/m.

#### 3. Triflex Special Fleece

Поставете лента с ширина 15 см, като премахнете въздушните мехурчета.

Застъпете краищата на руното с поне 5 см.

#### 4. Triflex ProDetail

Нанесете, докато Triflex Special Fleece е напълно наситен.

Обем: минимум 0,30 kg/m.

Общ обем на Triflex ProDetail: минимум 0,60 kg/m.

Може да се нанася повторно след прикл. 45 мин.

#### 5. Triflex Cryl Finish 209

Нанесете ширина от прикл. 10 см с универсална ролка Triflex над строителната фуга.

Обем: минимум 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

Може да се нанася повторно след прикл. 1 ч.

За размери вижте чертежите на системата Triflex DeckCoat.

\* Кривата на сортиране на кварцов пясък трябва да се коригира на място, ако е необходимо.

# Triflex DeckCoat



## Описание на системата

### Утаителната fuga:

Стави, подложени на нормално механично натоварване.

#### 1. Triflex Cryl паста

Нанесете ширина от прикл. 4 см от двете страни на фугата, за да залепите поддържащата лента Triflex.

#### 2. Поддържаща лента Triflex

Поставете в ставата като примка.  
Може да се нанася повторно след прикл. 1 ч.

Точки от 3 до 7 са завършени wet-on-wet.

#### 3. Triflex ProDetail

Нанесете от двете страни на фугата и върху носещата лента с радиаторна ролка.

Обем: минимум 0,70 kg/m.

#### 4. Triflex Special Fleece

Поставете лента с ширина 35 см като първа примка, като се уверите, че няма въздушни мехурчета.

Застъпете краищата на руното с поне 5 см.

#### 5. Triflex ProDetail

Нанесете, за да наситите напълно Triflex Special Fleece и като предварителен слой за следващата примка от полар.

Обем: минимум 0,70 kg/m.

#### 6. Triflex Special Fleece

Поставете лента с ширина 35 см като втора примка, като се уверите, че няма въздушни мехурчета.

Застъпете краищата на руното с поне 5 см.

#### 7. Triflex ProDetail

Нанесете, докато Triflex Special Fleece е напълно наситен.

Обем: минимум 0,70 kg/m.

Общ обем на Triflex ProDetail: минимум 2,10 kg/m.

Може да се нанася повторно след прикл. 1 ч.

След нанасяне на повърхностното покритие и повърхността за шофиране.

#### 8. PE кръгла уплътнителна лента

Поставете в ставата.

#### 9. Triflex FlexFiller

Запечатайте фугата, така че да е изравнена с повърхността.

Обем: прикл. 1,40 kg/m<sup>2</sup> на mm дебелина на слоя.

Готов за движение на пешеходци и автомобили след прикл. 3 часа

За размери вижте чертежите на системата Triflex DeckCoat.

#### Важна забележка:

1. Конструктивната fuga или слепващата fuga се залепват с тиксо за следващите слоеве, така че фугата да остане трайно залепена.  
Всички следващи слоеве се нанасят само до ръба на фугата.  
Преди втвърдяването на слоя, залепващата лента трябва да се отстрани и да се постави нова лента за всеки следващ слой.
2. Слягащите fugи са всички fugи за поддръжка. Поради визуални причини може да се наложи подновяване на защитата от проникване на фугата след структурно движение.

За fugи, подложени на високо механично натоварване,

вижте Triflex ProJoint - система за хидроизолация на fugи.

### Повърхностно покритие

#### 1. Triflex Cryl Finish 209

Нанесете напречно на посоката на движение с помощта на твърда гумена мазилка и нанесете кръстосано покритие с помощта на универсален валик Triflex.

Обем: минимум 0,70 kg/m<sup>2</sup>.

#### 2. Кварцов пясък с размер на зърното 0,7-1,2 mm

Облечете мокрото покритие в излишък.

След като покритието е втвърдено, отстранете всички излишъци.

Обем: минимум 7,00 kg/m<sup>2</sup>.

Може да се нанася повторно след прикл. 2 часа

### завършек

#### Triflex Cryl Finish 209

Нанесете напречно на посоката на движение с помощта на твърда гумена мазилка и нанесете кръстосано покритие с помощта на универсален валик Triflex.

Обем: минимум 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

Готов за движение след прикл. 2 часа

#### Важна забележка:

Уплътняването на всички вертикални връзки, преходи и детайли трябва да се извърши преди финалното покритие на повърхността с тиксотропен Triflex Cryl Finish 209.

Продуктът се съгъстява чрез добавяне на място на 1% от теглото Triflex Liquid Thixo.

### Защита от сблъсък

За да се предпази от механични повреди, покритието трябва да бъде защитено в рисковите зони (напр. прорези, прагове и fugи) с покривни плочи от неръждаема стомана.

#### 1. Triflex Cleaner

Обезмаслете плочите и нагребете долната им страна.\*

#### 2. Triflex Cryl паста

Покрийте цялата долна страна на чинията с Triflex Cryl Paste.

#### 3. Покривна плоча

Залепете на място и отстранете излишната паста с маламашка, закрепете механично, ако е необходимо

Обем на пастата Triflex Cryl: минимум 0,50 kg/m<sup>2</sup>.

Може да бъде подложен на натоварвания след прикл. 45 мин.

\* Атернатива на награвяването: Отстранете свободната ръжда и налепите от ръжда, грундирайте с Triflex Metal Primer.

## Описание на системата

### Прекъсвания в работата

Ако работата е прекъсната за повече от 12 часа или ако е замърсена от дъжд и др., кръстовището трябва да се активира с Triflex Cleaner. Време за проветряване най-малко 20 мин. Преходите към последваща хидроизолация трябва да се застъпват (включително Triflex Special Fleece) с минимум 10 cm. Това важи и за кръстовища, преходи и детайлни решения с Triflex ProDetail. Финишът трябва да се нанесе в рамките на 24 часа. Ако това приложение се забави по някаква причина, повърхността, която трябва да бъде завършена, трябва да бъде предварително обработена с Triflex Cleaner.

### Системни компоненти

За информация относно приложенията, условията за употреба и инструкциите за смесване вижте информацията за продукта (потърсете, ако е необходимо):

[Triflex Cleaner](#)  
[Triflex Cryl Finish 209](#)  
[Triflex Cryl Primer 287](#)  
[Triflex Cryl RS 240](#)  
[Triflex Cryl пасти](#)  
[Triflex DeckFloor](#)  
[Triflex FlexFiller](#)  
[Грунд за стъкло Triflex](#)  
[Triflex Liquid Thixo](#)  
[Грунд за метал Triflex](#)  
[Triflex Pox Primer 116+](#)  
[Triflex ProDetail](#)  
[Triflex Special Fleece](#)

### Стандарти за качество

Всички продукти на Triflex се произвеждат в съответствие със стандартите, определени в ISO 9001. За да се гарантира, че качеството не е компрометирано, продуктите на Triflex се монтират само от специализирани, напълно обучени и квалифицирани изпълнители.

### Градиент/равномерност

Преди започване на каквато и да е работа и по време на самата работа е важно да се осигури правилния наклон и равномерност на основата. Всички необходими корекции трябва да бъдат взети предвид по време на тази работа.

### Допустими отклонения на размерите

Когато извършвате работата, винаги внимавайте за спазването на допустимите отклонения за строителна конструкция (DIN 18202, таблица 3, ред 4).

### Съвети за безопасност/Предотвратяване на злополуки

Прочетете информационните листове за безопасност, преди да използвате продуктите.

### Необходими обеми/време на изчакване

Посочените количества се отнасят само за гладки, равни основи с максимална дълбочина на грапавост RT = 0,5 mm. Трябва да се направят специални отстъпки за неравности, грапавини и порьозност. Информацията относно проветряването и времето за изчакване се отнася за основа при околна температура от +20 °C.

### Бележки за приложението

Водещите покрития са подложени на постоянни натоварвания и напрежения в съответствие с нивото на употреба. Въздействието на ултравиолетовата светлина и времето, както и органичните багрила (напр. листа) и различни химикали (напр. дезинфектанти, киселини и т.н.) могат да причинят обезцветяване, пожълтяване и креширащи ефекти в покритията. Абразията може да надраска повърхността. Това не влияе на механичните свойства на втвърденото покритие.

### Общи бележки

Основата за използването на продуктите Triflex може да бъде намерена в системните описания, системните чертежи и листовите с информация за продуктите. От съществено значение е да ги вземете предвид при планирането и изпълнението на строителния проект. Отклоненията от техническата информация на Triflex GmbH & Co. KG, приложима към момента на работа, могат да компрометират гаранцията. Всички отклонения, свързани с проекта, подлежат на писмено разрешение от Triflex.

Всички данни се основават на общи разпоредби, директиви и други технически правила. Трябва да се спазват общите разпоредби, приложими в конкретната страна на употреба.

Тъй като параметрите могат да варират в зависимост от случая, от потребителя се изисква да тества пригодността, например на субстрата.

Продукти, различни от Triflex, не трябва да се използват със системи Triflex. Подлежи на промяна в интерес на техническия напредък или подобряване на продуктите на Triflex.

### Нежни текстове

Моля, посетете раздела за изтегляне на уебсайта на Triflex на адрес [www.triflex.com](http://www.triflex.com), за да получите текущите стандартни спецификации, които се предлагат в набор от различни файлови формати. Друга възможност е да посетите уебсайта [www.ausschreib.de](http://www.ausschreib.de) или [www.heinze.de](http://www.heinze.de).

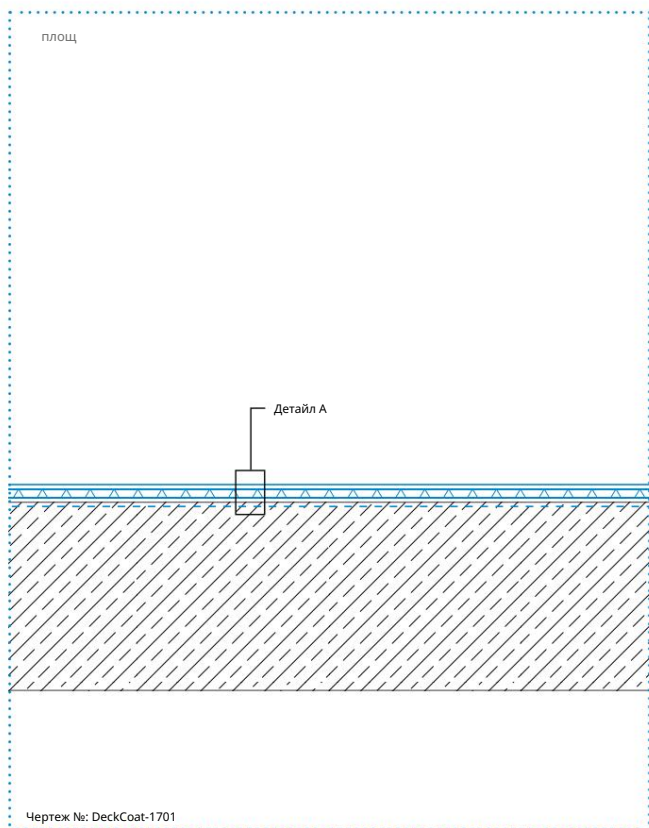
### CAD чертежи

Всички чертежи на CAD система могат да бъдат изтеглени безплатно от раздела за изтегляне на уебсайта на Triflex на адрес [www.triflex.com](http://www.triflex.com).

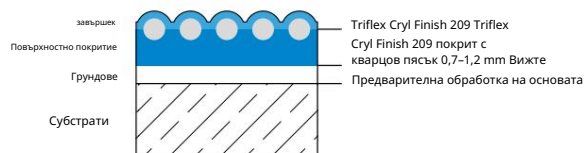
Система за междинно покритие (OS 8)

# Triflex DeckCoat

## Системни чертежи

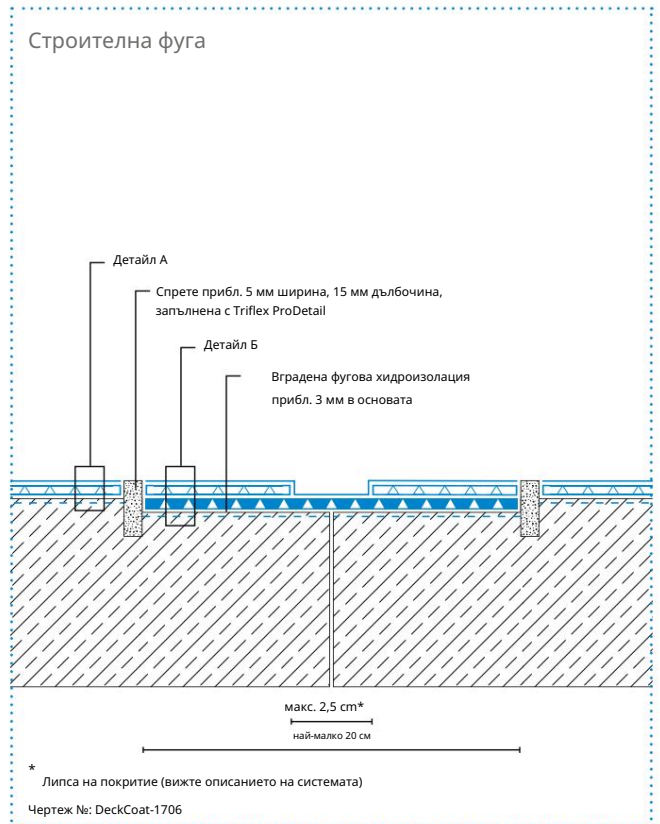
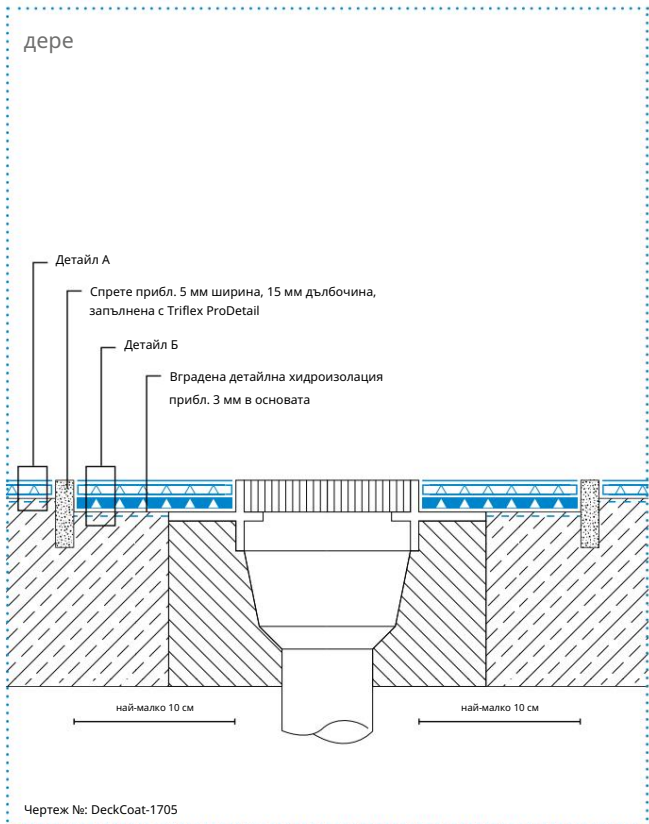
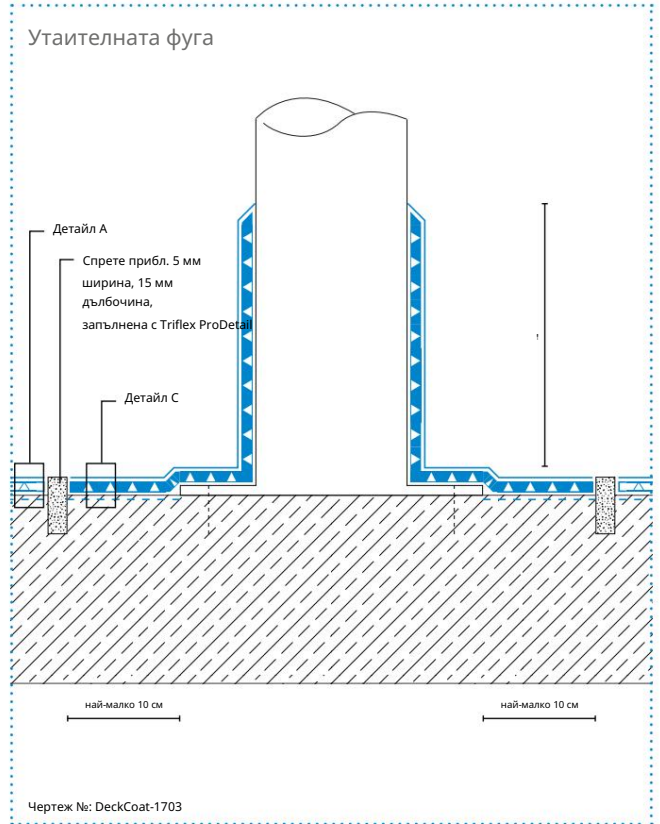
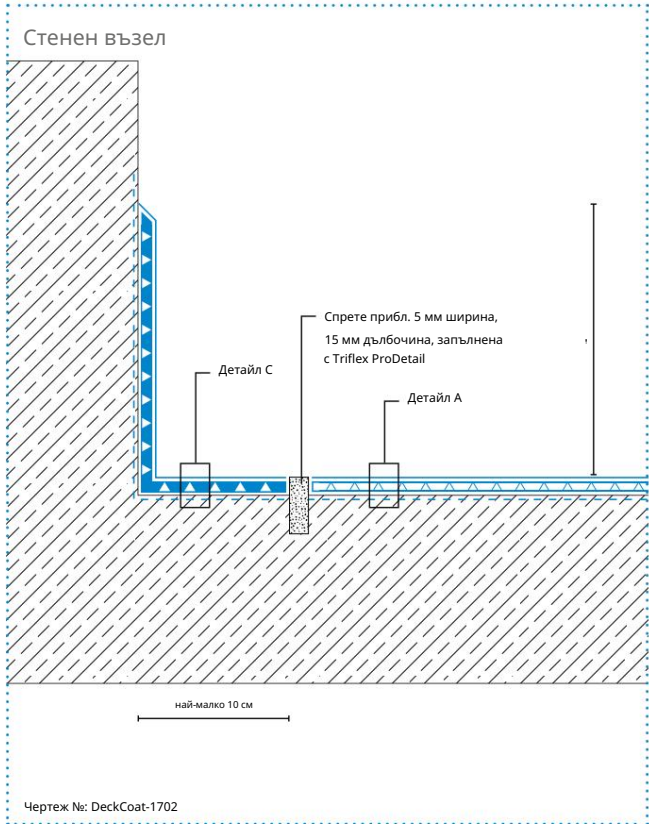


Настройка на системата – детайл А



# Triflex DeckCoat

## Системни чертежи

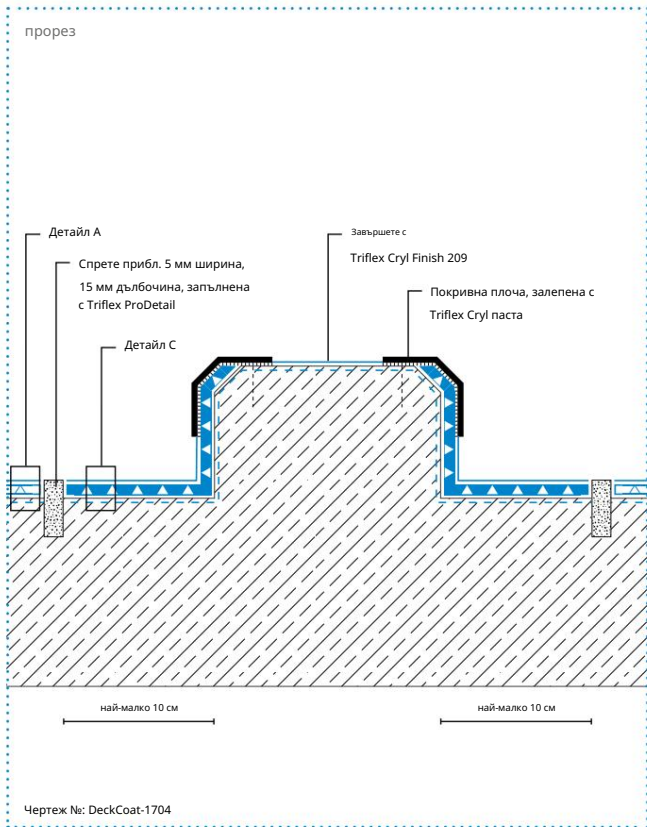


Разликите във височината между припокриванията на руното са преувеличени.

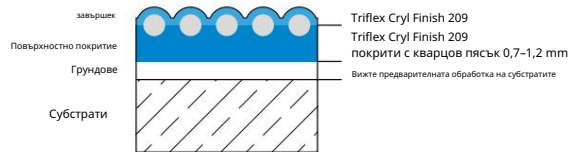
# Triflex DeckCoat



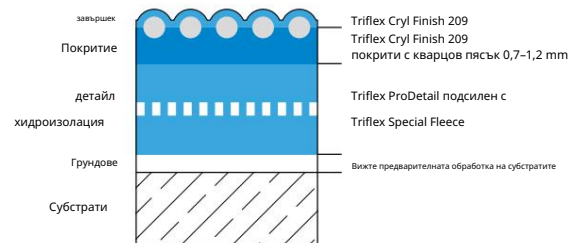
## Системни чертежи



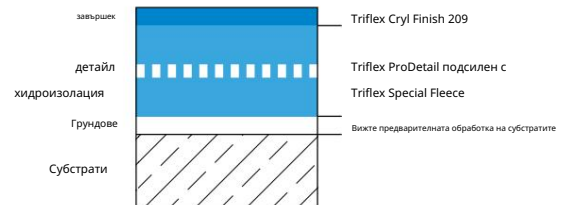
Настройка на системата – детайл А



Настройка на системата – детайл Б



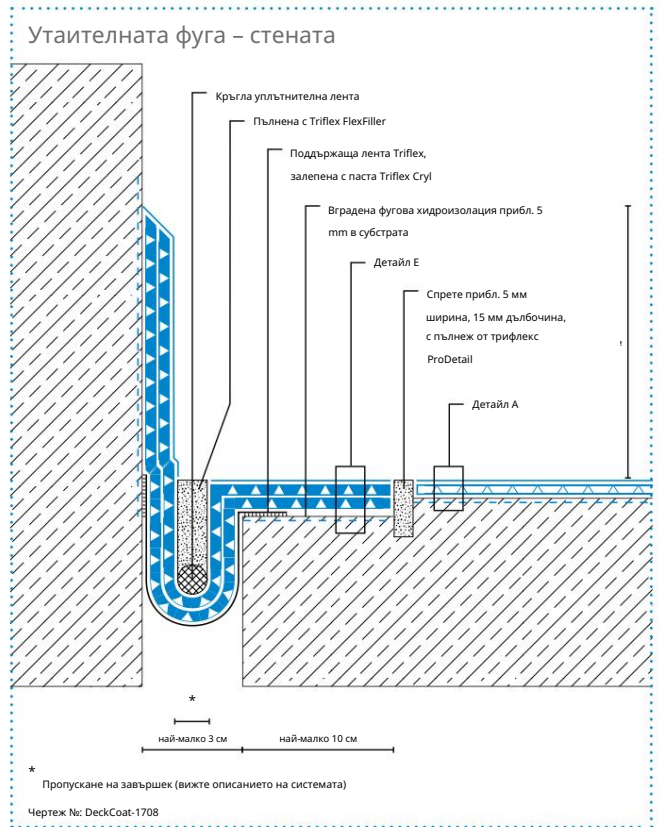
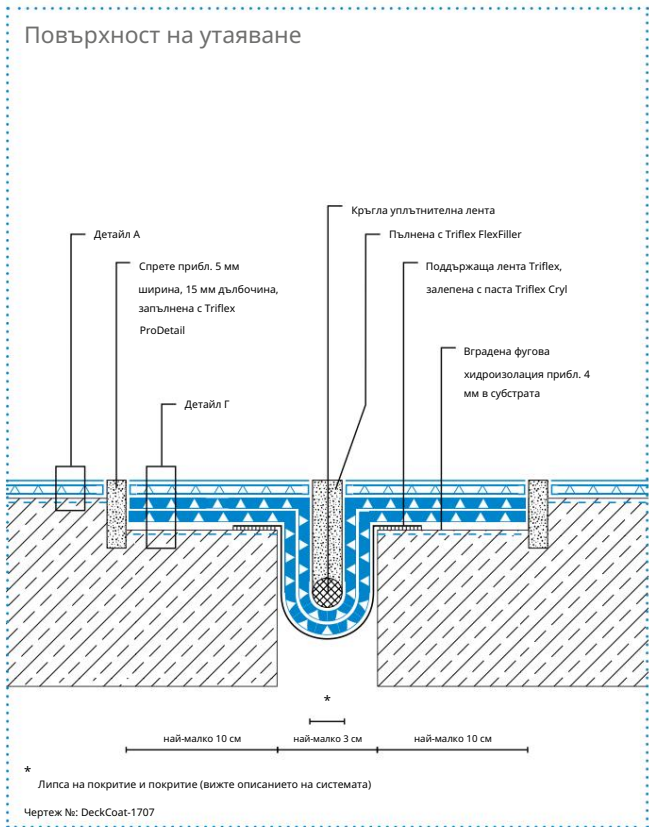
Настройка на системата – детайл С



# Triflex DeckCoat



## Системни чертежи

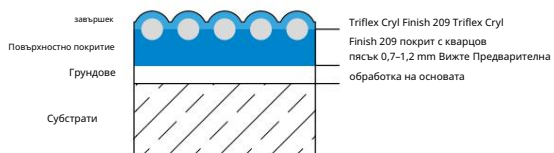


# Triflex DeckCoat

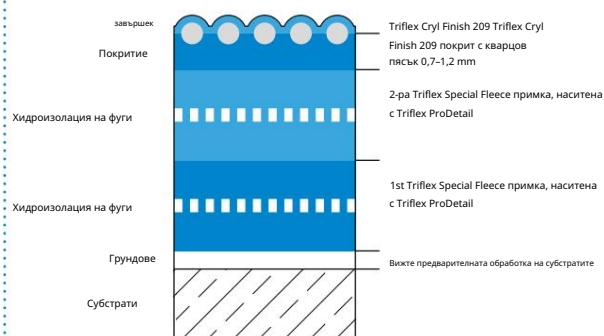


## Системни чертежи

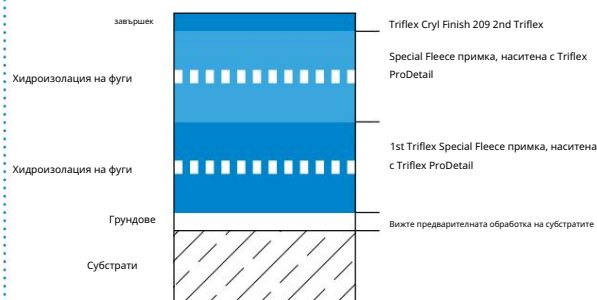
Настройка на системата – детайл А



Настройка на системата – детайл D



Настройка на системата – детайл E



Система за междинно покритие (OS 8)

# Triflex DeckCoat



## Повърхност Triflex DeckCoat

Покрийте с кварцов пясък и завършете с Triflex Cryl Finish 209



7030 Каменно сиво



7031 Синьо сиво



7032 Камъче сиво



7035 Светло сиво



7037 Прашно сиво



7040 Прозорец сив



1023 Трафик жълто



2009 Трафик оранжево



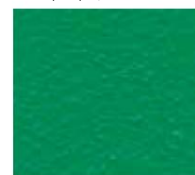
2009 Червен трафик



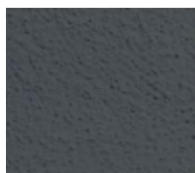
4006 Трафик лилаво



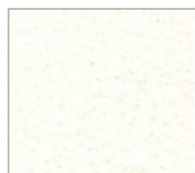
5017 Трафик синьо



6024 Трафик зелено



7043 Трафик сиво



9010 Бяло

**степен:**

Съществуват малки вариации между показания тук цвят и действителния цвят поради технологията на печат и използваните материали.

Система за междинно покритие (OS 8)

# Triflex DeckCoat



# Triflex

Delivering solutions together.



International  
Triflex GmbH & Co. KG  
Karlstrasse 59  
32423 Minden | Германия  
Телефон +49 571  
38780-708  
[international@triflex.com](mailto:international@triflex.com) [www.triflex.com](http://www.triflex.com)

